**П Р О Т О К О Л №\_\_\_\_\_**

поверки [штангенглубиномера](http://www.ntcexpert.ru/vic/izmeritelnyj-instrument/glubinomery) типа **ШГ** - \_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_\_\_

Пределы измерения \_\_\_\_\_\_\_\_ мм Цена деления \_\_\_\_мм t =\_\_\_\_\_ °С

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Операции поверки | Средства  поверки | Допускаемые  отклонения | | Результаты  контроля |
| 1. Внешний осмотр |  |  | |  |
| 1. Опробование |  |  | |  |
| **3. Определение метрологических характеристик (МХ)** | | | | |
| 1. Отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, ***мкм***:  * штанги * рамки (основания) | Лекальная линейка ЛД КТ 1,  КМД КТ 2 и  плоская стеклянная пластина ПИ 60 | ≤ 4  ≤ 6 | |  |
| 3.2. Погрешность, ***мм*** | Два набора КМД 4 разряда (КТ 3)  № 22 или № 1, поверочная плита КТ 2 | Таблица 2  ГОСТ 162-90 | |  |
| МХ, определяемые после ремонта | | | | |
| 3.3. Шероховатость измерительных поверхностей, Ra,***мкм***:   * штанги * рамки | Образцы шероховатости Ra=0,08 и  0,16 мкм; лупа ЛП-1-4× | ≤ 0, 16  ≤ 0, 08 | |  |
| 3.4. Расстояние от верхней кромки края нониуса до штанги, ***мм*** | Щуп 0,25 (0,30) мм | ЦД 0,05 | ЦД 0,1 |  |
| ≤ 0,25 | ≤ 0,30 |

**3.2.Определение погрешности штангенглубиномера**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Контролируемые точки, ***мм*** | | Показания штангенглубиномера, ***мм***, при положении КМД  на расстоянии от штанги | | | | Погрешность, ***мм*** |
| наибольшем | | наименьшем | |
| ЦД, ***мм*** | | Состояние рамки | | | |
| 0,05 | 0,1 | не закреплена | закреплена | не закреплена | закреплена |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Наибольшая погрешность: \_\_\_\_\_\_ мм

##### Заключение по результатам поверки

Штангенглубиномер типа ШГ - \_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует требованиям ГОСТ 162-90

Поверка проведена по МИ 2196-92

Поверитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, клеймо)