



**Отчет № 02072021БК от 02.07.2021 г.  
по результатам визуально-измерительного и ультразвукового контроля  
тестовых образцов и готовых изделий ООО «XXX»**

Заказчик	ООО "XXX"
Исполнитель	Лаборатория неразрушающего контроля ООО «НТЦ Экспертиза» свидетельство об аттестации № 03А020372
Основание для проведения контроля	Заявка от 18.06.2021 на проведение ВИК и УЗК сварных швов с выдачей заключения;
Объекты контроля, краткая характеристика	<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 тестовых образцов сварных соединений типа У6, Т3, Н1 сваренных по ГОСТ 14771-76 с толщинами свариваемых элементов 6 – 10 мм.</li><li>• 3 балки (Б3-12, Б3-13, Б2-8), Ригель (Р1-3), сваренные в соответствии с требованиями конструкторской документацией 12-4017-Л-Р-6.6.2.1-AP1_КМД</li></ul>
Вид контроля	Визуальный и измерительный, ультразвуковой контроль;
Документация на контроль	<ul style="list-style-type: none"><li>• ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.</li><li>• ГОСТ 23118-2012 - Конструкции стальные строительные. Общие технические условия.</li><li>• ГОСТ Р 55724-2013 Контроль неразрушающий. Соединения сварные методы ультразвуковые.</li><li>• СДОС-11-2015 Методические рекомендации о порядке проведения ультразвукового контроля металлических конструкций технических устройств, зданий и сооружений</li></ul>
Дата и место контроля	01.07.2021 г. МО, г. Щелково, ул. Заводская ,14.
Контроль провели:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Полковников Михаил Алексеевич – специалист 3-го уровня по ВИК Удостоверение №0009-9079 выдано 30.09.2019</li><li>2. Безгодков Сергей Игоревич - специалист 2-го уровня по УЗК. Удостоверение №0039-18839 выдано 09.10.2020</li></ol>
Средства контроля:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Комплект ВИК «Базовый» Зав. № Б0730-20. Сертификат калибровки № ДНЮ-7172-21 от 15.03.2021</li><li>2. Дефектоскоп ультразвуковой УД9812 Зав. №126-04-16. Свидетельство о поверке №13204-ПЗ/20 действительно до 12.08.2021.</li></ol>
Результаты контроля	В тестовом образце №6.3 выявлен дефект по ГОСТ 23118-2012. В тестовых образцах дефекты по УЗК не выявлены В сварных соединениях балок (Б3-12, Б3-13, Б2-8) и ригеля (Р1-3) дефектов не обнаружено.
Приложения	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Сводная таблица по результатам ВИК и УЗК тестовых образцов</li></ol>

- 
- |  |  |
|--|--|
|  | <ol style="list-style-type: none"><li>2. Заключение по результатам ВИК тестовых образцов</li><li>3. Заключение по результатам УЗК тестовых образцов</li><li>4. Заключение по результатам ВИК Балок и ригеля</li><li>5. Заключение по результатам УЗК Балок и ригеля</li><li>6. Свидетельство об аттестации ЛНК ООО «НТЦ Экспертиза»</li><li>7. Копии квалификационных удостоверений специалистов</li><li>8. Копии сертификата о калибровке и свидетельства о поверке</li></ol> |
|--|--|
- 

Генеральный директор  
ООО «НТЦ «Экспертиза»

М.А. Полковников

Сводная таблица по результатам ВИК и УЗК тестовых образцов

№	Тип с.с. по ГОСТ 14771-76	Результаты измерений геометрических размеров по ГОСТ 14771 (допустимые)						Результаты контроля по ГОСТ 23118-2012		
		S, мм	b, мм	n, мм	e, мм	g, мм	K1	K2	ВИК	УЗК
1.1	У6	10 x 6	0,5	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Пора 2 мм
3.1	У6	10 x 6	1	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	ДНО
4.1	У6	10 x 6	0	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	ДНО
5.1	У6	10 x 6	0	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Непровар протяжённостью 5 мм
6.1	У6	10 x 6	0	0	8-10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	Усадочная раковина.	ДНО
11.1	У6	10 x 6	0	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	ДНО
1.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	5 x 5	6 x 7	ДНО	ДНО
3.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	4 x 6	6 x 7	ДНО	ДНО
4.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	6 x 7	6 x 7	ДНО	ДНО
5.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	7 x 6	5 x 6	ДНО	Непровар протяжённостью 5 мм
6.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	6 x 6	5 x 5	ДНО	Непровар протяжённостью 5 мм
11.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	5 x 6	7 x 8	ДНО	Непровар протяжённостью 5 мм
1.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	7	-	ДНО	ДНО
3.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	ДНО
4.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	ДНО
5.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	ДНО
6.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	Недовар.	ДНО
11.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	ДНО

- не применимо к данному типу с.с.

ДНО – Дефектов не обнаружено

**Заключение № ВИК-0207\_1/Б от 02.07.2021г.  
по результатам визуального и измерительного контроля**

Дата контроля:	27.05.2021 г.
Организация-владелец:	ООО "Компания Интерстекло-Проект";
Лаборатория НК	ООО «НТЦ Экспертиза» свидетельство об аттестации № 03А020372
Место расположения:	МО, г. Щелково, ул. Заводская ,14.
Объект контроля:	18 тестовых образцов сварных соединений типа У6, Т3, Н1 по ГОСТ 14771-76 с толщинами свариваемых элементов 6 – 10 мм
Документация на контроль:	ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23118-2012
Средства контроля:	Комплект ВИК «Базовый» Зав. № Б0730-20. Сертификат калибровки № ДНЮ-7172-21 от 15.03.2021

**Результаты контроля**

№ образца	Тип с.с. по ГОСТ 14771	Результаты измерений геометрических размеров по ГОСТ 14771							Результаты контроля по ГОСТ 23118-2012	Заключение (соответствует/не соответствует)
		S, мм	b, мм	n, мм	e, мм	g, мм	K1, мм	K2, мм		
1.1	У6	10 x 6	0,5	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Соответствует
3.1	У6	10 x 6	1	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Соответствует
4.1	У6	10 x 6	0	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Соответствует
5.1	У6	10 x 6	0	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Соответствует
6.1	У6	10 x 6	0	0	8-10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	Усадочная раковина.	Соответствует
11.1	У6	10 x 6	0	0	10 (10÷14)	3 (1÷3)	-	-	ДНО	Соответствует
1.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	5 x 5	6 x 7	ДНО	Соответствует
3.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	4 x 6	6 x 7	ДНО	Соответствует
4.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	6 x 7	6 x 7	ДНО	Соответствует
5.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	7 x 6	5 x 6	ДНО	Соответствует
6.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	6 x 6	5 x 5	ДНО	Соответствует
11.2	Т3	10 x 8	0	-	-	-	5 x 6	7 x 8	ДНО	Соответствует
1.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	7	-	ДНО	Соответствует
3.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	Соответствует
4.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	Соответствует
5.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	Соответствует
6.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	Недовар.	Не соответствует
11.3	Н1	6 x 6	0	-	-	-	5	-	ДНО	Соответствует

**Заключение: по результатам визуального и измерительного контроля тестовое сварное соединение 6.3 не соответствует требованиям ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 14771-76.**

Специалист 3-го уровня по ВИК

Удостоверение №0009-9079 выдано 30.09.2019

\_\_\_\_\_ Полковников М.А.

**Заключение № УЗК-0207\_1/Б от 02.07.2021  
по результатам ультразвукового контроля**

Дата контроля:	01.07.2021 г.
Организация-владелец:	ООО "Компания Интерстекло-Проект";
Лаборатория НК	ООО «НТЦ Экспертиза» свидетельство об аттестации № 03A020372
Место расположения:	МО, г. Щелково, ул. Заводская ,14.
Объект контроля:	18 тестовых образцов сварных соединений типа У6, Т3, Н1 по ГОСТ 14771-76 с толщинами свариваемых элементов 6 – 10 мм
Документация на контроль:	ГОСТ Р 55724-2013, СДОС-11-2015
Средства контроля:	Дефектоскоп ультразвуковой УД9812 Зав. №126-04-16. Свидетельство о поверке №13204-ПЗ/20 действительно до 12.08.2021. ПЭП: П121-5,0-70 S №2006, П121-5,0-50 №63991, П111-5-к6 №18001

**Результаты контроля**

№ образца	Тип с.с. по ГОСТ 14771-76	Толщина свариваемых элементов, мм	Частота контроля f, МГц	Контрольный отражатель, мм	Угол ввода ПЭП, град	Описание дефектов: Глубина-протяжен-ть-форма	Заключение (балл 1 неудов балл 2-удовл)
1.1	У6	10 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм	70	6-5-объем	2
3.1	У6	10 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм	70	ДНО	2
4.1	У6	10 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм	70	ДНО	2
5.1	У6	10 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм	70	6-5-плоск	2
6.1	У6	10 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм	70	ДНО	2
11.1	У6	10 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм	70	ДНО	2
1.2	Т3	10 х 8	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
3.2	Т3	10 х 8	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
4.2	Т3	10 х 8	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
5.2	Т3	10 х 8	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	8-5-плоск	2
6.2	Т3	10 х 8	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	8-5-плоск	2
11.2	Т3	10 х 8	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	8-5-плоск	2
1.3	Н1	6 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
3.3	Н1	6 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
4.3	Н1	6 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
5.3	Н1	6 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
6.3	Н1	6 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
11.3	Н1	6 х 6	5,0	Зарубка 2х1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2

**Заключение: По результатам ультразвукового контроля тестовые сварные соединения соответствуют требованиям СДОС-11-2015.**

Специалист 2-го уровня по УЗК  
Удостоверение №0039-18839 выдано 09.10.2020

Безгодов С.И.

**Заключение № ВИК-0207\_2/Б от 02.07.2021г.  
по результатам визуального и измерительного контроля**

Дата контроля:	01.07.2021 г.
Организация-владелец:	ООО "Компания Интерстекло-Проект";
Лаборатория НК	ООО «НТЦ Экспертиза» свидетельство об аттестации № 03А020372
Место расположения:	МО, г. Щелково, ул. Заводская, 14.
Объект контроля:	3 балки (БЗ-12, БЗ-13, БЗ-8), Ригель (Р1-3), сваренные в соответствии с требованиями конструкторской документацией 12-4017-Л-Р-6.6.2.1-АР1_КМД
Документация на контроль:	ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23118-2012
Средства контроля:	Комплект ВИК «Базовый» Зав. № Б0730-20. Сертификат калибровки № ДНЮ-7172-21 от 15.03.2021

**Результаты контроля**

№ шва	Толщины свариваемых элементов, мм	Тип сварного соединения по ГОСТ 14771-76	Результаты контроля по ГОСТ 23118-2012	Заключение (соответствует/ не соответствует)
<b>Балка БЗ-12</b>				
1	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
2	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
3	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
4	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
5	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
6	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
7	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
8	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
<b>Балка БЗ-13</b>				
1	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
2	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
3	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
4	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
5	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
6	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
7	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
8	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
9	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
<b>Ригель Р1-3</b>				
1	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
2	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
3	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
4	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
5	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
6	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
7	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
8	4 x 6	T3	ДНО	Соответствует
9	6 x 16	T1	ДНО	Соответствует
10	6 x 6	У4	ДНО	Соответствует
<b>Балка БЗ-8</b>				
1	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
2	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
3	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
4	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует

№ шва	Толщины свариваемых элементов, мм	Тип сварного соединения по ГОСТ 14771-76	Результаты контроля по ГОСТ 23118-2012	Заключение (соответствует/ не соответствует)
5	6 x 12	T1	ДНО	Соответствует
6	6 x 16	T1	ДНО	Соответствует
7	6 x 6	T1	ДНО	Соответствует
8	6 x 6	T3	ДНО	Соответствует
9	6 x 16	T3	ДНО	Соответствует

**Заключение: По результатам визуального и измерительного контроля сварные соединения соответствуют требованиям ГОСТ 23118-2012 и ГОСТ 14771-76.**

Специалист 3-го уровня по ВИК

Удостоверение №0009-9079 выдано 30.09.2019

\_\_\_\_\_ Полковников М.А.

**Заключение № УЗК-0207\_2/Б от 02.07.2021г.  
по результатам ультразвукового контроля**

Дата контроля:	01.07.2021 г.
Организация-владелец:	ООО "Компания Интерстекло-Проект";
Лаборатория НК	ООО «НТЦ Экспертиза» свидетельство об аттестации № 03А020372
Место расположения:	МО, г. Щелково, ул. Заводская ,14.
Объект контроля:	3 балки (БЗ-12, БЗ-13, БЗ-8), Ригель (Р1-3), сваренные в соответствии с требованиями конструкторской документацией 12-4017-Л-Р-6.6.2.1-АР1_КМД
Документация на контроль:	ГОСТ Р 55724-2013, СДОС-11-2015
Средства контроля:	Дефектоскоп ультразвуковой УД9812 Зав. №126-04-16. Свидетельство о поверке №13204-ПЗ/20 действительно до 12.08.2021. ПЭП: П121-5,0-70 S №2006, П121-5,0-50 №63991, П111-5-к6 №18001

**Результаты контроля**

№ шва	Тип с.с. по ГОСТ 14771-76	Толщина свариваемых элементов, мм	Частота контроля f, МГц	Контрольный отражатель, мм	Угол ввода ПЭП, град	Описание дефектов: Глубина-протяжен-ть-форма	Заключение (балл 1 неудов балл 2-удовл)
<b>Балка БЗ-12</b>							
1	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
2	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	6-5-плоск	2
3	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
4	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
5	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
6	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
7	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
8	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
<b>Балка БЗ-13</b>							
1	ТЗ	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
2	ТЗ	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
3	ТЗ	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
4	ТЗ	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
5	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
6	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
7	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
8	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
9	ТЗ	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
<b>Ригель Р1-3</b>							
1	ТЗ	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
2	ТЗ	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2

№ шва	Тип с.с. по ГОСТ 14771-76	Толщина свариваемых элементов, мм	Частота контроля f, МГц	Контрольный отражатель, мм	Угол ввода ПЭП, град	Описание дефектов: Глубина-протяженность-форма	Заключение (балл 1 неудов балл 2-удовл)
				отв. 7 мм <sup>2</sup>			
3	T3	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
4	T3	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	4-5-плоск	2
5	T3	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	4-5-плоск	2
6	T3	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
7	T3	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
8	T3	4 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
9	T1	6 x 16	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
10	У4	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70	ДНО	2
<b>Балка Б2-8</b>							
1	T3	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
2	T3	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
3	T3	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
4	T3	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
5	T1	6 x 12	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
6	T1	6 x 16	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2
7	T1	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
8	T3	6 x 6	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	70, 0	ДНО	2
9	T3	6 x 16	5,0	Зарубка 2x1 мм, отв. 7 мм <sup>2</sup>	50, 70, 0	ДНО	2

**Заключение: По результатам ультразвукового контроля сварные соединения соответствуют требованиям СДОС-11-2015.**

Специалист 2-го уровня по УЗК

Удостоверение №0039-18839 выдано 09.10.2020

Безгодов С.И.

Свидетельство об аттестации Лаборатории НК ООО «НТЦ Экспертиза»

Единая система оценки соответствия  
в области промышленной, экологической  
безопасности, безопасности в энергетике и  
строительстве



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№03A020372

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля  
Общество с ограниченной ответственностью Научно-технический центр «Эксперт»

(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия  
в области промышленной, экологической безопасности,  
безопасности в энергетике и строительстве №10103 от 30.04.2020г.)

**УДОСТОВЕРЯЕТ:**

Лаборатория неразрушающего контроля  
Общество с ограниченной ответственностью «НТЦ Экспертиза»  
(ООО «НТЦ Экспертиза»)  
Юр. адрес: 141732, Московская область, г. Лобня, ул. Борисова, д.24, кв. 102  
Факт. адрес лаборатории: 141730, Московская область, г. Лобня,  
ул. Борисова, д.14, корп.2, пом. 7

**УДОВЛЕТВОРЯЕТ**  
Требованиям Системы неразрушающего контроля  
Согласно ПБ-03-372-00

Область аттестации и условие действия Свидетельства  
определены в приложении к настоящему Свидетельству

Дата регистрации 12 октября 2020г.  
Свидетельство действительно до 12 октября 2023г.  
Без приложения не действительно  
(приложение на 1-ом листе)

Руководитель Независимого органа  
по аттестации лабораторий  
М.П.  А.В. Полковников

№ 10103-(1)-489

Единая система оценки соответствия  
в области промышленной, экологической  
безопасности, безопасности в энергетике и  
строительстве

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля  
Общество с ограниченной ответственностью Научно-технический центр «Эксперт»  
(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия  
в области промышленной, экологической безопасности,  
безопасности в энергетике и строительстве №10103 от 30.04.2020г.)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ  
№03A020372 от 12 октября 2020г.

Лаборатория неразрушающего контроля  
Общество с ограниченной ответственностью «НТЦ Экспертиза»  
(ООО «НТЦ Экспертиза»)  
Юр. адрес: 141732, Московская область, г. Лобня, ул. Борисова, д.24, кв. 102  
Факт. адрес лаборатории: 141730, Московская область, г. Лобня,  
ул. Борисова, д.14, корп. 2, пом. 7

**ОБЛАСТЬ АТТЕСТАЦИИ**

На 1-ом листе 1. Наименование оборудования (объектов): Лист 1

1. Объекты котлонадзора
2. Системы газоснабжения (газораспределения)
3. Подъемные сооружения
4. Объекты горюродной промышленности
5. Объекты угольной промышленности
6. Оборудование нефтяной и газовой промышленности
7. Оборудование металлургической промышленности
8. Оборудование взрывоопасных и химически опасных производств
9. Здания и сооружения (строительные объекты)

2. Виды (методы) неразрушающего контроля:

- 2.1. Ультразвуковая (кроме объектов п.3, 4, 5):
- 2.1. Ультразвуковая дефектоскопия 2.2. Ультразвуковая толщинометрия
4. Магнитный: 4.1. Магнитопорошковый
6. Проникающими веществами: 6.1. Капиллярный 6.2. Теческаниение
9. Тепловой
11. Визуальный и измерительный

3. Виды деятельности:

проведение контроля оборудования и материалов неразрушающими методами при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации и техническом диагностировании вышеперечисленных объектов.

Условие действия свидетельства  
Свидетельство действительно в течение установленного срока при условии подтверждения результатами проверок соответствия лабораторией требованиям Правил аттестации и основных требований к лабораториям НК.

Срок проведения плановой проверки лаборатории: II квартал 2022г.

Руководитель Независимого органа  
по аттестации лабораторий  
М.П.  А.В. Полковников

№ 10103-(2)-489

Копии квалификационных удостоверений специалистов.

**КВАЛИФИКАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0039-18839**  
 Уровень квалификации, вид (метод) контроля, наименование (индекс) объектов контроля  
 в соответствии с Правилами аттестации персонала в области неразрушающего контроля ПБ 03-440-02  
 Настоящее удостоверение действительно только при наличии удостоверения о проверке знаний правил безопасности

Вид контроля	ПВК		РК		УК		ВИК		МК	
	мес	год								
I										
Оборудование										
II										
Оборудование										
III										
Оборудование										

Адрес Независимого органа: Россия, 115280, г. Москва, Алтуфьевское шоссе, д. 13, стр. 2, тел./факс: +7 (495) 2257565  
 М.П. **ЛИДЕР НК**  
 ПОДПИСЬ РУКОВОДИТЕЛЯ НОАП: \_\_\_\_\_ ДАТА ВЫДАЧИ: **09.10.2020 г.**

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
 № НОАП - 0039 АТТЕСТАЦИЯ ИСО/С 17024  
**ООО "ЛИДЕР НК"**  
 Независимый орган по аттестации персонала в области НК

Свидетельство об аккредитации № НОАП-0039 от 22.07.2016 г.  
 Срок действия свидетельства об аккредитации до 22.07.2021 г.

**КВАЛИФИКАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ № 0039-18839**  
 ФАМИЛИЯ: **БЕЗГОДОВ**  
 ИМЯ: **СЕРГЕЙ**  
 ОТЧЕСТВО: **ИГОРЕВИЧ**  
 ГОД РОЖДЕНИЯ: **1982**

М.П. **ЛИДЕР НК**  
 ПОДПИСЬ ВЛАДЕЛЬЦА: \_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ РУКОВОДИТЕЛЯ НЕЗАВИСИМОГО ОРГАНА: \_\_\_\_\_

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
 № НОАП - 0008 АТТЕСТАЦИЯ ИСО/С 17024  
**АО «НИКИМТ - Атомстрой»**  
 Аттестационный центр **НИКИМТ**

Свидетельство об аккредитации № НОАП-0009 от 10.06.2019 г.  
 Срок действия до 10.06.2024 г.

**Квалификационное удостоверение НОАП № 0009-9079**  
 Фамилия **Полковников**  
 Имя **Михаил**  
 Отчество **Алексеевич**  
 Год рождения **1982**

М.П. **НИКИМТ**  
 (подпись владельца) \_\_\_\_\_ (подпись руководителя) \_\_\_\_\_

**Квалификационное удостоверение НОАП № 0009-9079**  
 Уровень квалификации, вид (метод) контроля, наименование (индекс) объектов контроля в соответствии с Правилами аттестации персонала в области неразрушающего контроля.  
 Настоящее удостоверение действительно только при наличии удостоверения о проверке знаний правил безопасности.

Вид контроля	ВИК		ПВТ		ТК	
	мес	год	мес	год	мес	год
Уровень 1						
Оборуд.						
Уровень 2						
Оборуд.						
3						
Оборуд.						

М.П. Адрес Независимого органа: **30.09.2019г.**  
 (Подпись руководителя) \_\_\_\_\_ Тел. (495) 411-65-50 (Дата выдачи)

Сертификаты калибровки и свидетельства о поверке средств контроля;

**СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ**  
№ ДНЮ-7172-21

Средство измерений: Комплект ВИК «Базовый», зав. № 60730-20  
Калибровка проведена в соответствии с МК 09-20  
Результаты калибровки: соответствует требованиям технической документации производителя и методики калибровки: МК 09-20  
Протокол № ДНЮ-7172-21  
Условия проведения калибровки:  $t = 22 \text{ }^\circ\text{C}$ ;  $\varphi = 43 \%$   
Доказательства прослеживаемости измерений:  
Профилометр модели 130 по ГОСТ 19300-86 от 21.05.2020 с-во № 1005V, Набор шупов №2 от 01.10.2020 серг. №1986-K1/20, Металлическая линейка по ГОСТ 427-75 от 01.10.2020 с-во №2479-П1/20, Меры угловые призматические набор №2 от 25.11.2020 с-во №ТТ 016153, Инструментальный микроскоп с цифровой отсчетом ЭМИ-ЦЦ от 07.10.2020 с-во №160796-П2/20, Плоскопараллельные концевые меры длины набор №1 от 16.11.2020 с-во №20-12-2015, Микрометр МК от 01.10.2020 с-во № 2481-П1/20, Угольник типа УП1 250x160 от 01.10.2020 серг. №1984-K1/20, Штангенциркуль ШЦЦ-150-0,01 от 01.10.2020 с-во №2478-П1/20

Калибровщик: Баллах Е.С.  
Дата проведения калибровки: 15.03.2021

ООО «НЦ Экспертиза»  
Адрес метрологической службы:  
141730, МО, г. Лобня, ул. Борисова, д. 14, корпус 2, помещение 7  
Тел.: (495) 660-49-68, доб. 13. E-mail: metrolog@ntcexpert.ru www.ntcexpert.ru

Средства измерения, подлежащие метрологической аттестации

№	Средство измерения	Количество	Заводской номер
1	Линейка измерительная 300 мм	1 шт	610
2	Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1	1 шт	19105432
3	Угольник поверочный УП1 160x100	1 шт	1224
4	Набор радиусов №1 (1-6 мм)	1 шт	0185
5	Набор радиусов №3 (7-25 мм)	1 шт	0399
6	Набор шупов №4 (0,1-1,0 мм)	1 шт	00091
7	Универсальный шаблон сварщика УШС-3	1 шт	9267
8	Рулетка измерительная 5 м	1 шт	Д1713
9	Луна измерительная ЛН-3-10°	1 шт	2318

Калибровка: классико  
2 К 1 ДНЮ

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 12 месяцев

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 13204-П3/20**  
Действительно до: 13.08.2021

Средство измерений Дефектоскоп ультразвуковой УД8912 Фирм OEM № 46539-11  
наименование, тип, модификация СК, регистрационный номер в федеральном информационном фонде по объективно оцененным измерениям, присвоенный при утверждении типа  
заводской (серийный) номер 326-04-16  
в составе -  
номер знака предыдущей поверки -  
поверено в полном объеме  
наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которые поверено средство измерений  
в соответствии с АПС.412231.012 РЗ  
используемые или обозначенные документы, на основании которых выполнена поверка  
с применением эталонов 3.2.ДД3.0053.2017, 3.2.ДД3.0043.2017, 3.2.ДД3.0025.2017, 3.2.ДД3.0017.2017, 3.2.ДД3.0003.2017, 3.2.ДД3.0002.2017  
Регистрационный номер и дата поверки: Тип, диапазон, пределы, класс или погрешность измерения, применяемых при поверке  
при следующих значениях влияющих факторов: Темп. окружающей среды 21,2 °С, отн. влажность 48,4%, атм. давление 750 мм рт.ст.  
Порядок влияния факторов, нормированных в документе на методику поверки, с разницей от значений  
и на основании результатов метрологической (первичной) поверки признало пригодным к применению

2 П 0 ДДЗ  
Директор Центра: Зубов Антон Сергеевич  
Поверитель: Давыдова Анна Андреевна  
Дата поверки 13.08.2020

AZ 0208437