



Метрологическая служба

ООО НТЦ «Эксперт»

Шифр калибровочного клейма «ДНЮ»

Отчет (пример)

№ 18/11/19-01 от 18.11.2019г.

по результатам измерений шероховатости
внутренней и наружной поверхностей сосудов
R11000L объемом 11 м³
(зав. №№ 22611318)

Подготовил: _____ / Шестаков Д. И./

Проверил: _____ / Полковников М. А./

Москва 2019 год



Содержание

1. Исходные данные;
2. Протокол №8398 измерения шероховатости поверхностей сосуда 22611318;
3. Карта измерений;
4. Копия программных данных профилометра;
5. Копия Свидетельства № 3372/18 о поверке профилометра модели 130;
6. Копия Свидетельства № АА 2375569 о поверке прибора портативного для измерения шероховатости поверхности TR200;
7. Копия Удостоверения (рег. № 011678) о повышении квалификации специалиста;
8. Копия Свидетельства о регистрации в российской системе калибровки (реестр № 001557).

Исходные данные:

Содержание заявки	Произвести измерения шероховатости внутренней и наружной поверхностей стенки двух сосудов из нержавеющей стали объемом 11 м ³ каждый. Необходимо сделать 5 замеров шероховатости внутренней и наружной поверхностей на каждом сосуде.
Свидетельство о регистрации в Российской системе калибровки	№ 001557
Срок действия свидетельства	до 21 ноября 2023 г.
Шифр калибровочного клейма	«ДНЮ»
Заказчик	ООО «XXXXXX»
Объекты измерений	Сосуды R11000L объемом 11 м ³ с зав. №№ 22611318 и 22711318
Средства измерений	Профилометр модели 130; Прибор портативный для измерения шероховатости поверхности TR200;
Дата измерений	18.11.2019
Контролируемые параметры	Ra, t



Протокол № 8398 от 19.11.2019г.

Результаты измерений шероховатости внутренней и наружной поверхностей сосуда R11000L (зав. № 22611318)

Номер измерения	Результаты измерений (Ra), мкм
Внутренняя поверхность сосуда	
1	0,101
	0,129
	0,108
2	0,137
	0,106
	0,124
3	0,102
	0,093
	0,105
4	0,058
	0,062
	0,070
5	0,086
	0,058
	0,062
Наружная поверхность сосуда	
6	0,378
	0,423
	0,511
7	0,333
	0,361
	0,380
8	0,446
	0,453
	0,461

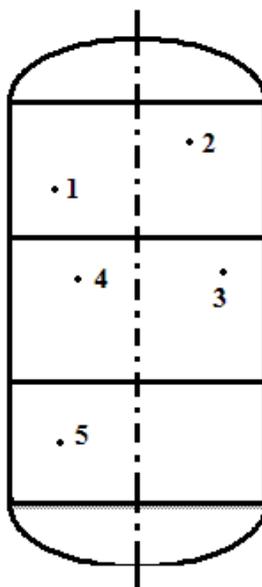
Результаты измерений шероховатости внутренней и наружной поверхностей сосуда R11000L (зав. № 22711318)

Номер измерения	Результаты измерений (Ra), мкм
Внутренняя поверхность сосуда	
1	0,143
	0,148
	0,149
2	0,111
	0,106
	0,093
3	0,106
	0,126
	0,118
4	0,092
	0,078
	0,073
5	0,280
	0,225
	0,208
Наружная поверхность сосуда	
6	0,345
	0,347
	0,329
7	0,356
	0,361
	0,334
8	0,363
	0,358
	0,358

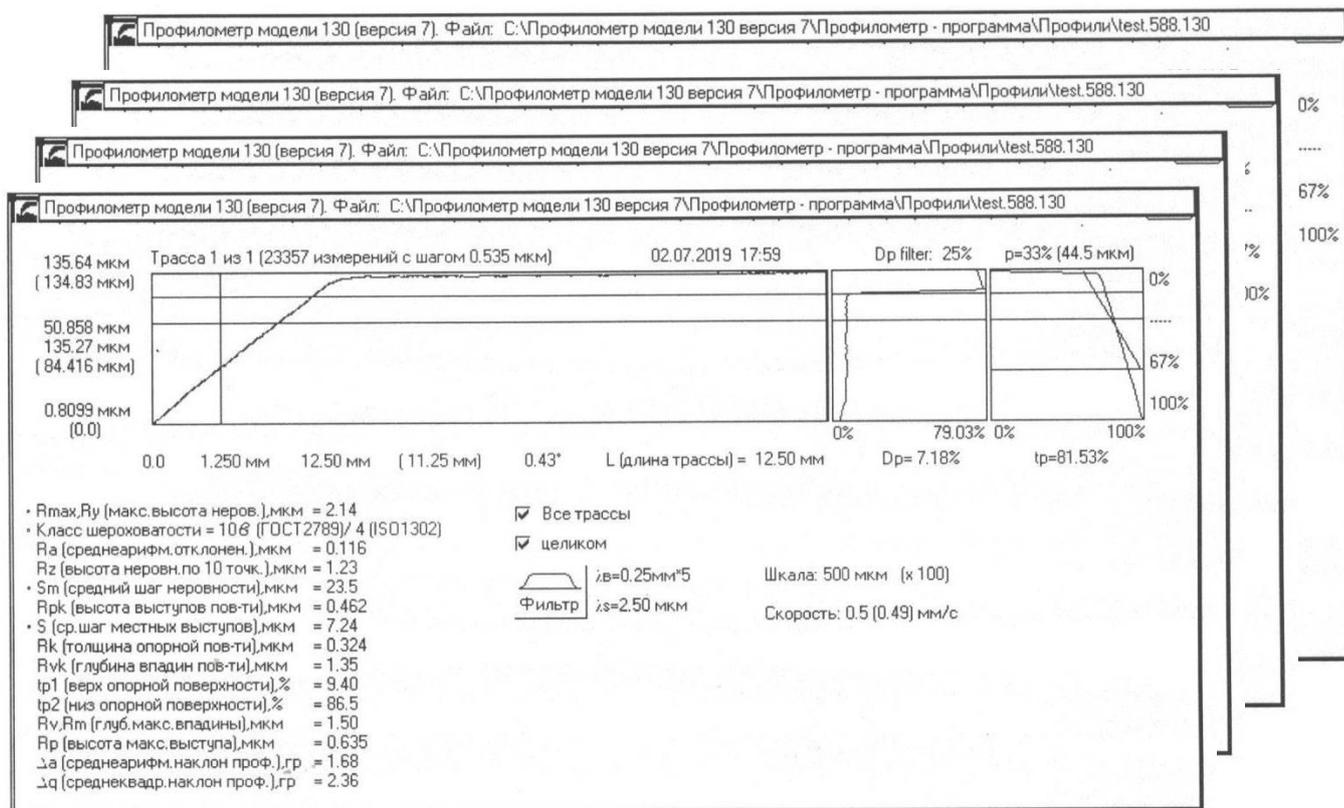
Специалист: _____ Полковников М.А.



Карта измерений толщины стенки сосуда 22711318



Копия данных программы профилометра. Результаты № 1,2,3.....10



Специалист: _____ Полковников М.А.



Копия Свидетельства о поверке № 3372/18 профилометра модели 130

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСКАТЕЛЬ-2»

Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений на право
поверки и калибровки средств измерений № RA.RU.311939
выдан Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация)

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

№ 3372/18

Действительно до
23 мая 2020 г.

Средство измерений Профилометр мод. 130
наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном
информационном фонде по обеспечению единства измерений (если в состав средства измерений входят
несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)
серия и номер знака предыдущей поверки Отсутствует
(если такие серия и номер имеются)
заводской номер (номера) 1409132
поверено в соответствии с методикой поверки
наименование величин, диапазонов, на которых поверено средство измерений
(если предусмотрено методикой поверки)
поверено в соответствии с 130.0.01-ПС, раздел 11
наименование документа, на основании которого выполнена поверка
с применением эталонов: Ra0,614 №Б-732, Ra0,782 №Р-166, Ra0.069 №Р-147, Ra0.648 №Л-413, Ra0.065 №К-187
наименование, тип, заводской номер
при следующих значениях влияющих факторов: Температура воздуха в помещении +21°C, относительная влажность 50%
приводят перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений
и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки

Начальник отдела метрологической службы / Карпов Л. Е. /
Поверитель / Карпов Л. Е. /

Дата поверки 24 мая 2018 г.

ИЗ № 10824



Копия Свидетельства о поверке № АА 2375569 прибора портативного для измерения шероховатости поверхности TR200

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
Федеральное бюджетное учреждение
"Государственный региональный центр стандартизации,
метрологии и испытаний в Московской области"
(ФБУ "ЦСМ Московской области")
Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.311320
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № АА 2375569
Действительно до 11 сентября 2020 г.

Средство измерений Прибор портативный для измерения шероховатости поверхности TR200, Госреестр № 20666-08
наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений (если в состав средства измерений входят несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)
отсутствуют
серия и номер знака предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)
заводской номер (номера) 0000032935000004 / 01-000004
поверено в соответствии с методикой поверки
наименование величин, диапазонов, на которых поверено

средство измерений (если предусмотрено методикой поверки)
поверено в соответствии с Приборы портативные для измерения шероховатости поверхности TR200, TR210, TR220 фирмы TIME GROUP INC., КНР. Методика поверки.
наименование документа, на основании которого выполнена поверка
с применением эталонов: Образцовая мера шероховатости, зав.№ г-1041, 2 разряд, 3.1.ZTT.1068.2015
Образцовая мера шероховатости, зав.№ г-29, 2 разряд, 3.1.ZTT.1066.2015
Образцовая мера шероховатости, зав.№ с-15, 2 разряд, 3.1.ZTT.1070.2015
наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке)

при следующих значениях влияющих факторов:
Температура воздуха: 20,2 °С Относительная влажность: 58 %
приводят перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению.

Знак поверки

Начальник отдела М.А. Зарубина
должность руководителя подразделения подпись инициалы, фамилия

Поверитель А.В. Антошина
12 сентября 2018 г. подпись инициалы, фамилия

№ АА 2375569



Копия Свидетельства о поверке № П-2971 толщиномера ультразвукового СТС-30В

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ»
(ЦСМ ООО «АЗ-И»)
RA.RU.312199

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № П-2971

Действительно до: 26.08.2020

Средство измерений Толщиномер ультразвуковой СТС-30В
ФИФ ОЕИ № 53800-13

наименование, тип, модификация СИ, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа

заводской (серийный) номер 553314170011R

в составе -
номер знака предыдущей поверки -

поверено в полном объеме
наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений

в соответствии с ГОСТ 8.495-83
наименование или обозначение документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов 3.2.ДДЭ.0019.2017, 3.2.ДДЭ.0013.2017
Регистрационный номер и (или) наименование, тип, заводской номер, разряд, класс или погрешность эталона, применяемых при поверке

при следующих значениях влияющих факторов: Темп. окружающей среды 20,2 °С, отн. влажность 48,8%, атм. давление 747 мм рт. ст.
Перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений



Директор Центра _____ **Зубарев А.С.**
Подпись _____ ФИО и должность

Поверитель _____ **Зубарева А.А.**
Подпись _____ ФИО и должность

Дата поверки 27.08.2019



AZ 0117117



Копия Удостоверения (рег. № 011678) о повышении квалификации специалиста

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

УДОСТОВЕРЕНИЕ
О ПОВЫШЕНИИ КВАЛИФИКАЦИИ

Настоящее удостоверение выдано **Полковникову**
Михаилу Алексеевичу
в том, что он(а) с **13** октября **2014** г. по **31** октября **2014** г.
повышал(а) свою квалификацию в Федеральном государственном
автономном образовательном учреждении дополнительного профессионального
образования «Академия стандартизации, метрологии и сертификации (учебная)»
по **программе «Проверка и калибровка средств геометрических**
измерений» (наименование дополнительной профессиональной программы)

в объеме **108 часов** (количество часов)

За время обучения сдал(а) зачеты и экзамены по основным дисциплинам
программы:

Наименование	Количество часов	Оценка
Проверка и калибровка средств геометрических измерений	108	отлично
Курсовая работа		отлично
Итоговый контроль знаний (экзамен)		отлично

Прошел(а) стажировку в (на) _____ (наименование организации, учреждения)

выполнил(а) самостоятельную работу на тему _____ (наименование темы)

Регистрационный номер **011678**

Город **Москва** * **2014** год

Ректор _____
Секретарь _____

Удостоверение является документом
о повышении квалификации



Копия Свидетельства о регистрации в российской системе калибровки (реестр № 001557)


РОССИЙСКАЯ СИСТЕМА КАЛИБРОВКИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»

СВИДЕТЕЛЬСТВО
О РЕГИСТРАЦИИ
В РОССИЙСКОЙ СИСТЕМЕ КАЛИБРОВКИ

CERTIFICATE OF REGISTRATION

Реестр № 001557
Внесено «21» ноября 2018 г.
Действительно до «21» ноября 2023 г.
Шифр калибровочного клейма ДНЮ

Настоящее Свидетельство удостоверяет, что

**Общество с ограниченной ответственностью
Научно-технический центр «Эксперт»
(ООО НТЦ «Эксперт»)**

соответствует требованиям Российской системы калибровки, требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и внесено в Реестр Российской системы калибровки.

Область признания компетентности в части выполнения калибровочных работ представлена в Приложении, являющемся неотъемлемой частью настоящего Свидетельства.

Руководитель
Исполнительного органа РСК



Р.И. Генкина