**ПРОТОКОЛ №\_\_\_**

калибровки [образцов шероховатости](http://www.ntcexpert.ru/vic/obrazcy-sherohovatosti)

Диапазон измерений \_\_\_\_\_ t=\_\_\_\_°С

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Операции калибровки | Средства калибровки | Допускаемые отклонения | Результаты измерений |
| 1.Внешний осмотр |  |  |  |
| **3.Определение метрологических характеристик(МХ)** | | | |
| 3.1. Проверка габаритных размеров образцов | ШЦ-150 | По ГОСТ 9378-75 |  |
| 3.2. Проверка размагнипченности | Детали из малоуглеродистой стали до 0,1 г. | По ГОСТ 9378-75 |  |
| 3.3. Проверка шероховатости нерабочих поверхностей образцов | Профилометр модели 130 | По ГОСТ 9378-75 |  |
| 3.4. Длина трассы ощупывания при измерение, ln | Профилометр модели 130 | По ГОСТ 9378-75 |  |
| 3.5. Расчет параметра Ra- |  |  |  |
| 3.6. Расчет параметра v |  |  |  |
| 3.7. Расччет параметра S |  |  |  |

**3.4. Длина трассы ощупывания при измерение, ln**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Контрольные точки | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| Показания |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Погрешность, |  |  |  |  |  |  |  |  |

Калибровщик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_