

# СДОС-09-2014

## МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ О ПОРЯДКЕ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НЕКОНТАКТНЫМ АКУСТИЧЕСКИМ ГАЗОВЫМ МЕТОДОМ СОСУДОВ, АППАРАТОВ, КОТЛОВ И ТРУБОПРОВОДОВ СДОС-09-2014

Москва  
2014

Методические рекомендации о порядке проведения контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом сосудов, аппаратов, котлов и трубопроводов, разработаны МГУПИ, НГТУ им. Р.Е. Алексеева, ООО «РЕСУРС И СЕРВИС», ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», ООО «ЭКСПЕРТ НК», ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность».

В разработке настоящих методических рекомендаций принимали участие: С.Г. Сажин, П.С. Сумкин, Ю.Н. Моисеев, П.М. Гребеньков, А.Я. Розинов, В.С. Антипов, Н.Н. Коновалов, В.П. Шевченко.

Методические рекомендации о порядке проведения контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом сосудов, аппаратов, котлов и трубопроводов, приняты решением Наблюдательного совета Единой системы оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве от 29.12.2014 № 67-БНС.

### СОДЕРЖАНИЕ

#### I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

##### 1.1. Назначение и область применения

##### 1.2. Схемы проведения контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом (НАГМ)

##### 1.3. Порядок применения контроля герметичности НАГМ, опасные факторы при контроле герметичности НАГМ

#### II. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ, ИСПОЛНИТЕЛЯМ И ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ

##### 2.1. Организация контроля

##### 2.2. Предварительное изучение объекта контроля (ОК)

##### 2.3. Требования к лабораториям неразрушающего контроля (ЛНК) и специалистам, проводящим контроль герметичности НАГМ

#### III. СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ

##### 3.1. Неконтактные акустические преобразователи (НАП)

- 3.2. Аппаратура и средства контроля, используемые при контроле герметичности НАГМ
- 3.3. Средства контроля формирующие и усиливающие акустическое поле дефектов при проведении контроля герметичности НАГМ

#### IV. ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ

- 4.1. Расчет минимального рабочего расстояния при проведении контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды
- 4.2. Нагружение ОК при проведении контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды
- 4.3. Зонирование объекта контроля
- 4.4. Оценка пороговой чувствительности течеискательной аппаратуры и систем контроля герметичности НАГМ
- 4.5. Анализ шумов
- 4.6. Определение местоположения источников акустических полей дефектов. Поиск течей при проведении контроля герметичности НАГМ

#### V. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ

#### VI. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ

#### VII. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1. Требования безопасности при проведении контроля герметичности
- 7.2. Требования безопасности при работе с баллонами, находящимися под давлением
- 7.3. Требования безопасности при проведении пневматических испытаний

Приложение № 1. Термины и их определения

Приложение № 2. Перечень нормативных технических и методических документов, ссылки на которые приведены в настоящих методических рекомендациях

Приложение № 3. Форма протокола по результатам контроля герметичности НАГМ

Приложение № 4. Конструкция контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА», пороговая чувствительность контроля герметичности НАГМ в единицах массового расхода

Приложение № 5. Типовой график нагружения объекта контроля давлением контрольной среды

Приложение № 6. Методика оценка пороговой чувствительности течеискательной аппаратуры

Приложение № 7. Методика оценки пороговой чувствительности систем контроля герметичности НАГМ для расчетного рабочего расстояния

Приложение № 8. Данные о коэффициентах затухания звука в воздухе, таблица сравнения дБ (SPL) с другими логарифмическими единицами

Приложение № 9. Примеры измерительных поверхностей при проведении контроля герметичности НАГМ для расчетного рабочего расстояния

Приложение № 10. Системы классификации источников акустического поля дефекта и критерии оценки технического состояния в режиме мониторинга ОК

Приложение № 11. Рецепттурный состав пенообразующих пленочных составов – усилителей акустического поля дефекта

## I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Настоящие методические рекомендации о порядке проведения контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом (НАГМ) сосудов, аппаратов, котлов и трубопроводов (далее – методические рекомендации) устанавливают требования, соблюдение которых обеспечивает промышленную безопасность, и направлены на предупреждение аварий, случаев производственного травматизма на опасных производственных объектах.

1.1.2. Методические рекомендации разработаны в соответствии с Федеральным законом от 21.07.97 №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации. 1997. №30. Ст. 3588); постановлением Правительства Российской Федерации от 28.03.01 № 241 «О мерах по обеспечению промышленной безопасности опасных производственных объектов на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации. 2001. № 15. Ст. 3367).

1.1.3. Методические рекомендации предназначены для применения при проведении контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом емкостного, колонного, реакторного, теплообменного оборудования химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, изотермических хранилищ, хранилищ сжиженных углеводородных газов под давлением, резервуаров нефтепродуктов и агрессивных жидкостей, оборудования аммиачных холодильных установок, сосудов, котлов, аппаратов, технологических трубопроводов, трубопроводов пара и горячей воды и их элементов.

1.1.4. Методические рекомендации излагают организацию и технологию контроля герметичности НАГМ при следующих видах деятельности: изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах. Термины и определения, используемые в настоящих методических рекомендациях приведены в приложении №1.

1.1.5. В Методических рекомендациях используются ссылки на нормативные технические и методические документы, приведенные в приложении № 2.

1.1.6. Контроль герметичности НАГМ проводится в целях выявления и локализации течей, обусловленных наличием трещин, прожогов, межкристаллитной коррозии, коррозионного растрескивания и т.п. в сварных и паяных соединениях, основных металлических, керамических и других материалах, выявления протечек в уплотнениях, заглушках и фланцевых соединениях, а также определения мест расположения и величины сквозных дефектов. Контроль герметичности НАГМ может быть использован также для оценки скорости развития дефекта в целях заблаговременного прекращения испытаний и предотвращения разрушения объекта контроля (ОК).

1.1.7. Проведение контроля герметичности НАГМ основано на регистрации и анализе акустических волн (ультразвука воздушного), возникающих в процессе истечения контрольной среды (газов или паров) через сквозные дефекты (течи) в ОК. Все индикации, вызванные источниками акустического поля дефекта, должны быть при наличии технической возможности оценены другими видами неразрушающего контроля.

1.1.8. Контроль герметичности НАГМ обследуемых объектов проводится при создании в конструкции напряженного состояния, инициирующего в месте сквозного дефекта ОК возникновение турбулентных потоков (струй) контрольной среды, являющихся источниками образования акустического поля (или ламинарных струй контрольной среды при условии применения турбулизаторов). Для этого ОК подвергается нагружению давлением контрольной среды. В качестве контрольных газов допускается использование веществ II-ой

группы среды (ТР ТС 032/2013): воздуха (преимущественно), азота, гелия или их смесей (при проведении контроля на стадии изготовления или ремонта), а также других газов или паров при техническом диагностировании в процессе эксплуатации. Выбор вида нагрузки приводится в протоколе контроля герметичности НАГМ (приложение №3) и определяется конструкцией ОК и условиями его работы, а также видом деятельности (п.п. 1.1.4) и периодичностью испытаний ОК. Допускается проведение испытаний без создания в конструкции напряженного состояния с использованием имитаторов-излучателей, как источников акустического поля (с акустическими параметрами близкими к контролируемому) при помещении их в замкнутый ОК.

1.1.9. Контроль герметичности НАГМ может совмещаться с прочностными испытаниями и проводится перед всеми видами (методами) неразрушающего контроля, в составе средств контроля (или средств подготовки объекта к контролю) которых используются растворители, проникающие вещества, контактные жидкости и другие химические вещества. Если на поверхность ОК наносится любое покрытие, контроль герметичности НАГМ следует проводить перед указанной операцией.

1.1.10. Оборудование или элементы оборудования, подлежащие контролю герметичности НАГМ, должны быть проверены визуальным и измерительным контролем в соответствии с РД 03-606-03 и другой нормативно-технической документацией. Дефектные места отмечаются, ремонтируются и вновь контролируются.

1.1.11. Контроль герметичности НАГМ проводится в полевых и лабораторных условиях при температуре проведения испытаний от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ , освещенности не менее 500 лк, относительной влажности до 80%, скорости ветра не более 3 м/с и обеспечивает обнаружение и регистрацию сквозных дефектов (течей) с чувствительностью  $\geq 0,1 \text{ м}^3\cdot\text{Па}/\text{с}$  (VI класс контроля герметичности в соответствии с СДОС 07-2012). Проверка нижнего порога чувствительности по потоку контрольного газа воздуха осуществляется с использованием поверяемых критических микросопел (с площадью критического поверяемого микросопла  $\geq 0,02 \text{ мм}^2 \pm 1\%$ ) при перепаде давления  $\geq 0,2-0,3 \cdot 10^2 \text{ кПа}$  (в зависимости от требованиям к норме герметичности ОК). Значения массового расхода контрольного газа при температуре проведения испытаний является паспортной характеристикой критического микросопла, входящего в состав контрольного образца «КТ-2 АКУСТИКА» (приложение №4).

1.1.12. Величина течи или суммарного натекания оценивается массовым расходом воздуха (расходно-массовой характеристикой) через течь или все течи, имеющиеся в ОК.

Браковочным признаком при контроле герметичности НАГМ является регистрация первичным преобразователем акустического течеискателя акустического поля дефекта (дефектов) в частотном диапазоне 35-45 кГц с преобладающей частотой 40 кГц. Оцениваемым критерием при контроле герметичности НАГМ является сопоставленный с расходно-массовой характеристикой критического поверяемого микросопла контрольного образца «КТ-2 АКУСТИКА» уровень звукового давления акустического поля дефекта  $L_p$  (дБ) (англ. dB SPL Sound Pressure Level — «уровень звукового давления»), относительно опорного уровня звукового давления  $p_{spl}=20 \text{ мкПа}$  в указанном выше частотном диапазоне.

Примечания: в качестве оцениваемого критерия сопоставленного с расходно-массовой характеристикой критического поверяемого микросопла может использоваться звуковое давление  $p_t$  (кПа) акустического поля дефекта (или связанное со звуковым давлением значение выходной шкалы течеискателя), или их значения, вычисленные по логарифмической шкале приведенные к опорному уровню.

В случае необходимости допускается расширение частотного диапазона  $\geq 35-45 \text{ кГц}$  с преобладающей частотой 40 кГц, с проведением теоретической и экспериментальной оценки соответствия требованиям качества при проведении контроля герметичности НАГМ.

## 1.2. Схемы проведения контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом (НАГМ)

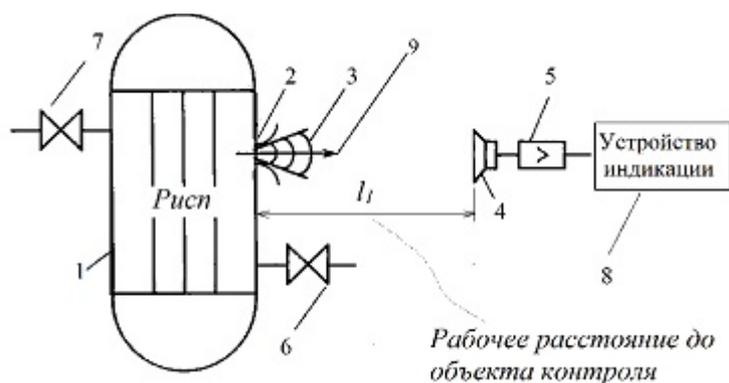
1.2.1. Схемы проведения контроля герметичности НАГМ приведены на Рис.1.

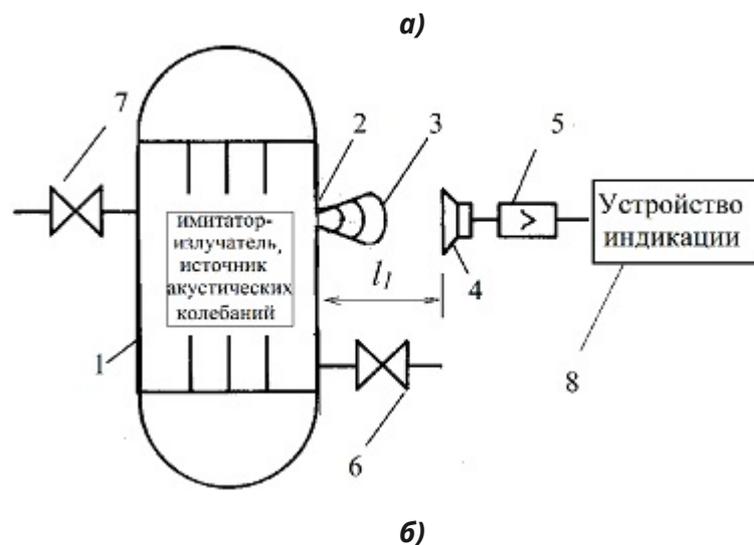
1.2.2. Контроль герметичности НАГМ созданием напряженного состояния в ОК испытательным давлением контрольной среды (Рис.1А) проводят при нагружении ОК испытательным давлением контрольного газа с целью выявления источников акустического поля дефектов. Проведение контроля осуществляется сканированием поверхности ОК щупом течеискателя - неконтактным акустическим преобразователем (НАП) на расчетном рабочем расстоянии  $l_1$  от поверхности ОК. В случае выявления источников акустического поля дефектов, места их расположения отмечают на дефектограмме, производят операции по разгрузке ОК до атмосферного давления, а затем с целью определения геометрических размеров дефектов проводят контроль одним из видов неразрушающего контроля: ультразвуковым, радиационным, магнитным, капиллярным и другими, предусмотренными нормативно-техническими документами. По завершению испытаний дефектные места подвергаются ремонту с последующим контролем качества.

1.2.3. Контроль герметичности НАГМ с использованием имитатора-излучателя помещаемого в объект контроля (Рис.1Б) проводят с целью выявления источников акустического поля дефектов без нагружения ОК испытательным давлением контрольного газа, при использовании в качестве источника ультразвука воздушного – имитатора-излучателя помещаемого внутрь ОК. Проведение контроля осуществляется сканированием поверхности ОК неконтактным акустическим преобразователем (НАП) на рабочем расстоянии  $l_1 \leq 5$  мм (Рис.1) от поверхности ОК. В случае выявления источников акустического поля дефектов, места их расположения отмечают на дефектограмме, затем с целью определения геометрических размеров дефектов проводят контроль одним из видов неразрушающего контроля: ультразвуковым, радиационным, магнитным, капиллярным и другими, предусмотренными нормативно-техническими документами. По завершению испытаний дефектные места подвергаются ремонту с последующим контролем качества.

Примечания: при применении схемы созданием напряженного состояния в ОК испытательным давлением контрольной среды, когда размеры дефектов приближаются к критическому значению (при развитии дефектов), уровень акустического давления ультразвука воздушного резко увеличивается, что приводит к значительному возрастанию вероятности обнаружения такого источника, но также может привести к разрушению ОК с образованием поражающих факторов.

Проведение контроля герметичности НАГМ по схеме созданием напряженного состояния в ОК испытательным давлением контрольной среды обеспечивает более высокий уровень чувствительности по сравнению с использованием имитатора-излучателя, помещаемого в ОК, однако создание напряженного состояния испытательным давлением накладывает дополнительные требования к правилам безопасности проведения испытаний.





**Рис.1 Схемы проведения контроля герметичности НАГМ а) созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды б) помещением в объект контроля имитатора-излучателя акустических колебаний:**

а) 1 – объект контроля; 2 - сквозной дефект (течь контрольного газа); 3 - акустическое поле дефекта (ультразвук воздушный); 4 – неконтактный акустический преобразователь (микрофонная система акустического течеискателя); 5 – блок анализа; 6,7 – пневмоклапаны; 8 – устройство индикации; 9- турбулентная струя контрольного газа.

б) 1 – объект контроля; 2 - сквозной дефект; 3 - акустическое поле дефекта (ультразвук воздушный); 4 – микрофонная система акустического течеискателя; 5 – блок анализа; 6,7 – пневмоклапаны; 8 – устройство индикации.

Примечание: при приведении контроля герметичности НАГМ по схеме с использованием имитатора-излучателя, помещаемого в ОК при толщине основного материала ОК  $\geq 5$  мм, выявление сквозных дефектов не гарантируется, также наличие во внутреннем пространстве ОК переборок, конструктивных выступов или сложная форма ОК резко уменьшают чувствительность контроля.

1.2.4. Окончательное решение о допуске объекта в эксплуатацию после ремонта обнаруженных дефектов при использовании схемы с созданием напряженного состояния ОК испытательным давлением контрольной среды принимают по результатам проведения контроля герметичности НАГМ совмещенного с манометрическим методом контроля герметичности (прочностными испытаниями), или другими предусмотренными нормативной документацией видами контроля.

1.2.5. Для схемы с использованием имитатора-излучателя помещаемого в ОК окончательное решение о допуске ОК в эксплуатацию после ремонта обнаруженных дефектов принимается по результатам контроля герметичности НАГМ совмещенным с другими предусмотренными нормативной документацией видами контроля.

Примечания: контроль герметичности НАГМ также применяют при пневмоиспытаниях ОК в качестве сопровождающего метода, повышающего безопасность проведения испытаний в соответствии с требованиями нормативно-технических документов, регламентирующих эксплуатацию сосудов, работающих под давлением. В этом случае целью применения контроля герметичности НАГМ служит предупреждение возможности катастрофического разрушения.

В случае наличия в ОК дефектов, выявленных одним из методов НК, контроль герметичности НАГМ может быть использован для слежения за их развитием в режиме мониторинга.

### **1.3. Порядок применения контроля герметичности НАГМ, опасные факторы при контроле герметичности НАГМ**

1.3.1. Контроль герметичности НАГМ проводят в случаях, когда он предусмотрен нормативно-техническими документами или технической документацией на ОК.

1.3.2. Изменение схемы проведения контроля герметичности НАГМ (п.п.1.2) допускается по согласованию с организацией – разработчиком (изготовителем) на основании теоретических и экспериментальных оценок соответствия требованиям качества.

1.3.3. Допускается использование контроля герметичности НАГМ вместо других видов неразрушающего контроля (НК) по согласованию в установленном порядке с разработчиком (изготовителем) ОК.

1.3.4. При контроле герметичности НАГМ по схеме с созданием напряженного состояния ОК испытательным давлением контрольной среды возможна как внезапная разгерметизация разъемных соединений, так и разрушение испытуемого ОК (разрыв, отрыв элементов и др.), в результате которого возникают следующие опасные и вредные факторы:

1. движущиеся с большой скоростью под воздействием давления или вытекающей струи контрольного газа элементы разъемных соединений изделия, оснастки и систем;
2. повышенный уровень шума, в том числе при срабатывании предохранительных устройств;
3. увлеченная струей газа стружка, окалина, пыль и др.;
4. повышенная загазованность рабочей зоны при использовании для испытаний сжатых газов, отличных от воздуха;
5. ударная волна, осколки ОК и оснастки;
6. вибрация;
7. резкое повышение давления окружающей среды в зоне испытания. Разрушение ОК при пневматических испытаниях имеет аварийный характер.

1.3.5. Степень опасности ОК, находящихся под давлением газа при контроле герметичности НАГМ, оценивается в соответствии (ТР/ТС 032/2013, РД 26-12-29-88) со следующими характеристиками:

1. величиной максимального испытательного давления  $P_{исп}$ , МПа;
2. предполагаемым радиусом разлета осколков при разрушении ОК в процессе пневматических испытаний, давлением  $P_{исп}$  (МПа) и объемом внутреннего пространства ОК -  $V$  л, а также значением вместимости (МПа · м<sup>3</sup>);
3. группой среды (типом контрольного газа);
4. прочностными характеристиками ОК.

Примечания: без применения защитных устройств могут испытываться любые ОК избыточным давлением воздуха, азота или гелия (или их смесей) до 0,1 МПа (1,0 кгс/кв. см); Без применения защитных устройств могут испытываться любые ОК объемом не более 100000 л, испытанные на прочность, если испытательное давление указанных газов при контроле герметичности не превышает 0,2 МПа (2,0 кгс/кв. см); Контроль герметичности НАГМ, объектов контроля, как прошедших так и не прошедших испытания на прочность, рекомендуется проводить с использованием защитных устройств в соответствии с РД 26-12-29-88.

## **II. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ, ИСПОЛНИТЕЛЯМ И ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ**

## 2.1. Организация контроля

2.1.1. Выполняющие контроль герметичности НАГМ лаборатории НК организаций-изготовителей, или эксплуатирующих организаций аттестуются в соответствии с Правилами аттестации и основными требованиями к лабораториям неразрушающего контроля (ПБ 03-372-00), утвержденными постановлением Госгортехнадзора России от 02.06.00 № 29, зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации 25.07.00, регистрационный № 2324.

2.1.2. При проведении контроля герметичности НАГМ в полевых и лабораторных условиях освещенность в местах проведения контроля должна быть не менее 500 лк, скорость ветра не более 3 м/с, относительная влажность не более 80% (при отсутствии осадков и тумана), температура от -20° С до +50° С.

2.1.3. При контроле в лабораторных условиях - участок проведения контроля герметичности НАГМ размещается в изолированном сухом отапливаемом помещении, стены и пол которого должны быть покрыты легко моющимися материалами, и оснащается:

- холодным и горячим водоснабжением;
- сжатым воздухом или азотом (или иным контрольным газом баллонным или из магистрали воздушной), поступающим через влагомаслоотделитель;
- приточно-вытяжной вентиляцией с кратностью воздухообмена не менее трех;
- грузоподъемными средствами при контроле крупногабаритных объектов контроля;
- пожарным щитом;
- бронещитами, бронекамерами и т.д. (для испытаний в которых предусмотрено избыточное давление пробной среды), выбор средств защиты осуществляется в соответствии РД 26-12-29-88.

2.1.4. Места проведения контроля должны иметь как общее освещение, естественное или искусственное, так и местное, создаваемое переносными светильниками местного освещения.

2.1.5. Выходы сбросных магистралей должны быть выведены за пределы рабочего участка.

2.1.6. Системы выпуска газа из испытуемого ОК должны быть оборудованы шумоглушащими устройствами, обеспечивающими снижение уровней шума до предельно допустимых значений для производственных помещений.

2.1.7. В процессе контроля герметичности НАГМ на участке не должно быть сквозняков.

2.1.8. Запасные части приборов, приспособления и инструмент должны храниться в закрытых шкафах или стеллажах.

2.1.9. Площадь рабочего участка должна соответствовать нормам, обеспечивающим безопасное выполнение работ.

2.1.10. Обслуживающий персонал и специалисты НК должны обеспечиваться спецодеждой для проведения контроля.

2.1.11. Работы по проведению контроля герметичности должны выполняться бригадой специалистов НК в составе не менее двух человек.

2.1.12. Рабочий участок должен обеспечиваться лесами, подмостями, люльками или передвижными вышками, обеспечивающими удобный доступ осуществляющего контроль персонала к контролируемой поверхности.

2.1.13. При контроле стационарного крупногабаритного оборудования в условиях изготовления, строительства, монтажа, ремонта, реконструкции, техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений, участок огораживается временными защитными ограждениями с обеспечением необходимыми

материалами и приборами, предусматривающими безопасные условия труда.

2.1.14 Стены, перекрытия и перегородки всех помещений, в которых располагаются испытательные стенды, должны обеспечивать полную локализацию распространения ударной волны в случае разрыва испытуемого ОК.

2.1.15. Отдельно стоящие и пристроенные к производственным зданиям корпуса с бронеканерами должны быть снабжены вышибными элементами, обеспечивающими ослабление действия ударной волны от разрыва испытуемого ОК и распространение ее в наиболее безопасном направлении, а также сброс образовавшегося при этом избыточного давления.

2.1.16. Если в здании имеются ослабленные элементы (ворота, легкие перекрытия, окна и др.), то за их пределами должна быть обозначена опасная зона.

Примечания: требования к рабочему участку по п.п. 2.1.14 - п.п. 2.1.16 относятся к схеме созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды при проведении контроля герметичности НАГМ.

2.1.17. Прочность специальной оснастки и приспособлений, используемых при испытаниях, должна быть подтверждена расчетами и проверена испытаниями. Как правило, при контроле НАГМ должна использоваться та же оснастка и приспособления, на которых ОК испытывались на прочность.

2.1.18. Контрольные течи должны быть испытаны давлением на прочность большим (либо равным), чем испытательное давление.

2.1.19. Если в процессе контроля герметичности НАГМ произошла одна из следующих аварийных ситуаций, то испытания должны быть прекращены, подводящий сжатый газ перекрыт, электроэнергия отключена, давление газа в ОК сброшено до нуля:

1. произошло разрушение испытуемого ОК или его элементов;
2. при подаче сжатого газа давление в испытуемом ОК не повышается;
3. вышли из строя показывающие приборы, предохранительные клапаны и запорные устройства;
4. сработала аварийная сигнализация;
5. давление в ОК возрастает выше разрешенного, несмотря на соблюдение всех требований инструкции;
6. создалась опасная, вредная концентрация газа в помещении.

2.1.20. Щиты и пульта управления и контроля процессов пневмоиспытаний должны быть вынесены в безопасное место.

2.1.21. На пультах управления испытательных стендов и установок со сложной схемой на видном месте должна быть размещена мнемосхема, облегчающая управление.

2.1.22. Все приборы должны соответствовать требованиям документации, устанавливающей их точность.

2.1.23. При необходимости должна обеспечиваться двусторонняя связь между персоналом, выполняющим контроль, и персоналом осуществляющим изменение нагрузки.

## **2.2. Предварительное изучение объекта контроля (ОК)**

2.2.1. Перед проведением контроля герметичности НАГМ специалисты лаборатории НК должны тщательно изучить ОК с целью получения данных для разработки технологии НАГМ. В процессе подготовки к контролю герметичности НАГМ участвуют как специалисты лаборатории НК, так и специалисты организации-изготовителя или эксплуатирующей организации. После ознакомления с документацией на ОК специалисты лаборатории НК составляют «Технологическую карту контроля герметичности НАГМ». В технологической

карте контроля герметичности НАГМ должны быть отражены мероприятия по подготовке к выполнению контроля герметичности НАГМ, порядок проведения работ с определением обязанностей каждого участника работ. Мероприятия по безопасному ведению работ выполняются организацией-изготовителем или эксплуатирующей организацией.

При составлении технологической карты необходимо иметь следующие данные: конструктивные особенности помещения с местами расположения ОК в случае контроля в лабораторных условиях;

конструктивные особенности и места расположения ОК в случае контроля в полевых условиях;

требуемые для контроля герметичности НАГМ конструктивные и технологические особенности ОК и нагрузки контрольной средой.

На основании полученных данных разрабатывают методические приемы контроля ОК, а также выбирают схему контроля (см. п.п. 1.2) и схему зонирования ОК (см. п.п. 4.3).

2.2.2. Технология контроля согласовывается с организацией-изготовителем или эксплуатирующей организацией предварительно до проведения контроля с целью выполнения необходимых подготовительных работ. В протоколе контроля (приложение № 3) должна содержаться следующая информация:

материал и конструкция контролируемого объекта, включая размеры и форму, тип хранимого (рабочего) продукта;

- контрольная среда;
- схема контроля герметичности НАГМ;
- тип прибора (параметры) контроля герметичности НАГМ, параметры преобразователей контроля герметичности НАГМ;
- метод контактного усиления сигналов акустического поля дефектов (в случае использования);
- метод неконтактного усиления сигналов акустического поля дефектов (в случае использования);
- описание системы и результатов тарировки аппаратуры контроля герметичности НАГМ;
- регистрируемые данные и параметры регистрации;
- система классификации источников акустического поля дефектов при контроле герметичности НАГМ и критерии оценки состояния контролируемого объекта по результатам контроля (для случая контроля в режиме мониторинга);
- квалификация операторов.

Примечание: процедуру пневмоиспытаний, графики изменения нагрузки и температуры во времени, схему зонирования ОК при проведении НАГМ для контактного и неконтактного усиления сигналов акустического поля дефектов приводят в технологической карте контроля герметичности НАГМ.

2.2.3. Изготовитель или эксплуатирующая организация согласно технологии контроля организует подготовку системы нагружения, создает необходимые запасы контрольной среды, осуществляет подготовку компрессорных устройств, грузоподъемных механизмов и проводит другие подготовительные работы, указанных в технологической карте контроля.

В процессе подготовки, для объектов, которые предварительно нагружались либо находились под нагрузкой, давление нагрузки должно быть уменьшено до безопасного уровня (см. п.п. 1.3). Время выдержки при пониженном давлении должно быть установлено на основании предварительно полученных данных.

2.2.4. При выполнении работ по контролю организация-изготовитель или эксплуатирующая организация предоставляет в распоряжение специалистов испытательной лаборатории

бригаду сотрудников, обеспечивающих проведение работ.

### **2.3. Требования к лабораториям неразрушающего контроля (ЛНК) и специалистам, проводящим контроль герметичности НАГМ**

2.3.1. Контроль герметичности НАГМ осуществляют лаборатории НК, аттестованные в соответствии с ПБ 03-372-00, персонал аттестуется в соответствии с ПБ 03-440-02. Контроль герметичности НАГМ должна проводить бригада, состоящая не менее чем из двух специалистов. Из них, по крайней мере, один специалист должен иметь II или III уровень квалификации. Заключение по результатам контроля имеет право давать специалист, имеющий II или III уровень квалификации.

2.3.2. К лабораториям НК, проводящим контроль герметичности НАГМ, предъявляется ряд требований, которые должны способствовать выполнению работ на высоком уровне. Организация должна иметь:

- тарированные средства контроля (контрольные течи, течеискатели для контроля герметичности НАГМ);
- аттестованный персонал.

## **III. СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ**

К средствам контроля, используемым при выполнении контроля герметичности НАГМ, относятся неконтактные акустические преобразователи (НАП); совмещаемые с НАП средства усиления акустического поля (АП) дефекта; имитаторы сигналов акустического поля дефекта; размещаемые контактно поверхности ОК устройства и вещества предназначенные для создания и усиления сигналов акустического поля дефекта; электронные блоки, предназначенные для усиления и обработки сигналов акустического поля дефекта; вычислительные средства для обработки и представления результатов контроля, включая программное обеспечение; средства, обеспечивающие нагружение контролируемого объекта; средства измерения параметров контрольной и окружающей среды при проведении испытаний; контрольные течи; средства визуального и измерительного контроля; средства защиты.

### **3.1. Неконтактные акустические преобразователи (НАП)**

3.1.1. НАП (первичные измерительные преобразователи - приемники звукового давления ультразвука воздушного) в составе течеискательной аппаратуры определяют рабочий частотный диапазон. НАП, применяемые в составе течеискательного оборудования выбирают исходя из условия собственной резонансной (центральной) частоты НАП ( $\approx 40$  кГц). Амплитудно-частотную характеристику НАП в полосе частот  $\geq 35-45$  кГц выбирают исходя из условия ее равномерности (обеспечения приема и передачи сигнала без существенного искажения его формы).

Характеристику направленности НАП (зависимость чувствительности микрофона от направления падения звуковой волны в отношении оси микрофона) выбирают исходя из условия одностороннего направления.

Чувствительность НАП выбирают экспериментально в соответствии с требованиями качества принимаемого сигнала исходя из условий собственных шумов, акустического затухания в пространстве между ОК и НАП в процессе контроля.

Используемые НАП должны быть температурно-стабильными в диапазоне температур, в

котором производится контроль объектов. Разброс коэффициентов НАП для партии преобразователей, используемых при контроле ОК в режиме пассивного сканирования (мониторинга), не должен превышать 3 дБ.

НАП должны быть помехозащищенными, что достигается использованием принятых методов помехозащиты.

3.1.2. НАП могут совмещаться с рупорами или параболическими усилителями акустического поля течи, а также другими неконтактными усилителями акустического поля течи (см. п.п. 3.3).

Приспособления для установки преобразователей в режиме мониторинга ОК выбирают с учетом их конструктивных особенностей. Они могут быть переносными или в виде стационарно установленных устройств.

3.1.3. Предусилитель размещают вблизи НАП или непосредственно в его корпусе. Длина сигнального кабеля, соединяющего НАП с предусилителем, как правило, не должна превышать 1 м, кабель должен иметь экран для защиты от электромагнитных помех.

Усиление основного усилителя НАП рекомендуется использовать со ступенчатой регулировкой (с нормированными уровнями усиления).

3.1.4. Перед началом испытаний на ОК производят проверку работоспособности НАП с использованием контрольных течей. При выполнении контроля используемые рабочие НАП в составе течеискательного оборудования должны быть тарированы с использованием контрольных течей и всех средств контроля, которые используются в процессе испытаний.

## **3.2. Аппаратура и средства контроля, используемые при контроле герметичности НАГМ**

3.2.1. Для регистрации акустического поля дефекта при испытаниях ОК следует применять аппаратуру контроля герметичности НАГМ в составе систем контроля герметичности, позволяющих определять координаты источников сигналов акустического поля дефекта (ультразвука воздушного) и характеристики акустического поля контрольных течей с одновременной регистрацией параметров нагружения (давления, температуры и т.д.). Системы контроля герметичности НАГМ включают:

- неконтактные акустические преобразователи (НАП);
- комплект предварительных и основных усилителей;
- кабельные линии;
- блоки предварительной обработки и преобразования сигналов с НАП;
- средства отображения информации;
- средства усиления акустического поля дефектов используемые контактно поверхности ОК и неконтактные усилители акустического сигнала течи;
- электронные средства (имитаторы-излучатели), создающие акустический информационный сигнал на частотах регистрации НАП и помещаемые в ОК без набора давления контрольной среды;
- систему защиты персонала контроля герметичности (бронеканеры и т.д.);
- блоки тарировки системы контроля герметичности (контрольные течи);
- средства нагружения ОК контрольной средой и средства измерения параметров нагружения;
- средства визуального и измерительного контроля;
- средства измерения параметров контрольной среды и атмосферы при проведении испытаний.

3.2.2. Система контроля герметичности НАГМ может обеспечивать как оперативную обработку и отображение информации в режиме реального времени, так и поиск дефектов в

режиме мониторинга (обработку, отображение и вывод на периферийные устройства для документирования накопленных данных в течение испытания и после окончания испытания).

К такой информации для случая мониторинга относятся:

- геометрические параметры системы НАП (размещение, направление осей микрофонных систем), способ усиления акустического поля дефектов;
- координаты каждого зарегистрированного превышения порогового значения уровня акустического давления (акустического давления) акустического поля дефекта в направлении осей микрофонной системы НАП;
- способ и средства тарирования системы контроля герметичности;
- звуковое давление акустического поля дефектов или уровень звукового давления в указанном частотном диапазоне (класс дефектов);
- номера НАП зарегистрировавших превышение порогового значения уровня акустического давления (акустического давления) поля дефекта, система оценки местоположения дефекта;
- параметры нагрузки и окружающей среды, при которых зарегистрирован сигнал акустического поля дефекта;
- параметры шума в процессе проведения контроля герметичности НАГМ;
- время регистрации импульса.

3.2.3. К имитаторам-излучателям предъявляются следующие требования:

- рабочий частотный диапазон излучения от 35 до 45 кГц (с преобладающей частотой 40 кГц);
- амплитуда излучения должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.001-89.

Примечания: в случае, если имитатор-излучатель не соответствует требованиям ГОСТ 12.1.001-89 принимаются меры к обеспечению использования данного устройства в режиме дистанционного включения-выключения после помещения его в выключенном состоянии в испытуемый замкнутый объем ОК. Запрещается непосредственный контакт персонала неразрушающего контроля с колеблющейся поверхностью имитатора-излучателя, во время возбуждения в нем ультразвука.

Рекомендуется использование имитаторов-излучателей ненаправленного действия.

Основные параметры при контроле герметичности НАГМ аппаратуры и режимы ее работы заносят в протокол контроля (приложение № 3). При изменении их в ходе испытаний следует указать причину.

### **3.3. Средства контроля формирующие и усиливающие акустическое поле дефектов при проведении контроля герметичности НАГМ**

3.3.1. Формирование и усиление акустического поля (АП) дефектов при проведении контроля герметичности НАГМ может быть осуществлено средствами контроля применяемыми контактно поверхности ОК и неконтактными усилителями АП дефекта совмещаемыми с НАП.

3.3.2. В качестве неконтактных поверхности ОК формирователей и усилителей АП дефектов, совмещенных с НАП и используемых в случае применения схемы нагружения ОК контрольной средой под давлением, определяют (Рис.2):

- акустические усилители-турбулизаторы потоков (струй) контрольного газа содержащие сетчатые конструкции;

- акустические усилители-турбулизаторы потоков (струй) контрольного газа содержащие пружины, решетки, пластины;
- акустические усилители АП дефектов содержащие резонансный объем на центральной частоте фильтрации;
- акустические усилители АП дефектов содержащие волноводы, обеспечивающие  $\frac{1}{4}$  волновой резонанс длинны стоячей волны;
- усилительные рупоры;
- параболические усилители АП дефектов с закрепленными в фокусном расстоянии антенны НАП.

Примечание: усилительные рупоры и параболические усилители АП дефектов обеспечивают более эффективный поиск течей на расчетном рабочем расстоянии.

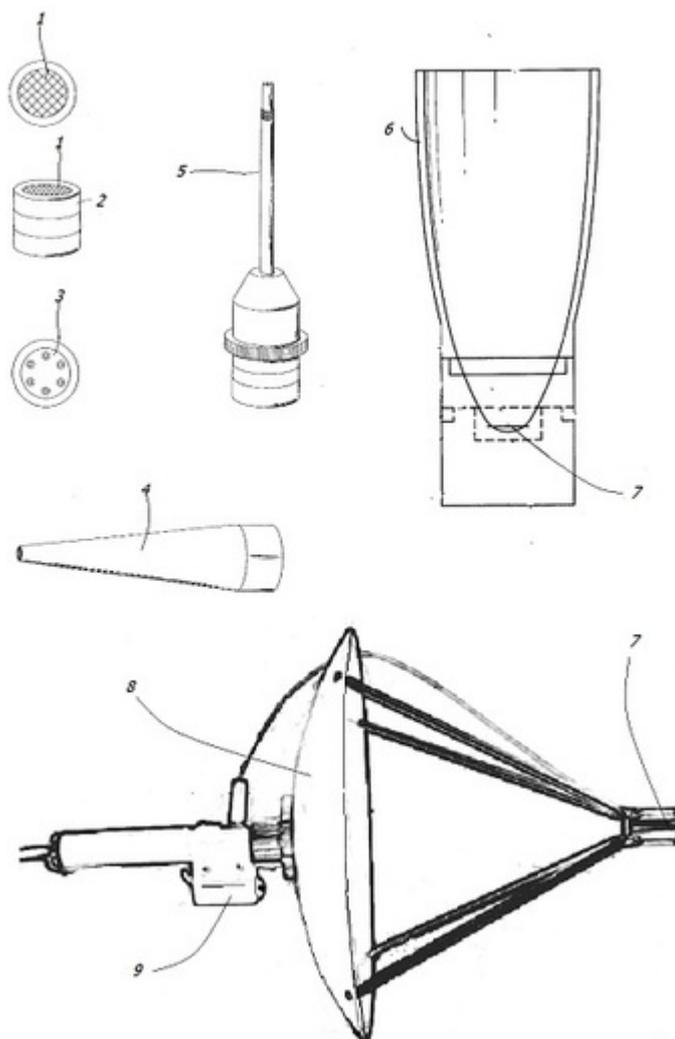
3.3.3. В качестве неконтактных поверхности ОК усилителей АП дефектов, совмещенных с НАП и используемых в случае применения схемы с использованием имитаторов-излучателей, определяют (Рис.2):

- акустические усилители АП дефектов содержащие резонансный объем на центральной частоте фильтрации;
- акустические усилители АП дефектов содержащие волноводы, обеспечивающие  $\frac{1}{4}$  волновой резонанс длинны стоячей волны;
- усилительные рупоры.

Примечание: акустические усилители АП дефектов содержащие резонансный объем на центральной частоте фильтрации, акустические усилители содержащие волноводы, обеспечивающие  $\frac{1}{4}$  волновой резонанс длинны стоячей волны обеспечивают более эффективный поиск течей для схемы с использованием имитаторов-излучателей.

3.3.4. В качестве контактных поверхности ОК усилителей не совмещенных с НАП и обеспечивающих формирование и усиление АП дефекта при контроле НАГМ определяют (Рис.2):

- растворы поверхностно-активных веществ, наносимых контактно на поверхность ОК с помощью распылителей или кистей флайцевых;
- стальные и полимерные сетчатые конструкции (пакеты из сеток, устанавливаемые контактно поверхности ОК).



**Рис.2 Неконтактные усилители акустического поля сквозного дефектов совмещенные с НАП:**

1,2 - акустический усилитель-турбулизатор потока контрольного газа, содержащий сетчатые конструкции; 3- акустический усилитель-турбулизатор потока контрольного газа, содержащий пружины, решетки; 4- усилитель акустического поля дефектов, содержащий резонансный объем на центральной частоте фильтрации; 5-акустический усилитель акустического поля дефектов, содержащий волноводы, обеспечивающие  $\frac{1}{4}$  волновой резонанс стоячей волны на центральной частоте фильтрации; 6-усилительный рупор; 7 - неконтактный акустический преобразователь (НАП); 8- параболический усилитель акустического поля течи, с закрепленными в фокусном расстоянии антенны НАП;9-лазерный целеуказатель места течи.

Примечание: перечисленные усилители АП дефектов применяемые контактно поверхности ОК обеспечивают усиление акустического поля при контроле герметичности НАГМ при создании напряженного состояния в ОК испытательным давлением контрольной среды (Рис.1А) и неприменимы для схемы с использованием имитатора-излучателя.

#### IV. ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ

При проведении контроля герметичности НАГМ, для схемы с помещением в объект контроля имитатора-излучателя акустических колебаний расчет минимального рабочего расстояния между ОК и специалистом проводящего контроль не требуется. Также расчет минимального

рабочего расстояния не требуется для схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды в случае  $l_1 \leq 5$  мм (п.п. 1.3). В остальных случаях проведение контроля герметичности НАГМ производится на минимальном рабочем расстоянии (см. п.п. 4.1.1). После расчета минимального рабочего расстояния производится зонирование ОК на участки, с отражением указанных параметров в технологической карте контроля. Значение минимального рабочего расстояния должно отражаться в протоколе контроля.

Примечание: в режиме мониторинга (без нахождения специалистов в зоне предполагаемого разлета осколков) допускается размещение НАП на расстоянии менее минимального рабочего;

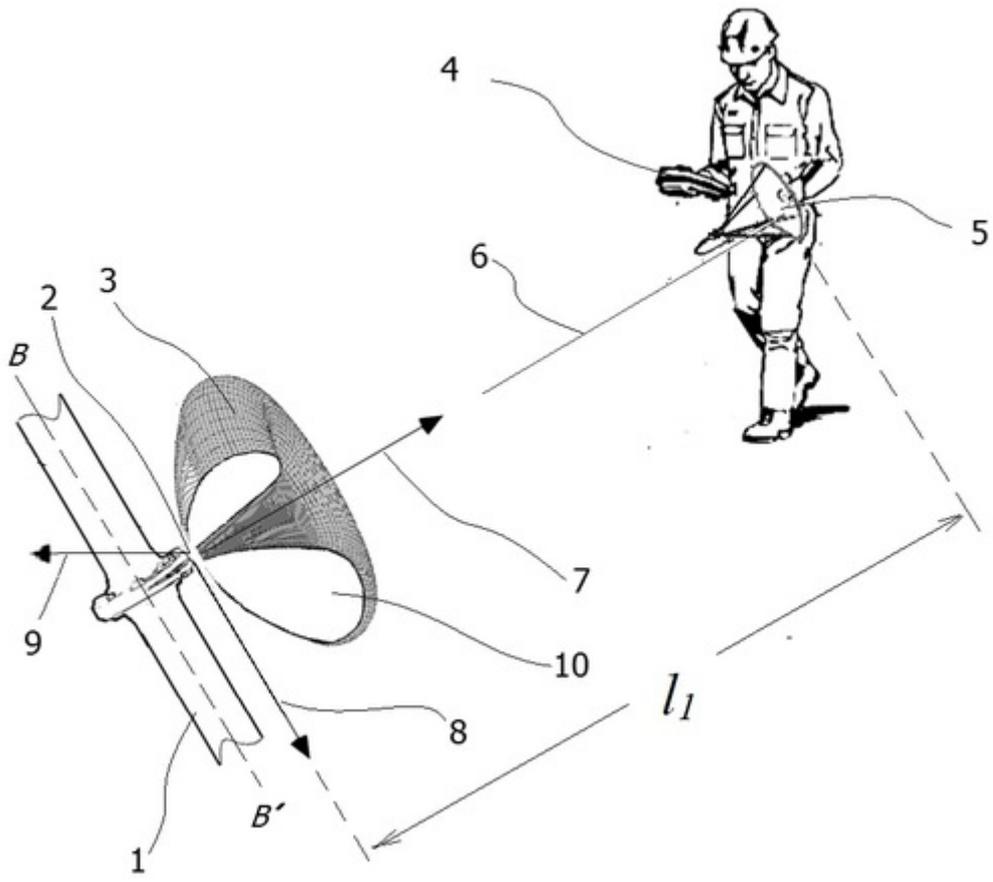
В режиме мониторинга при контроле герметичности НАГМ в процессе эксплуатации с использованием в качестве контрольных газов – веществ I-ой группы среды (ТР/ТС 032/2013) расчет минимального рабочего расстояния осуществляется в соответствии с требованиями безопасности по обращению с конкретными веществами.

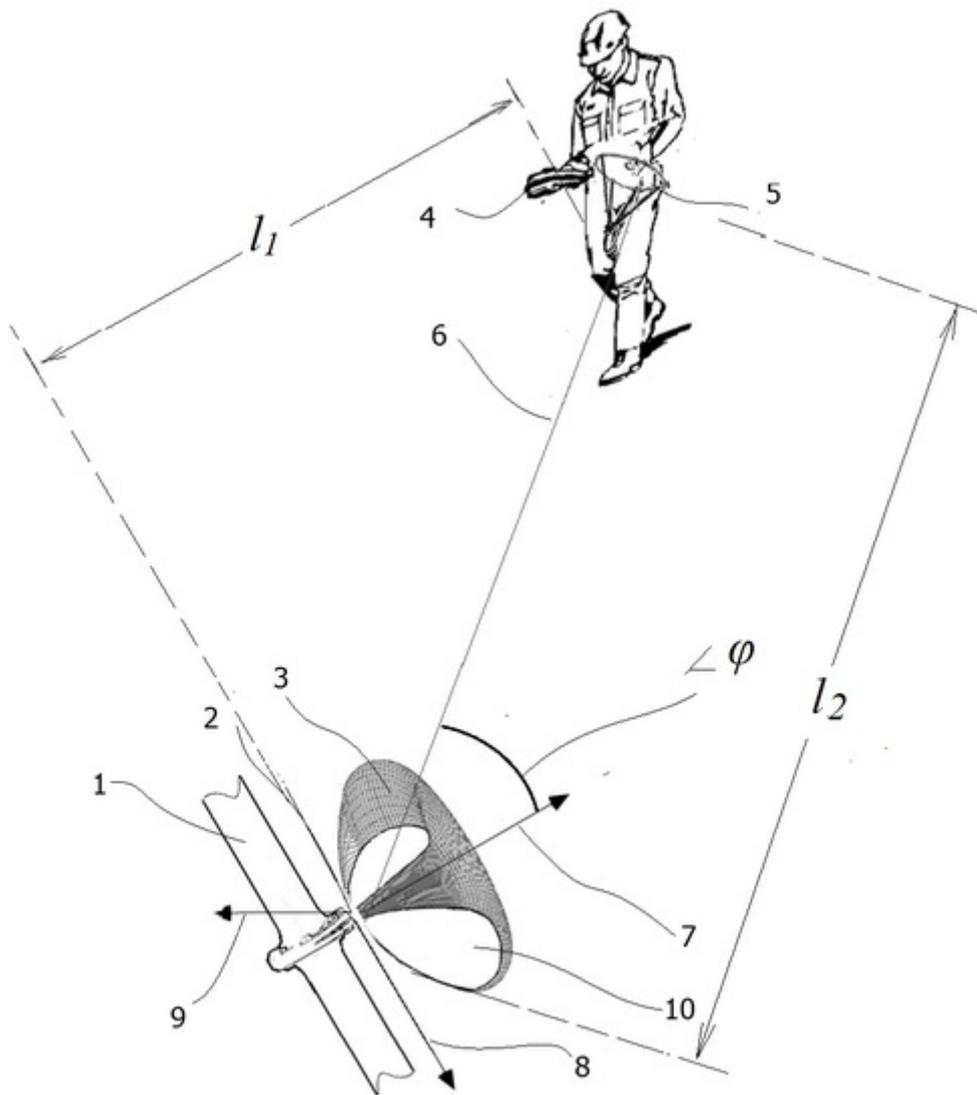
#### **4.1. Расчет минимального рабочего расстояния при проведении контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды**

4.1.1. При проведении контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды производится расчет минимального рабочего расстояния  $l_1$  (Рис.1, Рис.3а), определяющего безопасность специалистов проводящих поиск сквозных дефектов (течей) для значений величины испытательного давления (см. п.п. 4.2) по ф.1:

$$l_1 > R_{оск}$$
$$R_{оск} = k \cdot P_{исп}^2 ;$$

где  $R_{оск}$  - радиус разлета осколков при взрыве объекта контроля в случае аварийной ситуации, м;  $P_{исп}$  - давление в объекте контроля, МПа (в момент испытаний),  $k$  – коэффициент принимаемый 15,3 для труб, у которых отношение диаметра к толщине стенки равно 100. Для труб с условным диаметром менее 700 мм, отношение диаметра к толщине стенки колеблется от 40 до 80. Для этого случая числовой коэффициент принимается равным: 4 - для трубопроводов диаметром до 300 мм; 10 - для трубопроводов диаметром до 500 мм; 11 - для трубопроводов диаметром более 500 мм.





а) б)

**Рис.3 Технологическая схема проведения контроля герметичности НАГМ на минимальном рабочем расстоянии**

а) главная ось микрофонной системы совпадает с направлением струи контрольного газа и осью «конуса тишины» б) главная ось микрофонной системы совпадает с максимумом акустического давления ультразвука воздушного:

а) б) 1 – объект контроля – труба с фланцевым соединением; 2 – течь контрольного газа в фланцевом соединении; 3 – акустическое ультразвуковое поле дефекта; 4 – специалист выполняющий контроль акустическим течеискателем; 5 – усилитель акустического поля дефектов параболического типа с чувствительным элементом, закрепленным в фокусе параболы; 6 – лазерный целеуказатель места течи; 7 – ось направления потока контрольного газа выходящего из сквозного дефекта; 8,9- оси координат; 10 – схематично показана неравномерная форма фронта акустической волны без применения акустических турбулизаторов (сетчатых конструкций); l1 – минимальное рабочее расстояние определяемое безопасностью проведения контроля герметичности НАГМ.

Примечания: в случае, когда ОК имеет не цилиндрическую форму, в качестве значения диаметра принимается максимальный габаритный размер, в качестве толщины стенки – минимальное значение толщины основного материала;

На Рис.3а показан случай проведения контроля герметичности НАГМ без применения акустических турбулизаторов (сетчатых конструкций), когда главная ось микрофонной системы совпадает с направлением оси струи контрольного газа образующей акустическое поле неравномерной формы. Выявление сквозного дефекта, при этом не гарантируется; На Рис.3б показан случай, когда в процессе проведения контроля главная ось микрофонной системы совпадает с направлением максимума звукового давления акустического поля сквозного дефекта, при этом рабочее расстояние  $l_2 = l_1 / \cos\varphi > l_1$ , что приводит к усилению затухания амплитуды акустического давления ультразвука воздушного в воздухе рабочей зоны контроля.

Оценку пороговой чувствительности (в реальных условиях) и оценку акустических свойств помещения (затухания ультразвука воздушного) или мест проведения контроля (при контроле в полевых условиях), а также контролепригодность ОК проводят с использованием контрольной течи «КТ2-АКУСТИКА» (приложения № 4, 6, 7).

#### **4.2. Нагружение объекта контроля при проведении контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды**

Контроль герметичности НАГМ выполняется в процессе нагружения ОК испытательным давлением до определенной, заранее выбранной величины и в процессе выдержки давления на определенных уровнях.

При нагружении ОК давлением его максимальное значение - испытательное давление ( $P_{исн}$ ) должно превышать разрешенное рабочее давление - эксплуатационную нагрузку ( $P_{раб}$ ) не менее чем на 5 - 10 %, но не превышать максимального допустимого рабочего давления ( $P_{пр}$ ), определяемого в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»<sup>1</sup>, ТР ТС 032/2014 и иной нормативно-технической документацией на ОК.

<sup>1</sup> - вступают в силу с 23 декабря 2014 г.

В случае, если максимальное давление испытания равно величине пробного давления, длительность выдержки для объектов, находящихся в эксплуатации, не должна превышать 5 мин, а при испытании вновь изготовленных объектов выбирается в зависимости от толщины стенки объекта (в соответствии с требованиями нормативно-технической документации к устройству и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением):

До 50, мм - 10 мин.

Свыше 50 до 100, мм - 20 мин.

Свыше 100, мм - 30 мин.

Для литых и многослойных независимо от толщины стенки - 60 мин.

Если максимальное давление испытания меньше величины пробного давления, длительность выдержки при испытании вновь изготовленных объектов должна быть не менее 10 мин (определяется технологией контроля герметичности НАГМ).

При контроле герметичности НАГМ резервуаров для хранения нефти, нефтепродуктов и других жидких сред используют максимальную величину нагрузки, равную  $P_{исн} = 1,05 P_{раб}$ .

При назначении максимального давления испытаний должны учитываться характеристики материала, условия эксплуатации ОК, температура, а также предыстория его нагружения.

Нагружение осуществляется с использованием специального оборудования, обеспечивающего повышение испытательного давления по заданному графику, определяющему скорость нагружения, время выдержки объекта под нагрузкой и значения

нагрузок.

Рекомендуется нагружение при рабочем испытании проводить ступенями, с выдержками давления на уровне  $0,25 P_{раб}$ ;  $0,5 P_{раб}$ ;  $0,75 P_{раб}$ ;  $1,0 P_{исп}$  и  $P_{исп}$ . Время выдержки на промежуточных ступенях должно, как правило, составлять не менее 10 мин.

Пример типового графика нагружения приведен в приложении № 5. Допускается отклонение от типового графика нагружения с приведением в отчете необходимого обоснования.

Нагружение объектов должно проводиться плавно со скоростью, при которой не возникают интенсивные помехи. Рекомендуемые скорости повышения давления составляют:

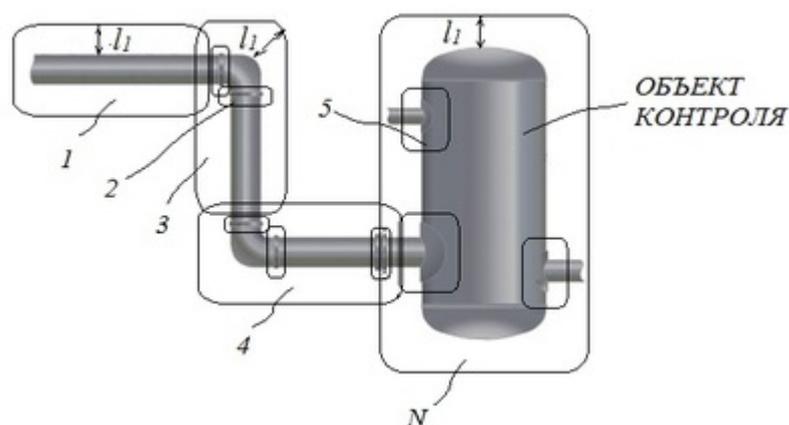
$P_{исп}/60 - P_{исп}/20$ , МПа/мин.

Примечание: допускается проведение испытаний со скоростью нагружения меньшей минимальной указанной.

Контроль герметичности НАГМ в режиме мониторинга (непрерывного контроля) проводят по специальной программе. Программа нагружения для каждого такого ОК составляется индивидуально и согласовывается с организацией-изготовителем (разработчиком ОК). При выполнении контроля ОК большой протяженности или крупногабаритных объектов допускается проводить контроль по этапам. Допускается проведение контроля только элементов ОК по согласованию с организацией-изготовителем или эксплуатирующей организацией.

### 4.3 Зонирование объекта контроля

Зонирование ОК осуществляют в двух взаимно перпендикулярных плоскостях, начиная с горизонтальной плоскости - плоскости параллельной плоскости основания (см. Рис.4). В отдельные малые зоны выбирают фланцевые и иные соединения, а также заглушки и места наиболее вероятного возникновения сквозных дефектов – сварные паяные и клепанные соединения. Зонирование крупных участков осуществляют таким образом, чтобы каждая последующая зона перекрывала предыдущую. Схему зонирования, с указанием последовательности контролируемых участков указывают в технологической карте НАГМ. Зонирование в вертикальной плоскости (плоскости перпендикулярной плоскости основания) осуществляют в зависимости от выбранной схемы проведения контроля. Для схемы контроля герметичности НАГМ с помещением в объект контроля имитатора-излучателя акустических колебаний и для схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с  $l_1 \leq 5$  мм зонирование осуществляется с обеспечением техники безопасности (в том числе при высотных работах). Для схемы проведения контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с расчетом минимального рабочего расстояния зонирование осуществляется в зависимости от определенного в процессе калибровки угла сканирования  $\varphi$  (приложение №7) и минимального рабочего расстояния  $l_1$ .



**Рис.4 Пример зонирования ОК в горизонтальной плоскости при контроле герметичности НАГМ:**

1-зона ОК не содержащая фланцевых соединений; 2-зона ОК содержащая фланцевое соединение; 3,4-зоны ОК включающие и не включающие фланцевые соединения; 5-зона ОК включающая элементы сварных, паяных и клепанных соединений; N- крупногабаритные зоны ОК.

#### **4.4. Оценка пороговой чувствительности течеискательной аппаратуры и систем контроля герметичности при проведении контроля герметичности НАГМ**

4.4.1. Оценку пороговой чувствительности течеискателей и систем контроля герметичности НАГМ осуществляется с помощью контрольных течей с площадью калиброванного критического поверяемого микросопла  $\geq 0,02 \text{ мм}^2 \pm 1\%$ , позволяющего производить калибровку нижнего порога чувствительности течеискательной аппаратуры и систем контроля герметичности НАГМ включающих средства контроля герметичности (см.п. III). Конструкция устройства – контрольного образца «КТ-2 АКУСТИКА», схема подсоединения и расчетная формула для определения пороговой чувствительности в единицах массового расхода приведена в приложении № 4.

4.4.2. Проверку нижнего порога чувствительности течеискателей при контроле герметичности НАГМ для схемы с помещением в объект контроля имитатора-излучателя акустических колебаний и схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды (для случая  $l, \leq 5 \text{ мм}$ ) без применения усилителей АП дефектов производят в соответствии с приложением № 6.

Примечание: пороговое значение массового расхода контрольного газа  $Q \text{ пор}$  или  $P \text{ пор}$  контрольного образца «КТ-2 АКУСТИКА» определяется требованиями к ОК (нормой герметичности) и назначается разработчиком ОК;

Минимальное регистрируемое значение  $Q \text{ min}$  (в единицах расхода, согласно приложению 4) и пороговой значение чувствительности течеискателей заносят в протокол контроля герметичности НАГМ.

В случае, если течеискатели НАГМ не обеспечивают фиксацию АП дефектов при поднесении щупа течеискателя к точке истечения контрольного газа в указанном диапазоне расходов и давлений ( $Q \text{ min} > Q \text{ пор}$ ) контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» принимают решение о применении совмещенных с НАП и/или контактных поверхности ОК средств усиления АП дефекта (см п.п. 3.3) и/или подъеме давления в контрольном образце до разрешенных значений при данной схеме контроля, с отражением параметров проверки нижнего порога чувствительности в протоколе контроля герметичности НАГМ.

В случае применения средств усиления АП дефектов, при контроле НАГМ для условий и схем

указанных выше в п.п. 4.4.2, порядок проверки нижнего порога чувствительности систем контроля герметичности аналогичен порядку калибровки течеискателей НАГМ на контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» при условии обеспечения проверки нижнего порога чувствительности системы контроля герметичности с использованием всех применяемых средств контроля.

Примечание: допускается указывать в качестве пороговой чувствительности значение  $Q_{min} \leq Q_{пор}$  выраженной в единицах массового расхода для минимального значения испытательного давления  $P_n$  в контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» при котором происходит регистрация АП тарированного дефекта, при условии что уровень сигнала выходной шкалы течеискателя, измеренный по относительной шкале превышает измеренный уровень шумов при проведении контроля  $\geq 6$  дБ.

4.4.3. Проверку нижнего порога чувствительности систем контроля герметичности для случая применения схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с расчетом минимального рабочего расстояния (без использования контактных и неконтактных усилителей акустического поля дефекта) осуществляют созданием испытательного давления контрольного газа в контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» ( $P_n \geq 0,2-0,3 \cdot 10^2$  кПа). Оценка производится на измерительных поверхностях с фиксированными радиусами с регистрацией значений выходной шкалы течеискателя в соответствии с приложением № 7. Измеренные и рассчитанные минимально-регистрируемые параметры –  $U_0$ , минимальное  $U_{1min}$ , максимальное  $U_{1max}$  и среднеарифметическое значение  $\bar{U}_1$  (в единицах выходной шкалы течеискателя) АП калиброванного дефекта и измеренный угол сканирования  $\varphi$  заносят в протокол контроля герметичности.

Далее производят увеличение значений испытательного давления  $P_n$  в контрольной течи до порогового  $P_{пор}$  (в зависимости от  $Q_{пор}$ ) и последующие измерение и расчет параметров АП тарированного дефекта  $U_{0пор}$ ,  $U_{1пор min}$ ,  $U_{1пор max}$  и среднеарифметического значения  $\bar{U}_{1пор}$  (в единицах выходной шкалы течеискателя) в зависимости от коэффициента затухания ультразвука воздушного в реальных условиях контроля (приложение 7).

В случае неудовлетворительных результатов - значения  $U_0 > U_{0пор}$  скорректированные с учетом коэффициента затухания ультразвука воздушного в воздухе рабочей зоны для минимального рабочего расстояния  $l_r(P_{учн})$  (ф.1), принимается решение о применении дополнительных средств усиления АП дефекта контактных поверхности ОК или совмещенных с НАП.

Порядок проверки нижнего порога чувствительности систем контроля герметичности для случая применения схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с расчетом минимального рабочего расстояния с использованием усилителей АП дефекта осуществляют аналогично порядку изложенному выше (приложение 7) при условии применения в процессе тарировки используемых средств усиления АП тарированного дефекта контрольной течи.

## 4.5. Анализ шумов

Одним из основных факторов, ограничивающим эффективность контроля герметичности НАГМ, являются шумы.

Основными источниками шумов при контроле герметичности НАГМ являются:

- собственные шумы НАП и усилительной аппаратуры;
- аэродинамические и гидродинамические турбулентные явления при высокой скорости нагружения;
- работа насосов, моторов и других механических устройств;
- действие электромагнитных наводок;

- воздействие окружающей среды (дождя, ветра и т.д.);
- шумы, связанные с отражением акустической волны АП дефекта от ОК сложной формы, поверхности земли или стен участка проведения контроля НАГМ.

Минимальный уровень шумов, который определяет чувствительность аппаратуры контроля герметичности НАГМ, связан с собственными тепловыми шумами НАП и коэффициентом шума входных каскадов усилителя (предусилителя). Оценка уровня шумов осуществляется непосредственно перед проведением контроля герметичности НАГМ.

Проведение контроля герметичности НАГМ допускается при выполнении условия, что отклик системы контроля герметичности НАГМ на акустическое поле дефекта контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» для значения минимально-регистрируемого давления  $P_n$  превышает уровень шума, измеренный по относительной шкале  $\geq 6$  дБ. В случае невыполнения этого условия проведения контроля герметичности НАГМ возможно при научно-техническом обосновании возможности выявления требуемых источников акустического поля дефектов. При этом необходимо предпринять все меры (технические и организационные) для уменьшения уровня шумов.

Все шумы должны быть идентифицированы, минимизированы, должны быть зарегистрированы их параметры в протоколе контроля герметичности НАГМ. После проведения настройки аппаратуры и до выполнения рабочего испытания в течение 15 мин проверяется шумовой фон, который должен быть ниже установленного порогового уровня. При регистрации шумов, уровень которых превышает порог, источник шумов должен быть исключен либо должно быть остановлено испытание.

Для уменьшения уровня шумов и помех во время проведения контроля должны быть приостановлены все посторонние работы на самом объекте контроля и вблизи него. Должно быть исключено хождение по площадкам обслуживания, передвижение автотранспорта, проведение сварочных и монтажных работ, работа подъемно-транспортных механизмов, расположенных рядом.

Для уменьшения уровня шумов, связанных с отражением акустической волны АП дефекта от ОК сложной формы, поверхности земли или стен участка проведения контроля НАГМ проводят оценку акустических свойств ОК с использованием в качестве имитатора – контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА». Для этого до начала нагружения ОК контрольной средой и после предпринятых мер по уменьшению уровня шумов вызванных другими источниками шума производят имитацию АП дефекта направлением струи контрольного газа в зонах ОК наиболее вероятного возникновения сквозных дефектов (см п.п. 4.3.). При этом обеспечивают направление струи контрольного газа в сторону отражающих поверхностей, с регистрацией значений АП на минимальном безопасном расстоянии. Регистрируемые значения, при направлении рабочей оси микрофонной системы течеискателя в направлении отражающих поверхностей должны быть не больше установленного максимального значения.

#### **4.6. Определение местоположения источников акустических полей дефектов. Поиск течей при проведении контроля герметичности НАГМ**

Контроль герметичности НАГМ проводят после всех операций по подготовке к его выполнению. В зависимости от выделенных зон в плоскости параллельной плоскости основания и конфигурации, ОК в вертикальной плоскости (плоскости перпендикулярной плоскости основания) делят на отдельные элементарные участки: линейные, плоские, цилиндрические, сферические. При зонировании в вертикальной плоскости и выборе очередности контролируемых участков, следует руководствоваться п.п. 4.3, а также техникой безопасности (в т.ч. при высотных работах), технологией контроля, а также эргономическими показателями. В случае, если в составе системы контроля герметичности применяются

контактные поверхности ОК средства усиления акустического поля дефекта контроль осуществляют после выполнения операций по подготовке поверхности ОК – нанесении растворов поверхностно-активных веществ и установке стальных и полимерных сетчатых конструкций контактно поверхности ОК.

4.6.1. Для схемы контроля герметичности НАГМ с помещением в ОК имитатора-излучателя акустических колебаний и для схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с  $l_1 \leq 5$  мм осуществляют сплошной контроль или контроль отдельных участков. Очередность контролируемых участков отражают в технологической карте контроля. При проведении контроля уделяют особое внимание фланцевым и иным соединениям, а также местам наиболее вероятного образования мест дефектов (течей). Для схемы с помещением в ОК имитатора-излучателя, имитатор помещают в ОК с соблюдением мер безопасности. После обеспечения герметизации ОК, осуществляется контроль перемещением щупа акустического течеискателя со скоростью перемещения  $\leq 3$  см/сек. В случае обнаружения мест дефектов (мест ОК, где значение выходной шкалы течеискателя превышает пороговое значение), места отмечают на дефектограмме, краткая характеристика дефектов приводится в протоколе контроля герметичности.

4.6.2. Для схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с  $l_1 \leq 5$  мм обеспечивают установку и нанесение контактных ОК и неконтактных усилителей АП дефекта (если это предусмотрено в технологии контроля) и осуществляют набор испытательного давления в ОК до максимально разрешенных значений с соблюдением мер безопасности. Контроль осуществляется перемещением щупа акустического течеискателя с линейной скоростью  $\leq 3$  см/сек. В случае обнаружения мест дефектов (места ОК, где значение выходной шкалы течеискателя превышает пороговое значение), места отмечают на дефектограмме, краткая характеристика приводится дефектов в протоколе контроля герметичности.

4.6.3. Определение местоположения источников акустического поля дефекта для схемы контроля герметичности НАГМ созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с расчетом минимального рабочего расстояния осуществляется в соответствии с порядком изложенным ниже.

Контроль начинается с зон содержащих фланцевые и иные соединения и места наиболее вероятного образования мест дефектов. Принимаются меры по созданию минимального испытательного давления в ОК, при котором возможен контроль на рабочем расстоянии  $l_1 \leq 5$  мм, с проведением сплошного контроля указанных зон в порядке аналогичном (см.п.п. 4.6.2.). В случае выявления мест дефектов (места ОК, где значение выходной шкалы течеискателя превышает пороговое значение), места отмечают на дефектограмме, краткая характеристика дефектов приводится в протоколе контроля герметичности. После устранения выявленных дефектов осуществляют подъем испытательного давления в соответствии с разработанной программой (при условии обеспечения безопасности персонала) до значения  $P_{исп}$ .

Для каждого участка (в соответствии со схемой зонирования п.п. 4.3) выбирают соответствующую схему сканирования ОК (приложение № 9), в зависимости от расстояния  $l_1$  (ф.1) и измеренного угла сканирования  $\varphi$ . В процессе проведения контроля специалист перемещается по измерительным траекториям на измерительных поверхностях и осуществляет сканирование ОК отклонением рабочей оси микрофонной системы с изменением угла сканирования от нулевого значения до определенного в процессе калибровки значения  $\varphi$ . Перемещение по измерительным траекториям осуществляется с минимально-возможной скоростью.

Примечание: предпочтительная высота траектории над полом 1,55 м (соответствует стоящему человеку) и 1,2 м (соответствует сидящему человеку). Высота траектории должна быть указана в протоколе контроля.

Быстрое (экспоненциальное) нарастание оцениваемого критерия акустического поля дефекта может служить показателем ускоренного роста трещины, приводящего к разрушению, в этом случае испытания должны быть прекращены, испытательное давление сброшено до нуля. После определения выявленного участка и его ремонта операции по проведению контроля герметичности НАГМ повторяются.

В случае обнаружения места течи (мест, где значение выходной шкалы течеискателя превышает пороговое значение, вычисленное в соответствии с приложением № 7) данные места отмечаются на дефектограмме, краткая характеристика приводится в отчетных документах.

Примечание: сканирование поверхности ОК производится НАП и должно обеспечивать контроль всей поверхности контролируемого объекта. В ряде случаев по согласованию с эксплуатирующей организацией или организацией-изготовителем допускается сканирование поверхности ОК только в тех областях объекта, которые считаются важными.

Примечание: в случае, если не обеспечивается стопроцентное покрытие зонами контроля всего объекта, то это должно быть отмечено в отчете по контролю с обоснованием использования данной схемы.

4.6.4. Источниками погрешностей вычисления координат мест течей являются:

- отличие фронта акустического поля дефекта от формы, близкой к сферической;
- наличие переотражений акустического сигнала течи от элементов конструкций ОК; наличия коэффициента затухания акустического сигнала в атмосфере;
- действие нескольких источников акустического поля дефекта;
- действия шумов в зоне контроля;
- погрешность измерения координат НАП с использованием указателей места течи.

В процессе подготовке и в процессе поиска течей принимаются меры к уменьшению погрешности определения координат мест течей.

Примечание: в процессе проведения контроля герметичности НАГМ на минимальном рабочем расстоянии преобразование сложной формы фронта акустического поля дефекта в форму близкую к сферической осуществляют применением контактных поверхности ОК средств – сетчатых конструкций. Наилучшими результатом для проведения контроля считается, если в процессе калибровки на измерительной поверхности 1 м контрольной течи с применением сетчатых конструкций (приложение № 4) значения минимального и максимального регистрируемых параметров АП дефекта (приложение № 7) отличаются не более чем 4 дБ.

4.6.5. Для случая мониторинга ОК, количество микрофонных групп (в случае пассивной локации поверхности ОК) определяется конфигурацией объекта и максимальным разнесением НАП, связанным с затуханием сигнала АП дефекта и точностью определения координат. При этом учитывают критические места ОК, сварные швы, зоны высоких напряжений, патрубки, зоны подвергнутые ремонту и т.д. Необходимо учитывать дополнительное отражение на участках, где имеет место изменение сложная конфигурация помещения, или заглубление объекта контроля в уличных условиях. Размещение НАП и схему сканирования ОК приводят в технологических картах контроля.

В случае пассивной локации ОК расстояние между НАП выбирают таким образом, чтобы сигнал от контрольной течи, расположенной в любом месте контролируемой зоны, обнаруживался требуемым количеством НАП для расчета координат места дефекта. Местоположение источников акустического поля дефекта следует определять с заданной точностью с использованием сканирования поверхности ОК, либо с использованием многоканальной системы пассивной локации.

До нагружения объекта оценивают пороговую чувствительность для разных микрофонных

групп с помощью контрольного образца – контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА». Его устанавливают в выбранной точке ОК и сравнивают показания системы определения координат (например, лазерного целеуказателя места течи) с реальными координатами имитатора. При этом амплитуда сигнала АП дефекта (расход через поверяемое критическое микросопло) варьируется в пределах ожидаемого диапазона, определяемого в результате предварительного изучения ОК. Операцию повторяют для различных зон конструкции ОК. Если погрешность определения координат не удовлетворяет заданному значению, следует произвести корректировку параметров контроля (например, провести юстировку лазерного целеуказателя места течи).

В случае мониторинговых испытаний, если при первом нагружении были выявлены источники акустического поля дефекта II или III класса опасности (приложение №10) или получены неопределенные результаты, объект должен быть нагружен вторым рабочим циклом нагружения в обязательном порядке с изменением нагрузки от 50 до 100 % испытательного давления. Испытания прекращаются досрочно в случаях, когда регистрируемый источник акустического поля дефекта достигает класса IV опасности. Объект должен быть разгружен, испытание либо прекращено, либо выяснен источник АП дефекта и оценена безопасность продолжения испытаний. Быстрое (экспоненциальное) нарастание оцениваемого критерия акустического поля дефекта может служить показателем ускоренного роста дефекта, приводящего к разрушению.

Примечание: регистрация давления и температуры контрольной среды (при ее изменении) ведется в течение всего цикла подъема и сброса нагрузки.

## **V. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ**

В случае проведения контроля герметичности НАГМ по схемам Рис. 1А, Рис. 1Б, накопление и оценка результатов контроля заключается в отражении типов соединений (или типовых зон сканирования ОК) с наибольшим числом выявленных сквозных дефектов, с отражением в отчетной документации и выдачей рекомендаций организации-изготовителю или эксплуатирующей организации.

В случае проведения контроля герметичности НАГМ в режиме мониторинга в процессе контроля рекомендуется производить оперативное накопление и обработку данных. Система контроля должна обеспечивать регистрацию и сигнализацию источников акустического поля дефектов, соответствующего IV классу (катастрофически активному источнику) в реальном масштабе времени. После выполнения контроля объекта производится последующая обработка и анализ данных в полном объеме.

Накопление данных производят после выделения параметров сигналов АП дефектов. При наличии цифровых регистраторов используется запоминание сигналов с целью последующего анализа процесса.

Обработка и анализ данных определяется выбранной системой классификации источников акустического поля дефектов и критериями оценки результатов контроля. Все зарегистрированные сигналы относят в зависимости от их положения в контролируемом объекте. Классификацию источников производят в зависимости от значений параметров. Обработка информации должна определять местоположение источников АП дефектов либо по амплитуде, либо по энергии и отображать их положение в виде индикаций источника на карте локации (дефектограмме или на дисплее). На карте локации выделяют зоны повышенной концентрации (кластеры) индикаций акустического поля дефектов, которые в совокупности формируют полный образ их источников. Производят сопоставление

местоположения полученных зон и технологической топологии ОК с целью отделения возможных источников механических шумов, не связанных с развивающимися дефектами, от источников акустического поля дефектов.

Информация о зонах концентрации индикаций регистрируется и обрабатывается для построения предусмотренных графиков по каждой выделенной зоне и проведения классификации источников АП дефектов.

После обработки принятых сигналов результаты контроля представляют в виде идентифицированных и классифицированных источников АП дефектов.

В режиме мониторинга при принятии решения по результатам контроля герметичности НАГМ используют данные, которые должны содержать сведения обо всех источниках АП дефектов, их классификации и сведения относительно источников АП дефектов, параметры которых превышают допустимый уровень. Классификацию АП дефекта в режиме мониторинга выполняют с использованием следующих параметров сигналов: амплитуды, энергии (либо энергетического параметра). В систему классификации также входят параметры нагружения контролируемого объекта и усилители акустического поля дефекта.

Выявленные и идентифицированные источники акустического поля дефекта рекомендуется разделять на четыре класса опасности (приложение №10).

- Источник I класса опасности - пассивный источник.
- Источник II класса опасности- активный источник.
- Источник III класса опасности- критически активный источник.
- Источник IV класса опасности- катастрофически активный источник.

Выбор системы классификации источников акустического поля дефекта и допустимого уровня (класса) источников рекомендуется осуществлять каждый раз при контроле герметичности конкретного ОК.

Рекомендуемые действия персонала, выполняющего контроль герметичности НАГМ при выявлении источников акустического поля дефекта того или иного класса, следующие:

Источник I класса опасности (пассивный) - регистрируют в дефектограмме для анализа динамики его последующего развития, записывают рекомендации по проведению дополнительного контроля с использованием других методов.

Источник II класса опасности (активный):

1. регистрируют в дефектограмме и следят за развитием ситуации в процессе выполнения данного контроля;
2. отмечают в дефектограмме и записывают рекомендации по проведению дополнительного контроля с использованием других методов.

Источник III класса опасности (критически активный):

1. регистрируют в дефектограмме и следят за развитием ситуации в процессе выполнения данного контроля;
2. предпринимают меры по подготовке возможного сброса нагрузки.

Источник IV класса опасности (катастрофически активный):

1. производят немедленное уменьшение нагрузки до нуля либо до величины, при которой класс источника акустического поля дефекта снизится до уровня II или III класса опасности;
2. после сброса нагрузки проводят осмотр объекта и при необходимости контроль другими методами.

Каждый более высокий класс источника АП дефекта предполагает выполнение всех действий, определенных для всех источников более низких классов.

Окончательная оценка допустимости выявленных источников АП дефектов и индикаций при использовании дополнительных видов НК осуществляется с использованием измеренных параметров дефектов на основе методик по расчету конструкций на прочность и других действующих нормативных документов.

## **VI. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ**

Результаты контроля герметичности НАГМ должны содержаться в отчетных документах - протоколе, который составляется организацией-исполнителем, проводившей контроль герметичности НАГМ. Протокол является частью отчета. Они также могут быть использованы в качестве самостоятельных документов. По результатам испытаний однотипных объектов может быть представлен единый отчет с указанием регистрационных номеров объектов контроля.

Отчетные документы о результатах контроля должен содержать исчерпывающие данные о подготовке и проведении контроля герметичности НАГМ, а также информацию, которая позволяет оценить состояние объекта и подтвердить уровень квалификации исполнителя и специалистов, проводивших контроль, на основании чего можно судить о достоверности результатов.

Все материалы (рабочие, черновые и т.д.), связанные с контролем герметичности НАГМ объекта контроля, а также отчетные документы должны храниться у исполнителя не положенного срока, либо до повторного контроля ОК. При выполнении повторного контроля данного объекта другим исполнителем первичные материалы и отчетные документы должны быть переданы ему по требованию заказчика.

## **VII. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

При выполнении контроля герметичности НАГМ должны быть обеспечены требования безопасности проведения работ в соответствии с действующими нормативными документами.

### **7.1. Требования безопасности при проведении контроля герметичности**

7.1.1. К выполнению работ по контролю герметичности допускаются лица, прошедшие обучение по технике безопасности и специальный инструктаж по правилам безопасности, электробезопасности и пожарной безопасности, усвоившие правильные и безопасные методы работы. Проверка знаний техники безопасности осуществляется в порядке, установленном в организации. При проведении работ по контролю герметичности специалист должен руководствоваться ТР ТС 032/2013, ФНиП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», ГОСТ 30703-2011, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002,

СНиП 12-03-99 “Безопасность труда в промышленности. Часть I. Общие требования”, СНиП 12-04-2002 “Безопасность труда в промышленности. Часть II. Строительное производство, Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей” и Межотраслевыми правилами по охране труда (правилами безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ-016-2001. РД 153-34.0-03.150-00). Для ведения опасных работ (в опасных зонах) необходимо оформить допуск согласно положению, действующему в организации (на предприятии).

7.1.2. При проведении контроля герметичности детали, сборочные единицы и их узлы должны быть закреплены или находиться на прочном фундаменте. При необходимости вокруг испытываемых ОК должны быть выставлены ограждения или система блокирования и сигнализации.

7.1.3. При проведении работ по контролю заземление аппаратуры должно осуществляться медным проводом сечением не менее 2,5 мм<sup>2</sup>.

7.1.4. Внутри металлоконструкций специалисты должны работать в касках, числом не менее двух человек.

7.1.5. При работе в монтажных условиях подключение аппаратуры к сети электропитания и отключение от нее по окончании работы должны выполняться дежурным электромонтером. Перед включением аппаратуры необходимо убедиться в ее исправности и наличии надежного заземления.

7.1.6. Ответственными за испытательные установки, приборы, приспособления и другие устройства должны быть назначены лица из числа инженерно-технических работников приказом руководителя организации Заказчика.

7.1.7. На участке испытаний должны быть вывешены правила техники безопасности и инструкция по проведению испытаний.

7.1.8. Участок контроля должен быть оборудован грузоподъемными механизмами, приспособлениями для строповки конструкций.

7.1.9. При хранении в помещении, где проводятся испытания, баллонов с гелием, фреоном и другими газами должны соблюдаться требования ПБ 03-576-03.

7.1.10. При работе со спиртом, ацетоном, керосином, бензином, аммиаком и фреоном должны соблюдаться установленные правила по технике безопасности при работе с пожароопасными, взрывоопасными и токсичными веществами.

7.1.11. Вблизи места работы не допускается курения, открытого огня и всякого рода искрений. Работать при выключенной вентиляции запрещается.

7.1.12. К поверхности ОК во время контроля должен быть обеспечен свободный доступ. Для ОК, имеющих высоту более 1,8 м, должны быть установлены подмости.

7.1.13. Горловины, проемы и другие подобные устройства должны быть заглушены на все болты. Перед установкой заглушек необходимо убедиться в отсутствии людей в испытываемой конструкции. Запрещается проводить испытания при неполном количестве крепежных деталей и при наличии каких-либо неисправностей.

7.1.14. Заполнение ОК пробным газом должно производиться плавно. По достижении требуемого давления следует прекратить подачу газа и отключить шланги.

7.1.15. Во время нахождения ОК под давлением категорически запрещается проводить работы по устранению дефектов и обстукивать ОК.

7.1.16. Перед устранением дефектов должны быть приняты меры, исключающие воспламенение материалов с обеих сторон ОК и ожоги людей.

7.1.17. Во время устранения дефектов в ОК должны быть установлены вытяжные вентиляторы для удаления из ОК вредных газов.

7.1.18. В случае использования углеводородных растворителей в качестве средств подготовки к контролю герметичности при осмотре поверхности ОК в плохо освещенных местах необходимо пользоваться переносными светильниками напряжением не выше 12 В.

Светильники должны иметь защитную сетку, козырек-отражатель и исправный электропровод.

7.1.19. Измерительная и предохранительная аппаратура должна быть исправной, опломбированной, с непросроченным сроком очередных поверочных испытаний и должна быть установлена в доступных и хорошо освещенных местах.

7.1.20. После окончания испытаний необходимо принять меры для безопасного проведения дальнейших работ на ОК, а именно: сброс давления, удаление испытательных приспособлений, удаление заглушек и т. п.

7.1.21. В случае выполнения контроля на высоте, внутри технических устройств (аппаратов) и в стесненных условиях специалисты, выполняющие контроль, должны пройти дополнительный инструктаж по технике безопасности согласно положению, действующему в организации (на предприятии). Работы на высоте, внутри аппаратов должны выполняться бригадой в составе не менее чем двух или трех человек в зависимости от степени опасности.

7.1.22. При размещении, хранении, транспортировании и использовании дефектоскопических и вспомогательных материалов, отходов производства и проконтролированных объектов следует соблюдать требования к защите от пожаров и взрывов по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.010.

7.1.23. Требования безопасности по содержанию вредных веществ, температуре, влажности, подвижности воздуха в рабочей зоне по ГОСТ 12.1.00 и ГОСТ 12.1.007, ГН 2.2.5.1313-03, требования к вентиляционным системам по ГОСТ 12.4.021.

7.1.24. Требования к защите от шума по ГОСТ 12.1.003.

7.1.25. Требования к коэффициенту естественной освещенности (КЕО) и освещенности рабочей зоны, яркости, контраста, прямой и отраженной блеклости, пульсации светового потока по СНиП 23-05-95.

7.1.26. Требования к применению средств коллективной и индивидуальной защиты работающих по ГОСТ 12.4.011.

7.1.27. Требования к специальной одежде по ГОСТ 12.4.016.

7.1.28. Требования к средствам защиты рук по ГОСТ 12.4.020.

7.1.29. Запрещается работа специалистов осуществляющих контроль под подъемными сооружениями, на неустойчивых конструкциях и в месте, где возможно повреждение проводки электропитания технических средств.

7.1.30. Перед началом испытаний, в которых предусмотрено избыточное давление пробной среды (проведении пневмоиспытаний) испытатель должен убедиться, что испытания на прочность проведены полностью, о чем имеется запись в сопроводительной документации, а на ОК поставлено клеймо величины испытательного давления на прочность.

7.1.31. При работе с баллонами, находящимися под давлением следует руководствоваться ПБ 03-576-03 Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

7.1.32. При работе с механическими насосами следует руководствоваться ПБ 03-581-03 Правилами устройства и безопасной эксплуатации компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов.

7.1.33. При контроле способом опрессовки, а также проведении пневматических испытаний необходимо руководствоваться Техническим регламентом О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013), Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), Правилами проведения пневматических испытаний изделий на прочность и герметичность а также отраслевой ПТД (РД 26-12-29-88).

При пневмонагружении объекта контроля должны быть предусмотрены соответствующие меры безопасности выполнения работ.

## **7.2. Требования безопасности при работе с баллонами, находящимися под давлением**

7.2.1. При работе с баллонами, находящимися под давлением следует руководствоваться ПБ 03-576-03 Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

7.2.2. Наполненные газом баллоны должны находиться в вертикальном положении. Для предохранения от падения баллоны должны устанавливаться в специально оборудованных стойках.

7.2.3. Баллоны с газом, устанавливаемые в помещениях, должны находиться от радиаторов отопления и других подобных приборов на расстоянии не менее 1 м, от газовых плит - не менее 1,5 м и от печей и других источников тепла с открытым огнем не менее 5 м.

7.2.4. Выпуск газов из баллонов в емкость для создания более низкого давления должен производиться через исправный редуктор, предназначенный для данного газа.

7.2.5. При невозможности выпустить газ из-за неисправности клапана баллон должен быть возвращен на склад с указанием на неисправность.

7.2.6. Категорически запрещается наносить метки и ударять металлическими предметами по баллону.

7.2.7. Каждый баллон (полость комбинированного сосуда работающего под давлением) должен быть снабжен предохранительными устройствами от повышения давления выше допустимого значения.

7.2.8. Транспортирование и хранение баллонов должно производиться с навернутыми предохранительными колпаками.

## **7.3. Требования безопасности при проведении пневматических испытаний**

7.3.1. При проведении пневматических испытаний необходимо руководствоваться ПБ 03-576-03 Правилами устройства и безопасной эксплуатации.

сосудов, работающих под давлением, РД 26-12-29-88 Правилами проведения пневматических испытаний изделий на прочность и герметичность а также другой ПТД.

7.3.2. Пневматическое испытание должно проводиться в специальных помещениях или на открытых площадках (в последнем случае необходимо соблюдать безопасное расстояние от места проведения испытаний до места нахождения людей).

7.3.3. Помещения для испытаний должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией (с кратностью воздухообмена не менее трех), блокировкой и сигнализацией.

7.3.4. Появление посторонних лиц на участке проведения испытаний строго воспрещается.

7.3.5. Предохранительные и редукционные клапаны должны иметь специальные кожухи, закрывающие доступ к регулировочным блокам.

7.3.6. Затяжки резьбовых креплений деталей должны производиться равномерно с поочередным затягиванием противоположных гаек крест-накрест с соблюдением параллельности фланцев.

7.3.7. Манометры должны устанавливаться так, чтобы их шкалы были в вертикальной плоскости или с наклоном вперед до 30°.

7.3.8. На шкале манометра должна быть нанесена красная черта, указывающая допустимое давление в проверяемой конструкции.

7.3.9. Обслуживающий персонал на время испытаний должен быть удален в безопасное место.

7.3.10. Устранять неисправности, подсоединять шланги, подтягивать крепежные детали на фланцах при наличии в конструкции давления пробной среды запрещается.

7.3.11. После окончания испытаний все вентили испытательной установки, кроме вентиля для сброса давления, должны быть закрыты, электропитание - отключено.

## ТЕРМИНЫ И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

**Герметичность** - свойство объекта контроля или его элементов, исключающее проникновение через них газообразных и (или) жидких веществ.

**Система контроля герметичности** - сочетание определенных способа и режимов контроля и способа подготовки объекта к контролю.

**Течь** - канал или пористый участок объекта контроля или его элементов, нарушающий их герметичность.

**Степень негерметичности** - характеристика герметизированного объекта контроля, определяемая суммарным расходом вещества через его течи.

**Норма герметичности** - наибольший суммарный расход вещества через течи герметизированного объекта контроля, обеспечивающий его работоспособное состояние и установленный нормативно-технической документацией.

**Утечка** - проникновение вещества из герметизированного объекта контроля через течи под действием перепада полного или парциального давления.

**Течеискание** - процесс обнаружения течей.

**Техника течеискания** - область техники, обеспечивающая выявление нарушений герметичности, связанных с наличием течей.

**Локализация течи** - выделение негерметичного участка и (или) определение места расположения течи.

**Испытания на герметичность** - испытания с целью оценки характеристик герметичности объекта контроля, при его функционировании или при моделировании воздействий на него.

**Пробное вещество** - вещество, проникновение которого через течь обнаруживается при контроле течеисканием.

**Контрольная среда** - среда, содержащая установленное количество пробного вещества.

**Опрессовка** - воздействие избыточным давлением на изделие при контроле течеисканием и (или) подготовке к нему.

**Течеискатель** - прибор или устройство для обнаружения течей.

**Манометрический течеискатель** - течеискатель, действие которого основано на регистрации изменения давления.

**Акустический течеискатель** - течеискатель, действие которого основано на регистрации упругих колебаний, возбуждаемых при перетекании веществ через течи в герметизированном объекте контроля.

**Калиброванная течь** - устройство, воспроизводящее определенный расход вещества через течь.

**Щуп течеискателя** - устройство для сканирования поверхности герметизированного объекта контроля при течеискании.

**Чувствительность течеискателя** - отношение изменения сигнала течеискателя к вызывающему его изменению расхода пробного вещества через течи.

**Порог чувствительности течеискателя** - наименьший расход пробного вещества или наименьшее изменение давления, регистрируемые течеискателем.

**Контролепригодность** - характеристика объекта контроля, отражающая возможность проконтролировать его герметичность тем или иным методом с заданной чувствительностью.

**Пороговая чувствительность системы контроля герметичности** - величина

минимальных регистрируемых потоков пробного вещества через локализованные места течи, либо минимальная величина суммарного потока пробного вещества через все дефекты в ОК.

**Свободное поле** – область звукового поля, в котором влияние отражающих поверхностей пренебрежимо мало.

**Диффузное поле** – область звукового поля, в каждой точке которого плотность звуковой энергии одинакова и поток акустической мощности на единицу площади одинаков во всех направлениях.

**Рабочая точка поля** - точка звукового поля, в которой определяют параметры поля и с которой совмещают рабочий центр испытуемого микрофона.

**Рабочее расстояние** – расстояние от рабочего центра излучателя до рабочей точки поля.

**Рабочий центр** - точка, от которой отсчитывают расстояния от микрофона.

**Неконтактный акустический преобразователь** – преобразователь акустических колебаний в воздушной среде в электрические колебания.

**Рабочая ось** - прямая, проходящая через рабочий центр и совпадающая с направлением преимущественного использования микрофона.

**Главная ось микрофона** - прямая, проходящая через акустический центр микрофона и перпендикулярная к мембране микрофона.

**Контактный акустический метод** – газовый или жидкостный (по типу контрольной среды) метод контроля герметичности при котором обнаружение и локализация течи в объекте контроля осуществляется с применением акустических преобразователей размещаемых контактно поверхности объекта контроля (при осуществлении акустического контакта) и/или с применением контактных сред акустически более плотных относительно воздуха.

**Неконтактный акустический газовый метод** – метод контроля герметичности при котором обнаружение и локализация течи в объекте контроля осуществляется с применением неконтактных акустических преобразователей, а акустические колебания генерируемые струей контрольной среды (с образованием ультразвука воздушного) регистрируются после прохождения через воздушное пространство (облако газов или паров контрольной среды) разделяющее место течи и неконтактный акустический преобразователь, формирование акустического поля дефекта также возможно с помощью имитаторов-излучателей помещаемых в контролируемый объем без заполнения объекта контрольной средой под давлением.

**Бронещит** - местное ограждение, предназначенное для укрытия обслуживающего персонала и приборов управления от непосредственного воздействия ударной волны и осколков при авариях.

**Бронекабина** - металлическая камера, предназначенная для защиты обслуживающего персонала от действия опасных факторов при разрушении изделия.

**Бронешкаф (бронекamera)** - стационарная или передвижная камера для установки в ней испытуемого изделия без входа внутрь.

**Траншея с открытым верхом** - заглубление в земле на открытой свободной площадке с неукрепленными или железобетонными стенками. Предотвращает распространение ударной волны и разлет осколков над поверхностью земли. Используется для испытаний изделий большой энергоемкости.

**Измерительный первичный преобразователь** — техническое средство с нормируемыми метрологическими характеристиками, служащее для преобразования измеряемой величины в другую величину или измерительный сигнал, удобный для обработки, хранения, дальнейших преобразований, индикации и передачи, но непосредственно не воспринимаемый оператором.

**Вместимость** - объем внутренней полости оборудования, определяемый по заданным на чертежах номинальным размерам.

**Группа рабочих сред** - совокупность рабочих сред, подразделенных на: группу 1, включающую рабочие среды, состоящие из воспламеняющихся, окисляющихся, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газов, жидкостей и паров в однофазном состоянии, а также их смесей; группу 2, включающую все прочие рабочие среды, которые не отнесены к группе 1.

**Давление пробное** - избыточное давление, при котором производится испытание оборудования на прочность и плотность.

**Давление рабочее** - максимальное избыточное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса.

**Давление разрешенное** - максимально допустимое избыточное давление для оборудования (элемента), установленное на основании оценки соответствия и (или) контрольного расчета на прочность.

**Изготовитель** - юридическое лицо или физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя, которые осуществляют от своего имени производство или производство и реализацию оборудования и отвечают за его соответствие требованиям безопасности.

**Ремонт оборудования** - восстановление поврежденных, изношенных или пришедших в негодность по любой причине элементов сосудов с доведением их до работоспособного состояния.

**Температура рабочей среды** - минимальная (максимальная) температура среды при нормальном протекании технологического процесса.

**Эксплуатация оборудования** - стадия жизненного цикла с момента ввода в эксплуатацию оборудования до его утилизации.

**Элемент оборудования** - сборочная единица оборудования, предназначенная для выполнения одной из его основных функций.

**Взрывоопасная зона** - часть замкнутого или открытого пространства, в которой присутствует или может образоваться взрывоопасная среда в объеме, требующем специальных мер защиты при конструировании, изготовлении, монтаже и эксплуатации оборудования.

**Ввод в эксплуатацию** - документально оформленное событие, фиксирующее готовность оборудования к применению по назначению.

**Ламинарный поток (струя) контрольной среды** - форма течения контрольного газа, при которой газ перемещается слоями без перемешивания и пульсаций (без передачи энергии между слоями, то есть при отсутствии беспорядочных быстрых изменений скорости и давления), данная форма течения возможна только до некоторого критического значения числа Рейнольдса, после которого переходит в турбулентное течение.

**Турбулентный поток (струя) контрольной среды** - форма течения газа, наступающая при превышении некоторого критического числа Рейнольдса, при которой, при увеличении интенсивности течения газа в среде струи, самопроизвольно образуются многочисленные нелинейные волны и обычные, линейные волны различных размеров, без наличия внешних, случайных, возмущающих среду сил и/или при их присутствии.

**Ультразвук воздушный** - упругие колебания и волны распространяющиеся в воздухе с частотами, лежащими выше полосы слышимых (акустических) частот – 20 кГц.

**Звуковое давление** — переменное избыточное давление, возникающее в среде при прохождении через неё звуковой волны. Единица измерения — паскаль (Па).

**Уровень звукового давления акустического поля дефекта** - (англ. SPL, sound pressure level) — измеренное по относительной шкале значение звукового давления, отнесённое к опорному давлению  $P_{sp} / = 20$  мкПа (дБ).

$$L_p = 20 \lg \frac{P}{20 \mu\text{Па}}$$

**Приложение 2**  
(справочное)

**ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ И МЕТОДИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ, ССЫЛКИ НА КОТОРЫЕ ПРИВЕДЕНЫ В НАСТОЯЩИХ МЕТОДИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЯХ**

1. СДОС-07-2012 Методические рекомендации о порядке проведения контроля герметичности, технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.
2. ПБ 03-372-00 Правила аттестации и основные требованиями к лабораториям неразрушающего контроля.
3. ПБ 03-440-02 Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля.
4. ПБ 03-581-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов.
5. ПБ 03-576-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.
6. РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю.
7. РД 26-12-29-88 Правила проведения пневматических испытаний изделий на прочность и герметичность.
8. РД 50-411-83 Методические указания расход жидкостей и газов методика выполнения измерений с помощью специальных сужающих устройств.
9. ПОТ РМ-016-2001. РД 153-34.0-03.150-00 Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок.
10. ГОСТ Р 51780-2001 Методы и средства испытаний на герметичность.
11. ГОСТ 8.586.1-2005 ГСИ. Измерение расхода и количества жидкостей и газов с помощью стандартных сужающих устройств. Часть 1. Принцип метода измерений и общие требования.
12. ГОСТ Р МЭК 61094-3-2001 Микрофоны измерительные.
13. ГОСТ 25136-82 Соединения трубопроводов. Методы испытаний на герметичность.
14. ГОСТ 24054-80 Изделия машиностроения и приборостроения. Методы испытаний на герметичность. Общие требования.
15. ГОСТ 26790-85 Техника течеискания. Термины и определения.
16. ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
17. ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
18. ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
19. ГОСТ 12.1.010-76 ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования.
20. ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
21. ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
22. ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.

23. ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности.
24. ГОСТ 12.2.007.14-75 ССБТ. Кабели и кабельная арматура. Требования безопасности.
25. ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.
26. ГОСТ 12.1.001-89 ССБТ. Ультразвук. Общие требования безопасности
27. ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
28. ГОСТ 12.4.016-83 ССБТ. Одежда специальная защитная. Номенклатура показателей качества.
29. ГОСТ 12.4.020-82 ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Номенклатура показателей качества.
30. ГОСТ Р 12.4.013-97 ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия.
31. ГОСТ 12.1.003 Требования к защите от шума.
32. ГОСТ 3826-82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками.
33. ГОСТ Р 50588-93 Пенообразователи для тушения пожаров. Общие технические требования и методы испытаний.
34. ГОСТ 18353-79 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов.
35. ГОСТ 30703-2001 Контроль неразрушающий. Безопасность испытаний на герметичность. Общие требования.
36. ОСТ 5Р.0170-81 Контроль неразрушающий. Металлические конструкции. Газовые и жидкостные методы контроля герметичности.
37. ОСТ 26.260.14-2001 Отраслевой стандарт сосуда и аппараты, работающие под давлением. Способы контроля герметичности.
38. ОСТ 11 0808-92 Контроль неразрушающий. Методы течеискания.
39. СНиП 12-03-99 Безопасность труда в промышленности. Часть I. Общие требования.
40. СНиП 12-04-2002 Безопасность труда в промышленности. Часть II. Строительное производство.
41. СНиП 23-05-95 Естественное и искусственное освещение.
42. ГН 2.2.5.1313-03 Гигиенические нормативы. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
43. Правила устройства электроустановок.
44. Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей.
45. ТР ТС 020/2011 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА Электромагнитная совместимость технических средств.
46. ТР ТС 012/2011 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах.
47. ТР ТС 032/2013 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением.
48. ГОСТ Р МЭК 61094-3-2001 Микрофоны измерительные. первичный метод градуировки по свободному полю лабораторных эталонных микрофонов методом взаимности.
49. ГСССД 8-79 Воздух жидкий и газообразный. Плотность, энтальпия, энтропия и изобарная теплоемкость при температурах 70-1500 К и давлениях 0,1-100 МПа.
50. ГОСТ 31336-2006 (ИСО 2151:2004) Межгосударственный стандарт. Шум машин. Технические методы измерения шума компрессоров и вакуумных насосов.
51. ГОСТ 31325—2006 (ИСО 4872:1978) Межгосударственный стандарт. Шум. Измерение шума строительного оборудования, работающего под открытым небом. Метод установления соответствия нормам шума.
52. ГОСТ 31298.1-2005. Шум машин. Определение звукоизоляции кожухов. Часть 1. Лабораторные измерения для заявления значений шумовых характеристик.

53. ГОСТ 31301-2005 Межгосударственный стандарт. Шум. Планирование мероприятий по управлению шумом установок и производств, работающих под открытым небом.
54. ГОСТ 23337-78 (1984): Шум. Методы измерения шума на селитебной территории и в помещениях жилых и общественных зданий (СТ СЭВ 2600-80).
55. ГОСТ Р МЭК 61828-2012 Национальный стандарт Российской Федерации. Государственная система обеспечения единства измерений. Преобразователи ультразвуковые фокусирующие. Общие требования к методикам измерений параметров ультразвукового излучения.
56. ГОСТ Р МЭК 62127-1-2009 Национальный стандарт Российской Федерации. Государственная система обеспечения единства измерений. Параметры полей ультразвуковых. Общие требования к методам измерений и способам описания полей в частотном диапазоне от 0,5 до 40 МГц.
57. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

**Приложение 3**  
(обязательное)

**ФОРМА ПРОТОКОЛА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ КОНТРОЛЯ**

**Протокол контроля герметичности неконтактным акустическим газовым методом**

\_\_\_\_\_ (объект контроля)

1. Дата проведения контроля: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

2. Организация, проводящая контроль: \_\_\_\_\_

3. Данные об объекте:

изготовитель \_\_\_\_\_;

номер паспорта \_\_\_\_\_;

дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_;

марка материала \_\_\_\_\_;

ГОСТ (ТУ) \_\_\_\_\_;

метод изготовления \_\_\_\_\_;

толщина стенки \_\_\_\_\_ мм;

диаметр внутренний \_\_\_\_\_ мм;

размеры контролируемой зоны \_\_\_\_\_ м;

рабочее давление \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>);

рабочая среда \_\_\_\_\_;

рабочая температура \_\_\_\_\_ °С;

состояние поверхности \_\_\_\_\_;

эскиз объекта с указанием габаритных и критических размеров, схема зонирования ОК.

4. Дополнительные сведения об объекте \_\_\_\_\_

5. Тип и условия испытаний \_\_\_\_\_

температура объекта \_\_\_\_\_ °С и окружающей среды \_\_\_\_\_ °С;

марка нагружающего оборудования: \_\_\_\_\_

испытательное давление \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

6. Параметры графика нагружения: (скорость нагружения \_\_\_\_\_,

время выдержки \_\_\_\_\_, величины нагрузок при выдержках \_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_ (краткое описание и ссылка на график нагружения)

7. Тип и характеристика аппаратуры контроля герметичности, включая название организации-изготовителя, модель и номер прибора \_\_\_\_\_

8. Схема контроля \_\_\_\_\_

9. Результат калибровки (контрольный образец, дата поверки)

\_\_\_\_\_ 10. Параметры контроля (минимальное рабочее расстояние, угол сканирования и т.д.) \_\_\_\_\_

11. Используемые усилители акустического поля дефекта: \_\_\_\_\_

12. Контрольная среда: \_\_\_\_\_

13. Режимы работы аппаратуры контроля герметичности и проверка ее работоспособности, уровень шумов: \_\_\_\_\_

14. Изменение параметров аппаратуры в ходе испытаний:

\_\_\_\_\_ 15. Перечень приложений:

эскиз объекта контроля, схема зонирования, схема расстановки НАП или параметры сканирования ОК;

график нагружения;

результаты регистрации источников акустического поля дефекта (краткая характеристика); \_\_\_\_\_

Обследование провели:

операторы контроля герметичности

II уровня квалификации \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

подпись фамилия

I уровня квалификации \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

подпись фамилия

I уровня квалификации \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

подпись фамилия

Руководитель ЛНК \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

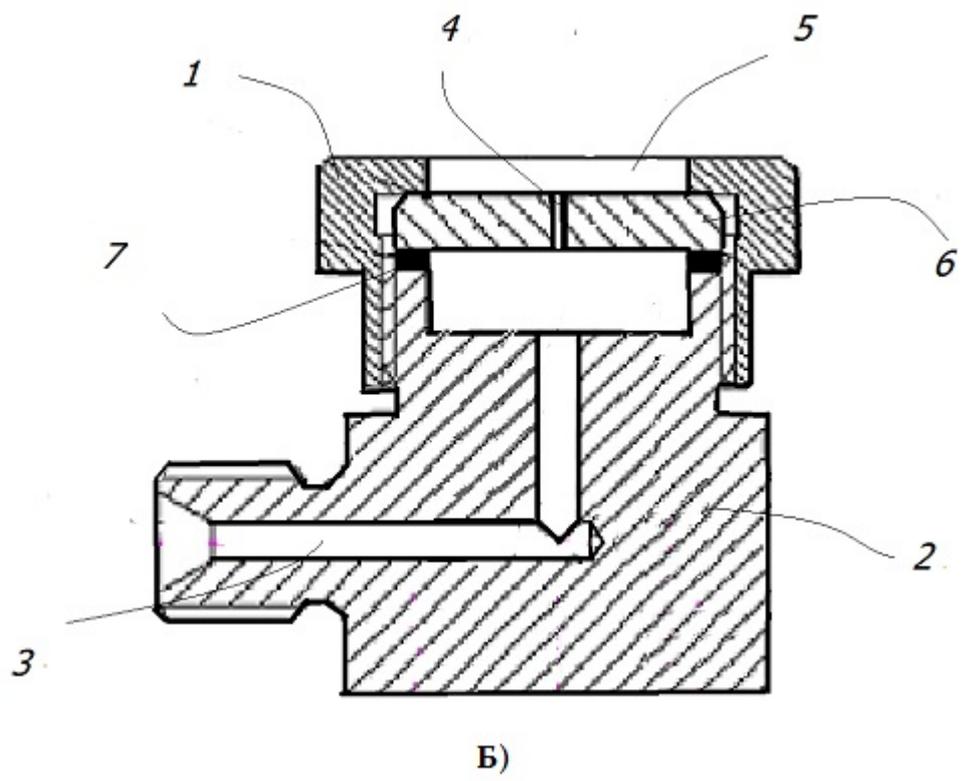
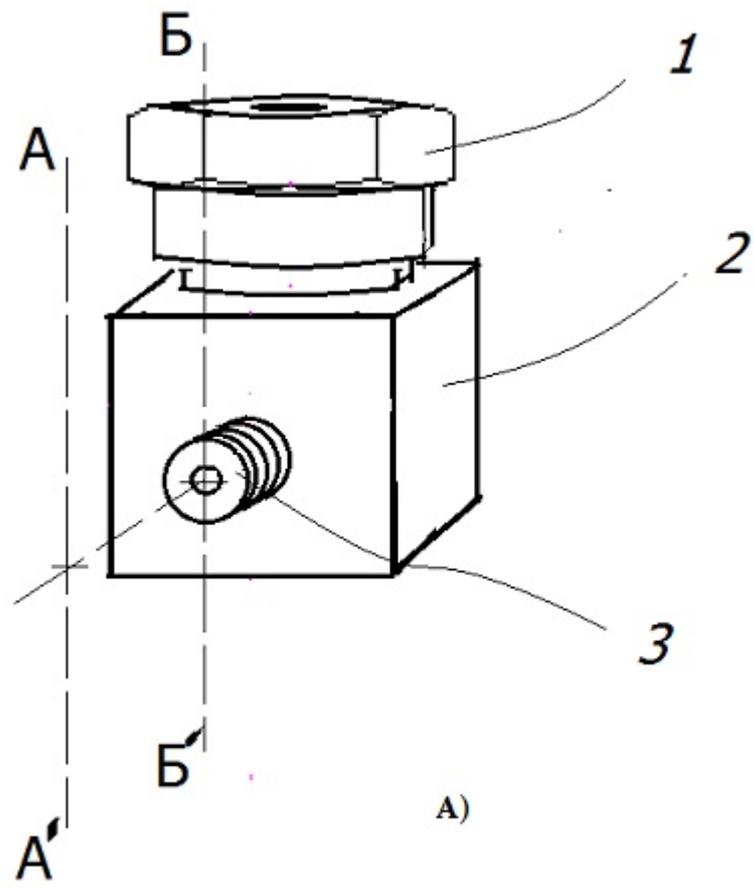
подпись фамилия

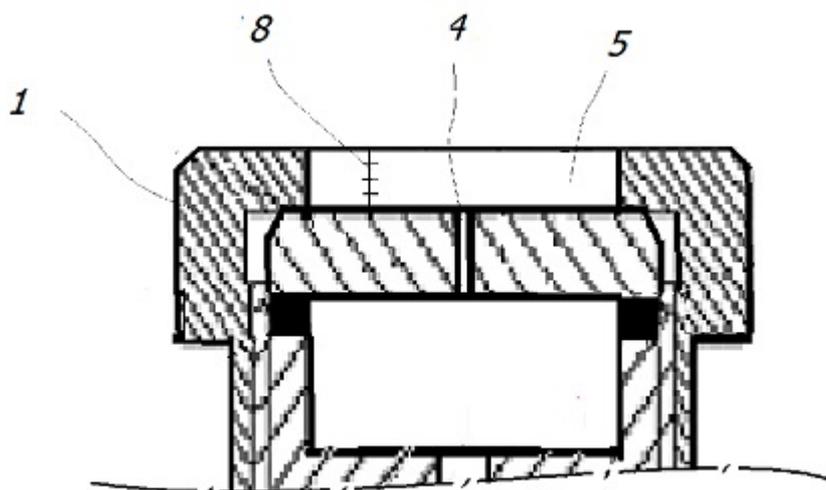
**Приложение 4**

(справочное)

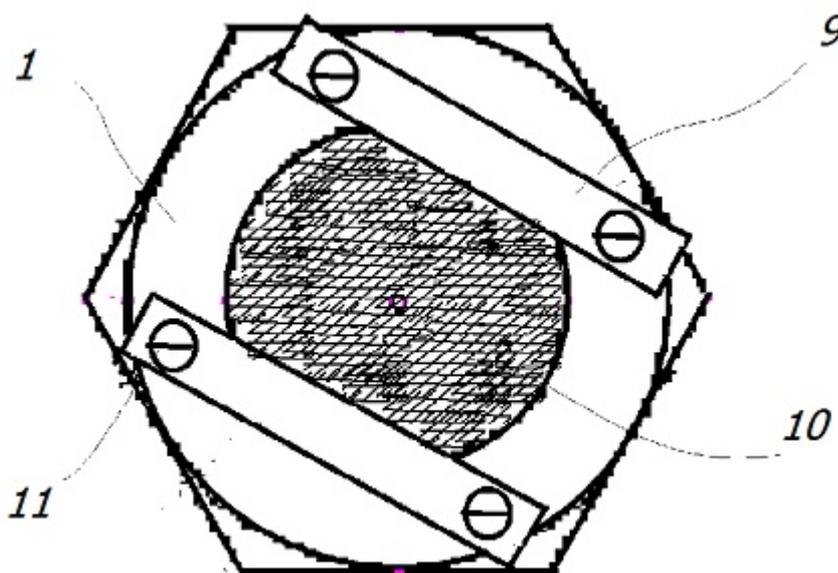
**КОНСТРУКЦИЯ КОНТРОЛЬНОЙ ТЕЧИ «КТ-2 АКУСТИКА», ПОРОГОВАЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ В ЕДИНИЦАХ МАССОВОГО РАСХОДА**

Конструкция контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА»





В)



Г)

**Рис. 4.1 Конструкция контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА»**

Рис.4.1А - контрольная течь (общий вид) для проверки нижнего порога чувствительности акустического газового метода: 1 - прижимная гайка; 2- контрольная течь в сборе; 3 - входной канал.

Линии АА´ и ББ´, определяют плоскость реза указанной контрольной течи, для пояснения работы устройства.

Рис. 4.1Б - контрольная течь в плоскости реза содержащей линии АА´ и ББ´: 2 – корпус контрольной течи; 3 - входной канал; 4 –критическое калиброванное микро сопло, выполненное во вставке – 6; 1 - прижимная гайка; 7- уплотнительный элемент; 5 - выполненная в прижимной гайке калибровочная емкость.

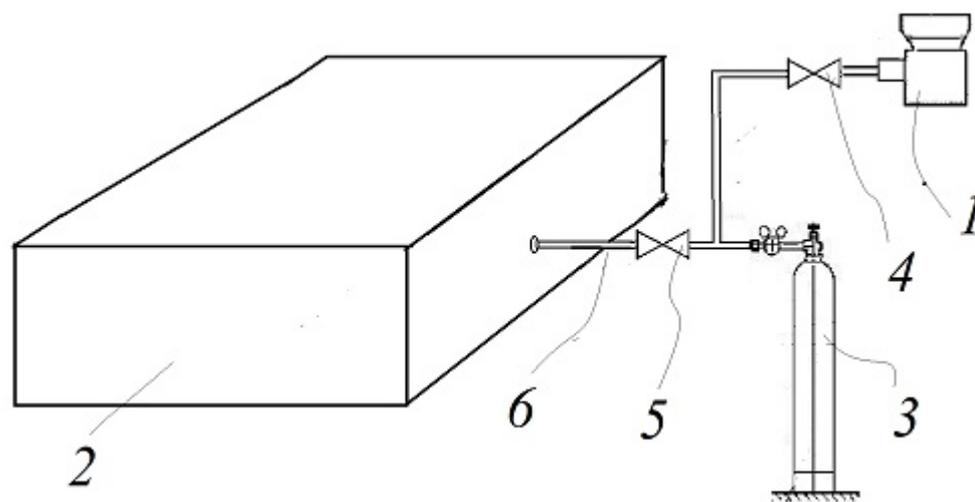
Рис. 4.1В - элемент контрольной течи, поясняющий работу устройства: 1 - прижимная гайка; 4 - критическое калиброванное микро сопло, выполненное во вставке; 5 - выполненная в гайке

калибровочная емкость; 8 - индикаторная линейка с рисками, обеспечивающими требуемый уровень наполнения контактных жидкостей для усиления акустического поля.

Рис. 4.1Г - элемент контрольной течи (вид сверху): 1 - прижимная гайка, 10 - сетчатый элемент, 9 - прижимные планки для фиксации сетчатого элемента, 11- фиксирующие винты.

Калибровка контрольных течей (микросопел критических) должна проводиться не реже установленного срока. Результаты калибровки заносят в Протокол контроля.

**Схема подсоединения контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» в процессе проверки пороговой чувствительности**



**Рис.4.2 Схема подсоединения контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» в процессе проверки пороговой чувствительности:**

1 - контрольная течь в сборе; 2-объект контроля; 3- баллон с контрольным газом (или иное средство создания контрольной среды) 4, 5 – газовые клапаны. 6- штенгельная заправочная трубка

**Пороговая чувствительность контроля герметичности НАГМ выраженная в единицах массового расхода**

Определение пороговой чувствительности, выраженной в единицах массового расхода определяется по формулам 4.1:

$$Q = K_1 \frac{P}{\sqrt{T}}$$

$$P = \sqrt{T} \frac{Q}{K_1}$$

Q - чувствительность течеискателя с учетом реальных условий контроля, в расходно-массовых единицах контрольного газа, кг/ч;

$K_1$  - коэффициент определяемый и поверяемый для конкретного критического микросопла;

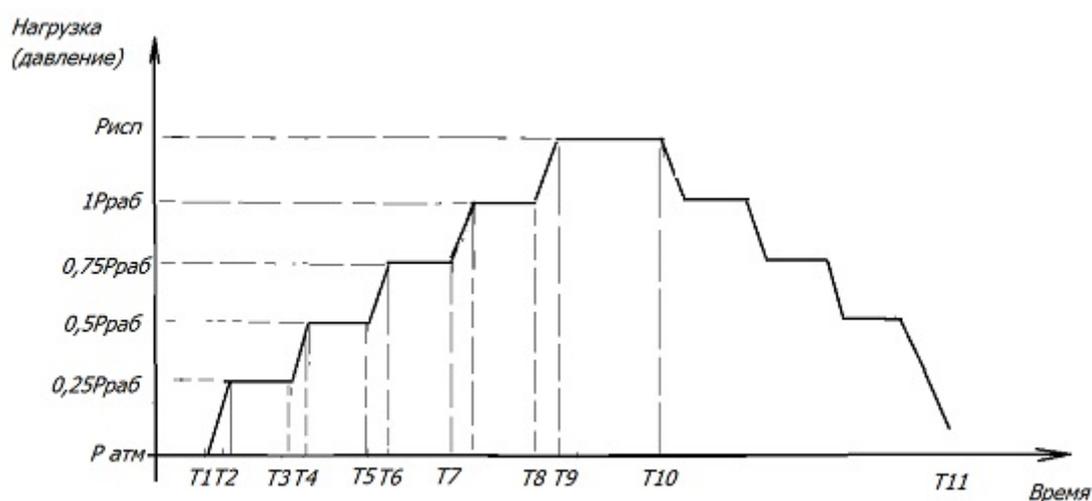
P - значение абсолютного давления контрольного газа перед микросоплом, кПа ( $P = P_{атм} + P_{изб}$ );

$T=273,1-t$  - абсолютная температура контрольного газа перед микросоплом, ( $t$  – температура контрольного газа перед микросоплом °C).

В случае применения течеискательной аппаратуры в режиме мониторинга (пассивном режиме сканирования ОК), микрофонная система течеискателя калибруется на расстоянии, определенном технологией испытаний (технологической картой контроля герметичности).

## Приложение 5 (справочное)

### ТИПОВОЙ ГРАФИК НАГРУЖЕНИЯ ОБЪЕКТА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЕМ КОНТРОЛЬНОЙ СРЕДЫ



## Приложение 6 (справочное)

### МЕТОДИКА ОЦЕНКА ПОРОГОВОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ТЕЧЕИСКАТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Проверку нижнего порога чувствительности течеискателей при контроле герметичности НАГМ для схемы с помещением в ОК имитатора-излучателя акустических колебаний и схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды (для случая  $l_1 \leq 5$  мм) без применения усилителей АП дефектов производят при нагружении испытательным давлением  $P_n$  контрольного газа контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА». После нагружения испытательным давлением  $P_n$  контрольного газа контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» в диапазоне  $P_{пор} \geq P_n \geq 0,2-0,3 \cdot 10^2$  (кПа), осуществляют проверку нижнего порога чувствительности поднесением щупа течеискателя к точке выхода контрольного газа на расстояние  $l_1 \leq 5$  мм. При этом производят оценку условий нагружения и фиксацию регистрируемого значения давления  $P_n$  (кПа) для конкретных условий проведения контроля с последующим расчет по ф.6.1 минимально-регистрируемого порогового значения  $P_{min}$ . Примечание: допускается в качестве минимально-регистрируемого значения пороговой чувствительности указывать  $Q_{min}(P_n) P_n \leq P_{пор}$ , если  $P_n \leq P_{пор}$  и значение отклика в

единицах выходной шкалы течеискательной аппаратуры превышает уровень шума, измеренный по относительной шкале  $\geq 6$  дБ

Расчет минимального значения пороговой чувствительности выраженной в единицах массового расхода  $Q_{min}(P_{min})$  определяют в соответствии с приложением № 4.

Далее осуществляют подъем  $P_n$  до значения  $P_{por}$  (определенного в соответствии с приложением № 4 в зависимости от значения  $Q_{por}$ , которое задается разработчиком ОК или организацией-изготовителем), и регистрацию значений выходной шкалы течеискателя от АП дефекта контрольной течи поднесением щупа течеискателя к точке выхода контрольного газа на расстояние  $\leq 5$  мм.

Значения (в единицах выходной шкалы течеискательной аппаратуры), при которых НАП фиксирует показания для указанного интервала давлений, представляют собой зависимость свойств акустического поля дефекта от давления в ОК (или контрольной течи).

$$P_{min} = \frac{P_n}{U_T - U_\phi} (U_{\phi_{max}} - U_{\phi_{min}})$$

$P_{min}$  - значение давления в объекте контроля, при котором НАП фиксирует минимально-регистрируемый поток контрольного газа кПа;

$P_n$  - значение давления в контрольной течи при котором микрофонная система течеискателя регистрирует АП дефекта, кПа;

$U_T$  - сигнал течеискателя от контрольной течи, в единицах выходной шкалы течеискателя;

$U_\phi$  - средний фоновый сигнал, в единицах выходной шкалы течеискателя;

$U_{\phi_{max}}$   $U_{\phi_{min}}$  - максимальное и минимальное значения флуктуаций фонового сигнала, в единицах выходной шкалы течеискателя.

## Приложение 7 (справочное)

### МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ПОРОГОВОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ СИСТЕМ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ ДЛЯ РАСЧЕТНОГО РАБОЧЕГО РАССТОЯНИЯ

Проверку нижнего порога чувствительности систем контроля герметичности, для случая применения схемы созданием напряженного состояния испытательным давлением контрольной среды с расчетом минимального рабочего расстояния (без использования контактных и неконтактных усилителей акустического поля дефекта), осуществляют созданием и пошаговым увеличением (с минимально-возможным шагом) значения испытательного давления  $P_n$  контрольного газа контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» в диапазоне  $P_{por} \geq P_n \geq 0,2-0,3 \cdot 10^2$  кПа. При этом принимаются меры к созданию условий максимально близких к образованию свободного поля АП поля тарированного дефекта. Измерения проводятся на измерительных поверхностях с фиксированными радиусами. Регистрация значений выходной шкалы течеискателя осуществляется не менее чем 20 точек на каждой из измерительных поверхностей (см. Рис. 7.1). Далее для измерительной поверхности находят минимальное, максимальное и среднеарифметическое значение. Измеренные и вычисленные параметры (для значения  $P_n$  при котором регистрируются

параметры АП тарированного дефекта) – минимальное  $U_{1\min}$  и  $U_{2\min}$  максимальное  $U_{1\max}$  и  $U_{2\max}$  среднеарифметическое значение  $\bar{U}_1$  и  $\bar{U}_2$  (в единицах выходной шкалы течеискателя) параметров АП тарированного дефекта контрольной течи и измеренный угол сканирования  $\varphi$  заносят в протокол контроля герметичности.

Далее производят увеличение значений испытательного давления до порогового  $P_{\text{пор}}$  в контрольной течи и расчет значений акустического давления АП дефекта  $U_{0\text{пор}}, U_{1\text{пор min}}, U_{1\text{пор max}}$  и среднеарифметического значения  $\bar{U}_{1\text{пор}}$  (в единицах выходной шкалы течеискателя) в зависимости от коэффициента затухания ультразвука воздушного в реальных условиях контроля.

По измеренным максимальным значениям на измерительной поверхности определяют угол сканирования  $\varphi$ , а по средним значениям  $\bar{U}_1$  и  $\bar{U}_2$  вычисляют параметры АП тарированного дефекта  $U_0(P_n)$  (для  $l_i=0$ ) для расчета затухания минимально-регистрируемого сигнала на требуемом безопасном расстоянии. Значения угла сканирования, минимального, максимального, среднего значения и значение  $U_0(P_n)$  заносят в протокол НАГМ.

Методика оценки пороговой чувствительности системы контроля герметичности НАГМ для «метода чистого тона» с преобладающей частотой  $f=40$  кГц.

Для случая контроля на удаленном расстоянии от объекта контроля НАП в составе течеискательного оборудования должны быть откалиброваны с использованием контрольной течи «КТ-2АКУСТИКА» на измерительной поверхности с радиусом 1 м ( $l_i=1$  м) от точки истечения контрольного газа при условиях испытаний (см. Рис.7.1).

Для этого по (ГОСТ Р МЭК 61094-3-2001) выбирают значение коэффициента затухания звукового давления  $\alpha_1$  (приложение №8) для условий проведения контроля герметичности НАГМ в дБ/м и производят оценку акустического давления (мВ или единицы выходной шкалы течеискателя) контрольной течи для давления контрольной среды  $P_n \geq 0,2-0,3 \cdot 10^5$  Па и условий проведения контроля НАГМ с учетом коэффициента усиления основного усилителя НАП для среднего значения  $\bar{U}_1$  и  $l_i=1$  м (ф.7.1):

$$U_0 = \bar{U}_1 \cdot \sqrt[20]{10^{\alpha_1 \cdot l_i}} = \bar{U}_1 \cdot 10^{(0,05 \cdot \alpha_1 \cdot l_i)}$$

**Рис.7.1 Схема определения пороговой чувствительности системы контроля герметичности НАГМ на удаленном расстоянии в горизонтальной плоскости (вид сверху):**

1-газовый клапан; 2-контрольная течь «КТ-2АКУСТИКА»; 3 –схематично показано акустическое поле дефекта (ось Y совпадает с направлением оси струи контрольного газа); 4- измерительная поверхность с радиусом 1 м; 5 –точки измерения звукового давления с помощью НАП на измерительной поверхности; 6-угол сканирования  $\varphi$ .

После этого производят оценку снижения уровня звукового давления  $\Delta L_1$  (дБ) вследствие звукопоглощения атмосферой для «метода чистого тона» для минимального рабочего расстояния  $l_1(P_{\text{исп}})$  вычисленного по ф. 1 для значения  $U_0$  (ф. 7.2):

$$U_0 = \bar{U}_1 \cdot \sqrt[20]{10^{\alpha_1 \cdot l_i}} = \bar{U}_1 \cdot 10^{(0,05 \cdot \alpha_1 \cdot l_i)}$$

$$\Delta U(l_1(P_{\text{исп}})) = \frac{U_0}{\sqrt[20]{10^{\alpha_1 \cdot l_1}}}$$

Примечание: Для надежного проведения контроля НАГМ регистрируемый уровень сигнала от контрольной течи  $U(l_1(P_{\text{исп}}))$  на минимальном рабочем расстоянии  $l_1(P_{\text{исп}})$  должен обеспечивать превышение измеренного уровня шума в рабочей зоне  $\geq 6$  дБ. В случае если,

указанное условие не выполняется, производят операции по усилению уровня АП калиброванного дефекта с использованием контактных и неконтактных усилителей АП дефекта и/или принимают решение о подъеме давления контрольной среды в контрольной течи  $P_n$  с повторением выполнения описанных выше процедур по оценке пороговой чувствительности. Значение пороговой чувствительности в расходно-массовых единицах контрольного газа указывается в протоколе по результатам контроля герметичности НАГМ.

### Методика оценки пороговой чувствительности для метода «удвоения расстояния».

Оценка нижнего порога чувствительности для метода «удвоения расстояния» производится с использованием контрольной течи «КТ-2АКУСТИКА» на измерительных поверхностях с радиусами 1 м ( $l_1=1$  м) и 2 м ( $l_2=2$  м) от точки истечения контрольного газа при условиях испытаний (см. Рис.7.1).

Оценку коэффициента затухания производят для средних значений выходной шкалы течеискателя  $\bar{U}_1$  и  $\bar{U}_2$ , при контроле на расстоянии  $l_1=1$  м и 2 м ( $\Delta l=1$  м) соответственно по ф.7.3:

$$\alpha_2 = \frac{20 \lg \left( \frac{\bar{U}_1}{\bar{U}_2} \right)}{\Delta l}$$

Затем для значения коэффициента затухания звукового давления  $\alpha_2$  производят оценку параметров АП поля калиброванного дефекта (мВ или единицы выходной шкалы течеискателя) контрольной течи для давления контрольной среды  $\geq 0,2-0,3 \cdot 10^5$  Па и условий проведения контроля НАГМ по ф.7.4 с учетом коэффициента усиления основного усилителя НАП:

$$U_0 = \bar{U}_1 \cdot \sqrt[20]{10^{\alpha_2 \cdot l_1}} = \bar{U}_1 \cdot 10^{(0,05 \cdot \alpha_2 \cdot l_1)}$$

После этого производят оценку снижения уровня звукового давления  $\delta L_2$  (дБ) вследствие звукопоглощения атмосферой для «метода удвоения расстояния» для расстояний  $l_1$  (Рисп) вычисленного для по ф. 1 для значения  $U_0$ , ф.7.5:

$$\delta L_2 = \alpha_2 \cdot l_1$$

$$\Delta U(l_1(D_{\text{эфт}})) = \frac{U_0}{\sqrt[20]{10^{\delta L_2}}}$$

Для надежного проведения контроля НАГМ падение уровня звукового давления акустического поля течи на расстоянии проведения контроля НАГМ -  $l_1$  ( $P_{\text{учн}}$ ) должно обеспечивать условие - регистрируемый уровень сигнала течеискателя от контрольной течи измеренный по логарифмической шкале должен превышать общий измеренный уровень шума при проведении контроля  $\geq 6$  дБ. В случае если указанное условие не выполняется, производят операции по увеличению уровня АП дефекта с использованием контактных и неконтактных усилителей АП дефекта и/или принимают решение о подъеме давления контрольной среды в контрольной течи с повторением выполнения описанных выше процедур по оценке пороговой чувствительности. Значение пороговой чувствительности в

расходно-массовых единицах контрольного газа указывается в протоколе по результатам контроля герметичности НАГМ.

Примечание: методика оценки пороговой чувствительности системы контроля герметичности НАГМ для «метода чистого тона» с преобладающей частотой  $f = 40$  кГц менее трудоемка, но дает ошибку в процессе проведения контроля  $\pm 25\%$  за счет разности физических процессов энергетического сложения акустических волн (при отражении от преград) для сигналов чистого тона и сигналов имеющих шумовой характер. Ошибка для метода «удвоения расстояния» оценивающая акустический коэффициент затухания с учетом максимального количества условий и факторов (работу полосовых фильтров, амплитудно-частотных характеристик и т.д.) составляет  $\pm 10\%$ .

**Приложение 8**  
(справочное)

**ДАнные о Коэффициентах Затухания Звука в Воздухе Таблица Сравнения ДБ (SPL) с Другими Логарифмическими Единицами**

Значения затухания звукового давления в воздухе в дБ/м, рассчитанные согласно ИСО 9613-1, для внешних условий, рекомендуемых для лабораторных условий проведения испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

f, кГц	t = 21°C; Pa = 101,325 кПа			t = 21°C; Pa = 101,325 кПа			t = 21°C; Pa = 101,325 кПа		
	H=25%	H=50%	H=80%	H=25%	H=50%	H=80%	H=25%	H=50%	H=80%
1,0	0,0054	0,0048	0,0054	0,0054	0,0052	0,0059	0,0054	0,0057	0,0063
1,25	0,0075	0,0059	0,0063	0,0072	0,0062	0,0069	0,0070	0,0067	0,0076
1,6	0,0111	0,0075	0,0077	0,0104	0,0078	0,0089	0,0099	0,0082	0,0091
2,0	0,0162	0,0099	0,0093	0,0149	0,0099	0,0099	0,0140	0,0102	0,0107
2,5	0,0240	0,0134	0,0116	0,0220	0,0132	0,0121	0,0203	0,0132	0,0129
3,15	0,0365	0,0192	0,0153	0,0322	0,0184	0,0155	0,0304	0,0180	0,0161
4,0	0,0565	0,0287	0,0221	0,0514	0,0271	0,0210	0,0469	0,0259	0,0212
5,0	0,0846	0,0426	0,0299	0,0773	0,0397	0,0291	0,0706	0,0374	0,0287
6,3	0,1267	0,0649	0,0441	0,1170	0,0601	0,0421	0,1076	0,0561	0,0407
8,0	0,1882	0,1010	0,0673	0,1767	0,0933	0,0635	0,1645	0,0866	0,0605
10,0	0,2643	0,1527	0,1013	0,2539	0,1411	0,0949	0,2405	0,1308	0,0896
12,5	0,3578	0,2292	0,1535	0,3537	0,2131	0,2131	0,3429	0,1980	0,1347
16,0	0,4771	0,3541	0,2435	0,4885	0,3327	0,2275	0,4889	0,3115	0,2132
20,0	0,5929	0,5139	0,3682	0,6266	0,4901	0,3452	0,6468	0,4641	0,3240
25,0	0,7123	0,7256	0,5514	0,7737	0,7061	0,5207	0,8224	0,6794	0,4910
31,5	0,8421	1,0019	0,8244	0,9332	0,9998	0,7876	1,0166	0,9828	0,7491
40,0	0,9947	1,3445	1,2191	1,1136	1,3795	1,1847	1,2326	1,3915	1,1419

50,0	1,0758	1,7135	1,7083	1,3157	1,8007	1,6930	1,4636	1,8612	1,6594
------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Для полевых условий проведения испытаний, и условий отличных от лабораторных коэффициент затухания рассчитывается по методике приведенной в ГОСТ Р МЭК 61094-3-2001.

### Таблица сравнения дБ (SPL) с другими логарифмическими единицами

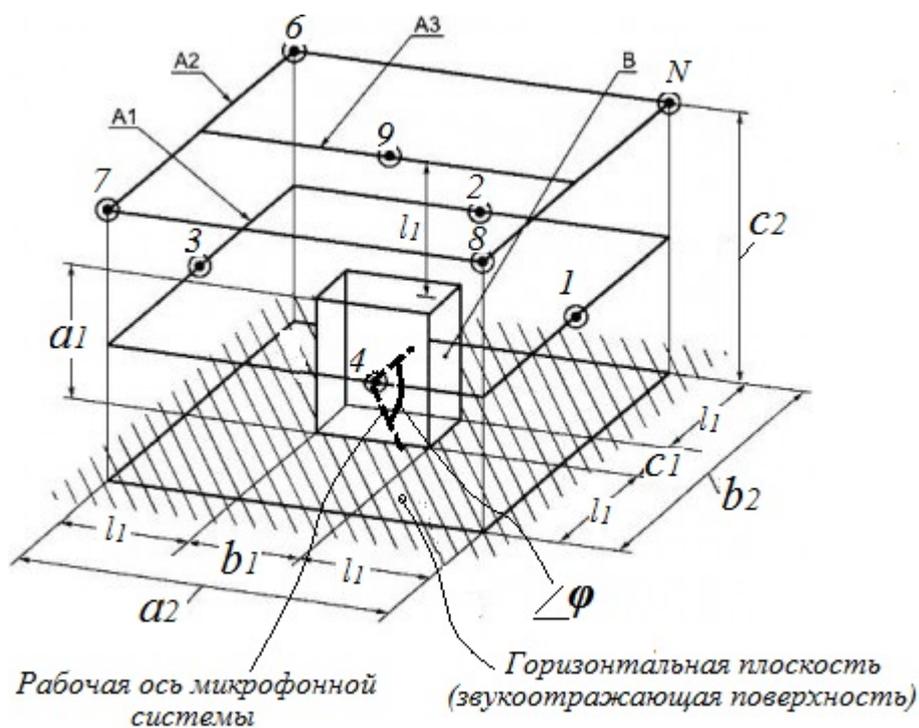
Таблица 2

Величина	Обозначение	Соответствует изменению в ... раз	Перерасчет в ...		
			дБ	Б	Нп
Децибел	дБ, dB	$\approx 1,26 (\sqrt[10]{10})$	1	0,1	$\approx 0,115$
Бел	Б, B	10	10	1	$\approx 1,15$
Непер		$\approx 2,72 (e)$	$\approx 8,686$	$\approx 0,8686$	1

### Приложение 9 (справочное)

#### ПРИМЕРЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАГМ ДЛЯ РАСЧЕТНОГО РАБОЧЕГО РАССТОЯНИЯ

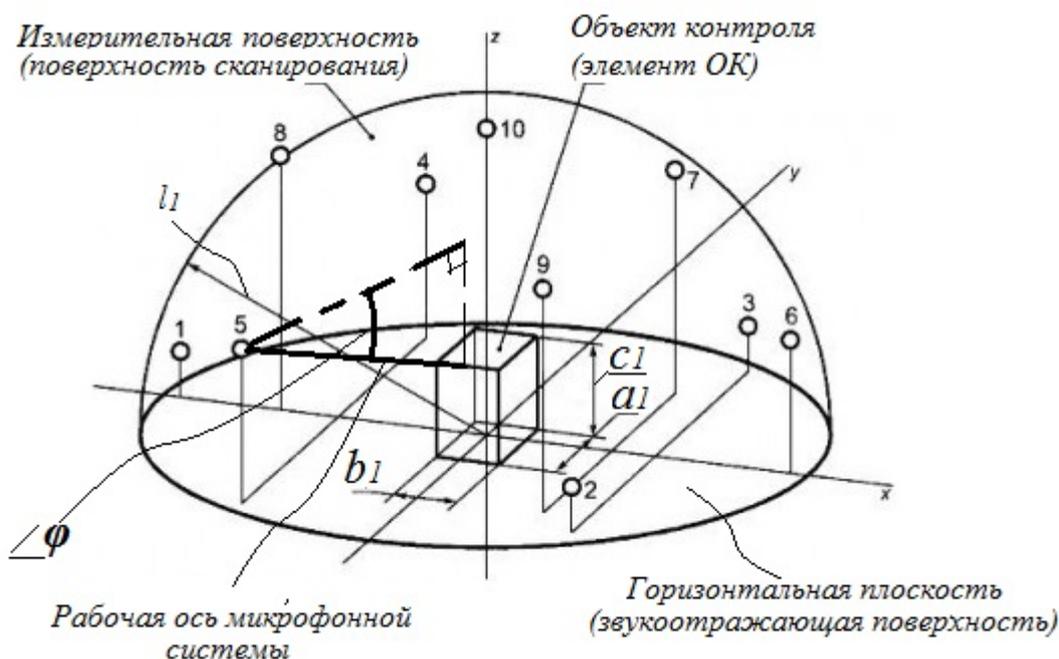
##### Измерительная поверхность в форме параллелепипеда



**Рис. №9.1. Измерительная поверхность при проведении контроля герметичности НАГМ в форме параллелепипеда:**  $a_1, b_1, c_1$  – линейные размеры объекта контроля (элемента ОК);  $a_2, b_2, c_2$  – измерительные траектория зоны сканирования;  $l_1$  – рабочее расстояние;  $A_1$  –  $n$  измерительные траектории в плоскостях сканирования; 1-N – точки сканирования. Схематично показана плоскость основания (звукоотражающая плоскость); угол сканирования  $\varphi$ .

Сканирование проводят на измерительной поверхности (площадью  $S = a_2 \cdot b_2 \cdot c_2$ , исключая плоскость основания). Точки измерений выбирают на измерительных поверхностях, охватывающих объект контроля (элементы ОК) в соответствии со схемой зонирования ОК. В процессе проведения контроля по измерительным траекториям в плоскости сканирования производят изменение угла направления рабочей оси микрофонной системы (относительно перпендикуляра опущенного на плоскость ОК параллельную плоскости сканирования) на угол сканирования  $\varphi$  с минимально возможной скоростью переходя к каждой новой точке сканирования 1-N.

### Полусферическая измерительная поверхность



**Рис. №9.2. Полусферическая измерительная поверхность при проведении контроля герметичности НАГМ:**  $a_1, b_1, c_1$  – линейные размеры объекта контроля (элемента ОК);  $l_1$  – рабочее расстояние; 1-N – точки сканирования. Схематично показана плоскость основания (звукоотражающая плоскость); угол сканирования  $\varphi$ .

Сканирование проводят на измерительной поверхности (площадью  $S = 2\pi l_1^2$ , исключая плоскость основания). Точки измерений выбирают на измерительной поверхности, охватывающей объект контроля (элементы ОК) в соответствии со схемой зонирования ОК. В процессе проведения контроля по измерительным траекториям производят изменение угла направления рабочей оси микрофонной системы (относительно перпендикуляра опущенного на плоскость ОК) на угол сканирования  $\varphi$  с минимально возможной скоростью переходя к каждой новой точке сканирования 1-N.

## **КЛАССИФИКАЦИЯ ИСТОЧНИКОВ АКУСТИЧЕСКОГО ПОЛЯ ДЕФЕКТА И КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ОБЪЕКТА КОНТРОЛЯ В РЕЖИМЕ МОНИТОРИНГА ОК**

Результаты контроля герметичности НАГМ в режиме мониторинга ОК представляют в виде перечня зарегистрированных источников акустического поля дефекта, отнесенных к тому или иному классу в зависимости от значения параметров акустического поля. Такую оценку производят для контрольной течи и каждого источника сигналов. Оценку технического состояния контролируемого объекта проводят по наличию в нем источников акустического поля дефекта того или иного класса.

Применение конкретных систем классификации источников акустического поля дефекта и критериев оценки технического состояния объектов зависит от акустических свойств ОК и акустических свойств выявленных дефектов. Выбор системы классификации и критериев оценки состояния ОК проводят используя классификацию и критерии оценки состояния контролируемого объекта. Допускается применение других систем классификации и критериев оценки (и соответствующих значений параметров сигналов акустического поля дефекта, определяющих классы источников и критерии оценки) при наличии обоснования их применения.

Выбор системы классификации и критериев оценки производят перед выполнением контроля и фиксируют в технологии контроля, разработанной на основе данного документа или приведенной в соответствие с ним. После этого исполнитель производит соответствующую настройку аппаратуры и разработку технологической карты контроля герметичности (при необходимости).

### **П10.1. Амплитудный критерий**

Вычисляют среднюю амплитуду  $A_{cp}$  (в единицах выходной шкалы прибора) не менее трех измерений найденного сквозного дефекта с индивидуальной амплитудой  $A_c$  для каждого источника акустического поля дефекта в процессе выполнения контроля за выбранный интервал наблюдения. Амплитуда корректируется с учетом затухания акустического поля дефекта сигналов при их распространении в воздухе.

В предварительных экспериментах определяют граничное значение допустимой амплитуды с применением контрольной течи «КТ-2 АКУСТИКА» при допустимой максимальной нагрузке контрольной среды для выходного значения сигнала течеискателя  $A_{тс}$  согласно приложения №7 (с применением контактных и неконтактных поверхности ОК усилителей акустического поля дефекта):

$$A_t = B_1 \cdot U_{пор} + B_2 \cdot A_{c //} \quad (10.1.)$$

где  $U_{пор}$  - значение порога амплитуды;

$A_c$  - величина превышения порога акустического поля дефекта сигналом, соответствующего значению сквозного дефекта в материале;

$B_1$  и  $B_2$  - коэффициенты, определяемые из эксперимента. Значения этих коэффициентов находятся в пределах 0 - 1.

Классификацию источников производят следующим образом:

- источник I класса опасности - источник, для которого не производилось вычисление средней амплитуды импульсов;
- источник II класса опасности - источник, для которого выполняется неравенство:  $A_{cp} < A_t$ ;
- источник III класса опасности - источник, для которого выполняется неравенство:  $A_{cp} > A_t$ ;
- источник IV класса опасности - источник, включающий не менее трех зарегистрированных импульсов, для которых выполняется неравенство:  $A_{cp} > A_t$ .

Конкретные значения  $A_t$ ,  $B_1$  и  $B_2$  зависят от материала контролируемого объекта и условий испытаний и определяются в предварительных экспериментах.

**Приложение 11**  
(справочное)

**РЕЦЕПТУРНЫЙ СОСТАВ ПЕНООБРАЗУЮЩИХ ПЛЕНОЧНЫХ СОСТАВОВ – УСИЛИТЕЛЕЙ  
АКУСТИЧЕСКОГО ПОЛЯ ДЕФЕКТА**

1. СОСТАВ «А»

ТАБЛИЦА №11.1.

№	Компонент, мера измерения	Количество
1	Вода, см <sup>3</sup>	1000
2	Мыло туалетное или хозяйственное 65%-ное, г	50

2. СОСТАВ «Б»

ТАБЛИЦА №11.2.

№	Компонент, мера измерения	Количество
1	Вода, см <sup>3</sup>	1000
2	Экстракт лакричного солодкового корня, г	15

При работе в зимнее время для предохранения раствора от замерзания в состав «Б» добавляется хлористый кальций или хлористый натрий в количествах, указанных в таблице №13.3.

ТАБЛИЦА №11.3.

№	Температурный интервал воздуха, °С	Добавка, г	
		Хлористый кальци	Хлористый натрий
1	0...-5	100	83
2	-5...-10	170	170

3	-10...-15	220	222
4	-15...-20	285	290
5	-20...-25	303	-
6	-25...-30	329	-
7	-30...-35	366	-

### 3. Полимерный пенообразующий состав

ТАБЛИЦА №11.4.

№	Компонент	мас, %
1	Декстрин	5 - 15
2	Регулятор рН среды	0,5 - 1
3	Поверхностно-активное вещество	0,05 - 1
4	Глицерин с низкомолекулярным спиртом в соотношении 2:1	3 - 30
5	Вода	остальное

### 4. Полимерные пенообразующие составы 1,2,3

ТАБЛИЦА №11.5.

№	Компонент	ГОСТ, ТУ, сорт	Состав, температурный интервал его использования, масса компонентов, г		
			"Состав-1" +30...+5 °С	"Состав-2" +10...-17 °С	"Состав-3" -13...-28 °С
1	Желатин (пищевой или фотографический)	ГОСТ 11293-78 3-й сорт	11	7	5,5
2	Дикстрин картофельный	ГОСТ 6034-74 высший сорт	200	-	-
3	Сольвар	ГОСТ 10779-78	-	200	200
4	Глицерин	ГОСТ 6259-75 ЧДА	-	300	300
5	Этиленгликоль	ГОСТ 10164-75	-	-	100
6	Прогресс	ТУ 2383-018- 52662802-2002	2	-	-
7	Некаль (смачивать НБ)	ГОСТ 6867-77	-	2,5	2,5
8	Вода дистиллированная	-	787	490,5	392

Заказать консультацию

© 2019-2022 ООО «РЕСУРС И СЕРВИС»

Создание сайта  Dobart

Все настройки расширения  
Не показывать панель на этом сайте  
Широкая панель на этом сайте  
Закладка  
Статья  
Все табы  
Написать  
Note'n'do