

## Краткое справочное руководство

В соответствии со стандартами  
ASTM A956 и DIN 50156

### Измерение: быстро и удобно



#### 1. Заряд

Потяните зарядную трубку полностью назад и затем вперед, чтобы включить прибор.



#### 2. Установка

Установите опорное кольцо прибора на объект, плотно прижав его к поверхности.



#### 3. Измерение

Нажмите на спусковой механизм, чтобы выполнить измерение.

### Получение среднего значения на основе серии измерений

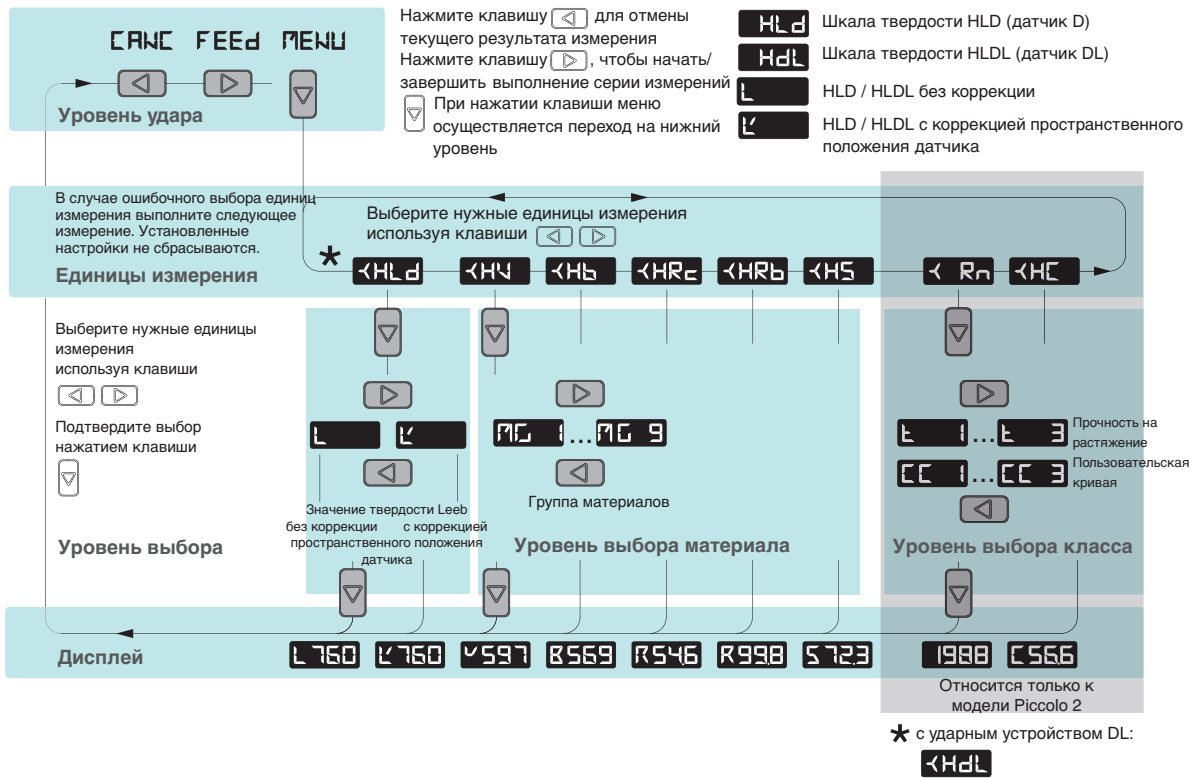
- Нажмите клавишу для выполнения серии измерений.
- После каждого измерения на дисплее отображается количество выполненных ударов (максимальное значение – 99).
- Нажмите клавишу , чтобы отменить выполнение текущего измерения (значение счетчика уменьшится).
- После выполнения последнего измерения нажмите клавишу
  - несколько раз среднее значение,
  - среднеквадратическое отклонение\*
  - диапазон.\*
  - мин.\*
  - макс.
  - количество значений, шкала твердости,
  - группа материалов.
- Для выполнения следующей серии измерений продолжайте испытания или дважды нажмите для выхода из режима серий измерений.

### Настройка

Группа материалов	HV	HB	HRC	HRB	HS	Rm*
Обычная и литая сталь	D / DL	D / DL	D / DL	D / DL	D / DL	D / DL
Инструментальная сталь холодной обработки	D / DL		D / DL			
Нержавеющая сталь	D	D	D	D		
Чугун с пластинчатым графитом GG	D	D	D			
Чугун со сфероидальным графитом GGG	D	D	D			
Литые алюминиевые сплавы	D / DL	D / DL		D		
Медные/цинковые сплавы (латунь)		D		D		
Сплавы CuAl/CuSn (бронза)		D				
Кованые сплавы меди, низколегированные		D				

\* только для Piccolo 2

## Меню выбора единиц измерения



## Меню дополнительных установок

