

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Шаблоны сварщика

Назначение средства измерений

Шаблоны сварщика (далее по тексту – шаблоны) предназначены для измерений линейно-угловых размеров стыкуемых деталей, параметров стыковых и угловых швов, дефектов.

Описание средства измерений

Принцип действия основан на совмещении измеряемых элементов с измерительными шкалами шаблона и снятия отсчета со шкал.


К средствам измерений данного типа относятся шаблоны моделей:

- УШК-1 – для измерений тавровых, нахлестанных и стыковых сварных соединений при проведении визуального и измерительного контроля;

- УШС-2 – для измерений катетов угловых швов. Состоит из 3 металлических пластин, соединенных между собой при помощи соединительного кольца. Каждая пластина имеет выемки определенной величины катета, при этом каждая из таких выемок промаркирована в соответствии с величиной радиуса катета шва;

- КМС-3-16 – для измерений катетов угловых швов. Состоит из 7 металлических пластин, соединенных между собой при помощи соединительного кольца. Каждая пластина имеет выемки, промаркированные в соответствии с величинами длин катета шва.

Шаблоны отличаются между собой количеством измерительных шкал и метрологическими характеристиками.

Товарный знак  **Эксперт** наносится на лицевую сторону шаблона методом лазерной гравировки и на титульный лист паспорта шаблонов типографским методом.

Заводской номер в виде цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на лицевую или оборотную сторону шаблона методом лазерной гравировки в местах, указанных на рисунках 1-3.

Пломбирование шаблонов от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид шаблонов представлен на рисунках 1-3.

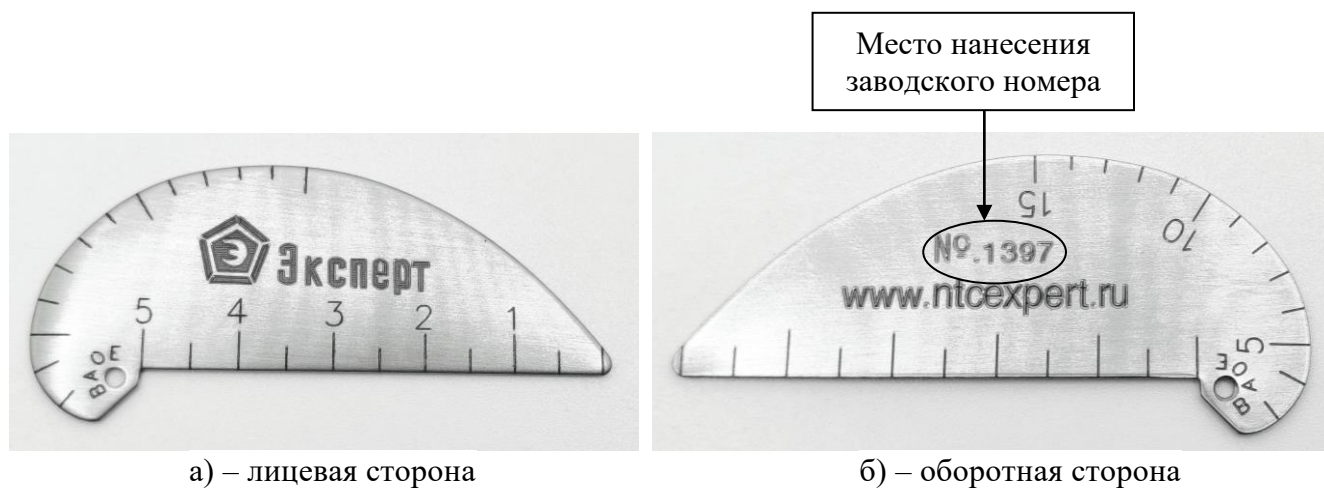


Рисунок 1 – Общий вид шаблонов модели УШК-1 с указанием места нанесения заводского номера

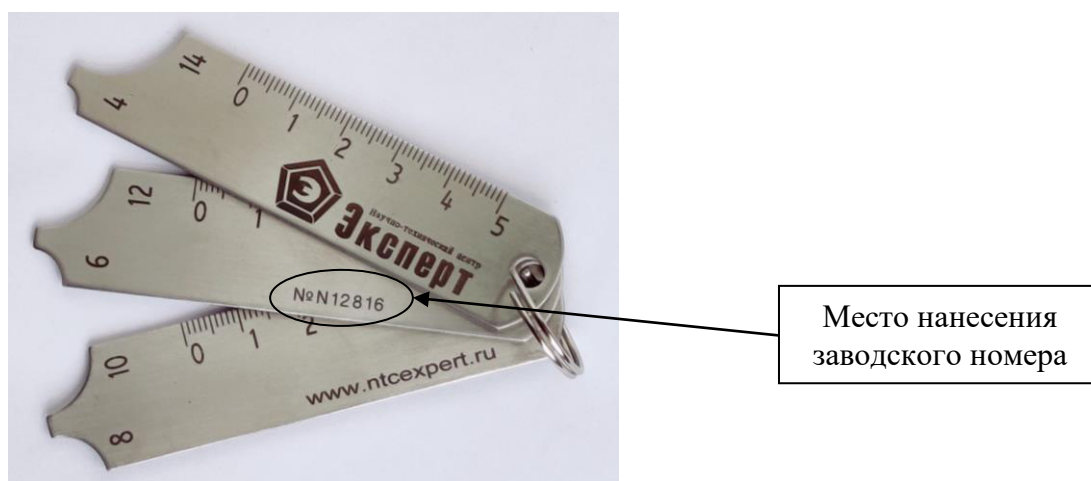


Рисунок 2 – Общий вид шаблонов модели УШС-2 с указанием места нанесения заводского номера

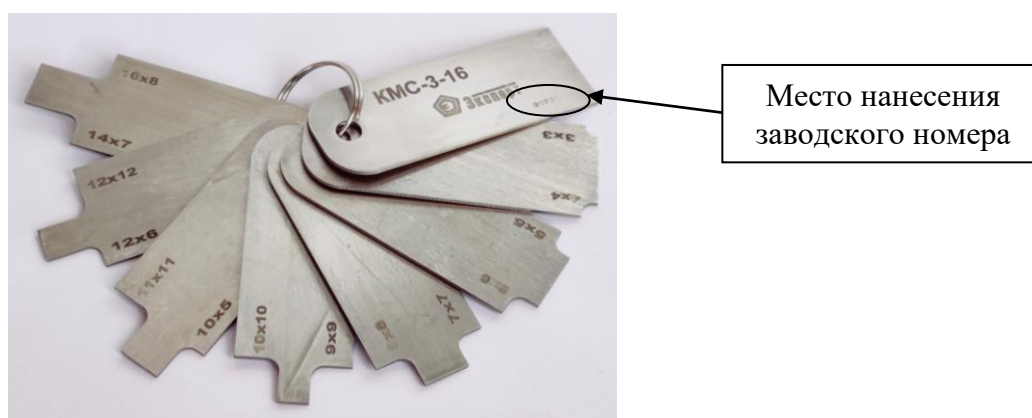


Рисунок 3 – Общий вид шаблонов модели КМС-3-16 с указанием места нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значения для моделей		
	УШК-1	УШС-2	КМС-3-16
Диапазон измерений длин при измерениях: - притупления кромки, ширины шва, мм - высоты усиления стыкового шва, высоты выпуклости корня шва, мм - высоты усиления углового и нахлестанного швов, мм	- От 0 до 4,5 От 3 до 15	От 0 до 50 - -	- - -
Номинальные значения длин катетов угловых швов, мм	-	4; 6; 8; 10; 12; 14	3x3; 4x4; 5x5; 6x6; 7x7; 8x8; 9x9; 10x5; 10x10; 11x11; 12x6; 12x12; 14x7; 16x8
Цена деления шкал при измерениях: - притупления кромки, ширины шва, мм - высоты усиления стыкового шва, высоты выпуклости корня шва, мм - высоты усиления углового и нахлестанного швов, мм	- 0,5 1,0	1,0 - -	- - -
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений: - притупления кромки, ширины шва, мм - высоты усиления стыкового шва, высоты выпуклости корня шва, мм - высоты усиления углового и нахлестанного швов, мм	- ±0,25 ±0,50	±0,15 - -	- - -
Допускаемые отклонения от номинальных значений длин катетов угловых швов, мм, не более	-	±0,20	±0,20

Таблицы 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота), мм, не более, для шаблонов моделей: - УШК-1 - УШС-2 - КМС-3-16	63x30x1 91x22x4 70x21x17
Масса, кг, не более, для шаблонов моделей: - УШК-1 - УШС-2 - КМС-3-16	0,040 0,070 0,125

Продолжение таблицы 2

1	2
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха при температуре +25 °С, %, не более	От -30 до +30 80

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Шаблон сварщика	-	1 шт. или 1 компл.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка» паспорта шаблонов.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г № 2840;

ТУ 26.51.33-006-61670358-2022 «Шаблоны сварщика. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт»
(ООО НТЦ «Эксперт»)

ИНН 7715756503

Юридический адрес: 127106, г. Москва, Нововладыкинский пр-д, д. 8, стр. 4, эт. 5, оф. 506

Телефон: +7 (495) 972-88-55

Факс: +7 (495) 660-49-68

Web-сайт: www.ntcexpert.ru

e-mail: info@ntcexpert.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью научно-технический центр «Эксперт»
(ООО НТЦ «Эксперт»)

ИНН 7715756503

Адрес: 127106, г. Москва, Нововладыкинский пр-д, д. 8, стр. 4, эт. 5, оф. 506

Телефон: +7 (495) 972-88-55

Факс: +7 (495) 660-49-68

Web-сайт: www.ntcexpert.ru

e-mail: info@ntcexpert.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»
(ООО «МЦ Севр групп»)

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская,
д. 20А, эт./помещ./ком. мансарда/ХША/33Б

Тел.: +7 (495) 822-18-08

Web-сайт: www.mcsevr.ru, E-mail: info@mcsevr.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382.

