



ПАСПОРТ

«Универсальный шаблон сварщика УШС-3»

1. Назначение шаблона

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 используется для контроля качества сварных швов и позволяет определять параметры дефектов, таких как забоины, зазоры, притупления, углы скоса и превышения кромок.

2. Основные технические характеристики

Универсальный шаблон сварщика (рис. 1) состоит из основания (1), соединенного осью (4) с движком (2) и закрепленного на движке указателя (3).

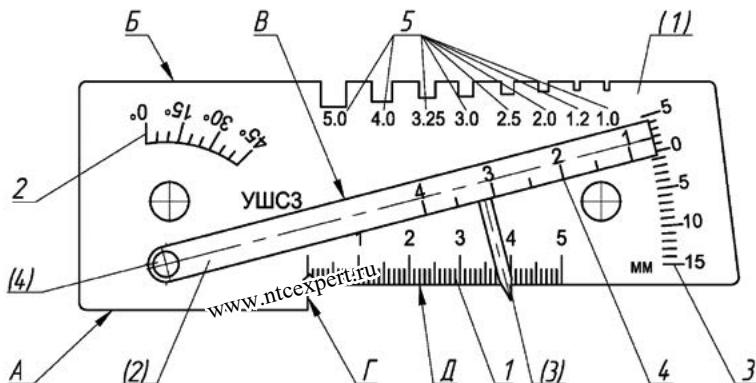


Рисунок 1. Универсальный шаблон сварщика УШС-3
(1) – основание; (2) – движок; (3) – указатель; (4) – ось;
1, 2, 3, 4, 5 – шкалы; А, Б, В, Г, Д – поверхности





Габаритные размеры – 130x45x16 мм, масса – 0,18 кг.

Назначение, диапазон и погрешность измерений приведены в таблице:

Наименование, диапазон и погрешность измерений			
Наименование измерений, единица измерения	Диапазон измерений	Цена деления	Предел погрешности
Глубина контролируемых дефектов шва, мм	0-15	1	±0,5
Высота усиления контролируемого шва, мм	0-5	1	±0,5
Высоты притупления и ширины шва, мм	0-50	1	±0,15
Зазор между свариваемыми деталями, мм	1-4	0,5	±0,25
Углы скоса кромок, град.	0-45°	5	±2,5
Диаметр электродов, мм	1; 1,2; 2; 2,5; 3; 3,25		±0,1
	4 и 5		±0,3

3. Условия хранения и эксплуатации

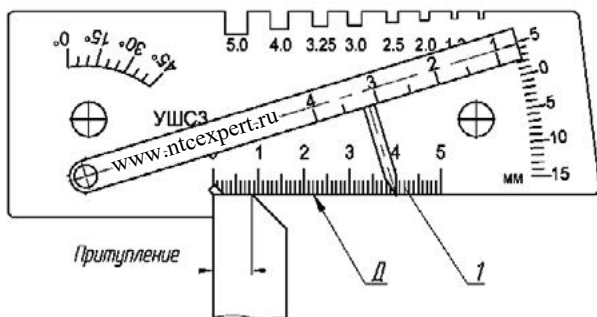
Диапазон рабочих температур для использования шаблона – от +15 °С до +35 °С, влажность воздуха – от 45% до 80%. Во избежание повреждений в процессе эксплуатации необходимо оберегать шаблон от ударов и падений, а также не допускать коррозии. Хранение шаблона должно осуществляться в соответствии с условиями хранения ГОСТ 15150-69.

4. Порядок работы

4.1. Измерение притупления кромки

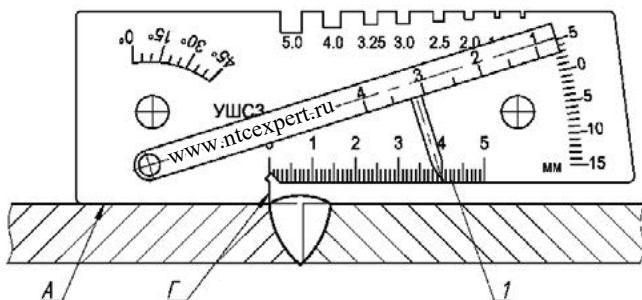
Приложить шаблон к измеряемой кромке детали поверхностью Д. Определить искомое значение по шкале 1.



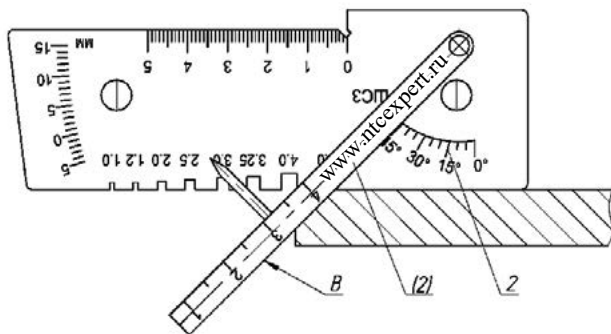


4.2. Измерение ширины шва

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **А**.
Определить искомое значение ширины шва по шкале **1**.



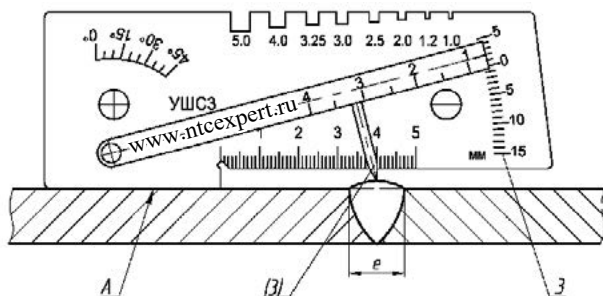
4.3. Измерение угла разделки кромки



Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **Б**. Опустить движок (**2**) до соприкосновения его с углом кромки детали поверхностью **В**. Определить искомое значение угла по шкале **2**.

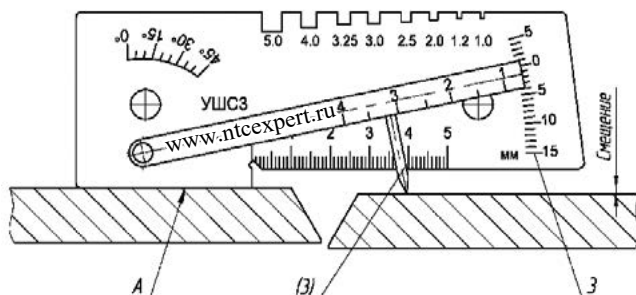
4.4. Измерение высоты усиления стыкового и углового швов

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **А**. Опустить движок (**2**) до соприкосновения его подвижного указателя (**3**) с самой высокой точкой сварного шва. Определить искомое значение угла по шкале **3**.



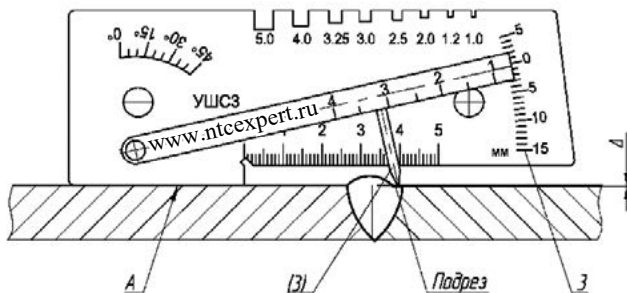
4.5. Измерение смещения кромки в соединении

Установить шаблон на одну поверхность детали поверхностью **А** и опустить движок (**2**) до соприкосновения его подвижного указателя (**3**) с другой поверхностью детали. Определить искомое значение по шкале **3**.



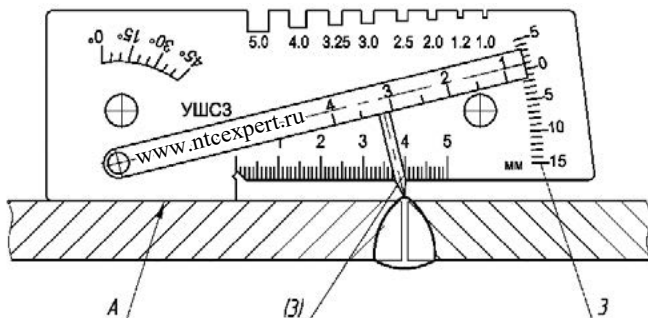
4.6. Измерение подрезов, западений между валиками

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **A** и опустить движок (**2**) до соприкосновения его подвижного указателя (**3**) с измеряемым дефектом на поверхности детали. Определить искомое значение по шкале **3**.



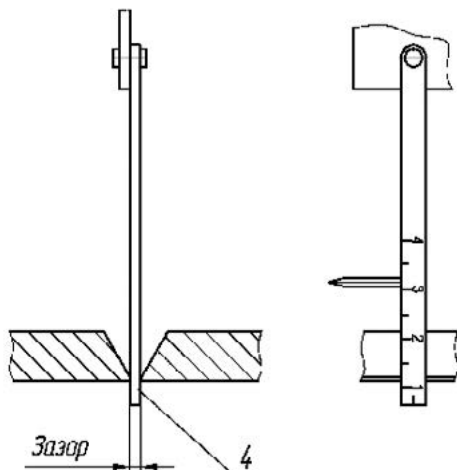
4.7. Измерение высоты выпуклости (глубины вогнутости), подрезов корня стыкового одностороннего шва

Установить шаблон на поверхность детали поверхностью **A** и опустить движок (**2**) до соприкосновения его подвижного указателя (**3**) с самой высокой точкой выпуклости или вогнутости сварного шва. Определить искомое значение по шкале **3**.



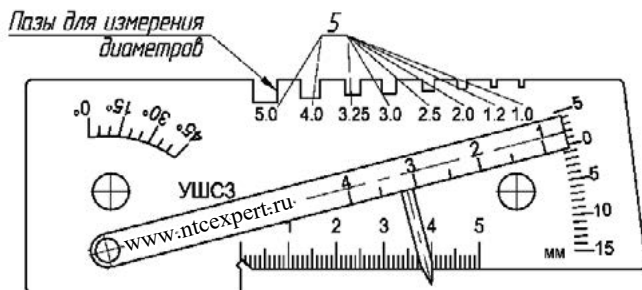
4.8. Измерение зазора между свариваемыми деталями

Ввести движок (2) его клиновидной частью в измеряемый зазор. Определить искомое значение толщины по шкале 4.



4.9. Измерения диаметра электродов

Определение диаметров производится путем приложения измеряемого изделия к пазам шкалы 5.





5. Методы и средства поверки (калибровки)

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 производства ООО НТЦ «Эксперт» является средством измерения утвержденного типа (№ 70742-18). Поверка шаблона должна проводиться методами и средствами, указанными в методике поверки шаблона УШС-3 РТ-МП-4939-445-2017.

Межповерочный (межкалибровочный) интервал – 1 год.

6. Комплект поставки

1. Шаблон УШС-3 1 шт.
2. Паспорт на шаблон 1 шт.
3. Чехол 1 шт.
4. Свидетельство о поверке/сертификат калибровки (по заявке) 1 шт.

7. Свидетельство о приемке

Шаблон УШС-3, заводской номер № _____, соответствует требованиям ТУ 26.51.33-001-01-2017, признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « _____ » _____ 20__ г.

Штамп отдела технического контроля _____ М.П.

Поверка выполнена

_____ Знак поверки
дата подпись Ф.И.О.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи.

127106, г. Москва, Нововладыкинский проезд, д. 8, строение 4, офис 506. Тел. (495) 972-88-55; www.ntcexpert.ru; info@ntcexpert.



