# Пример технологической карты контроля герметичности

|  |
| --- |
| **ОАО «ХХХХХХХХ»** |
|  | Технологическая карта [контроля герметичности](http://www.ntcexpert.ru/cg)№ ТЧМ-3/11КГ | Лист 2Листов 6 |

|  |
| --- |
| **1. Объект контроля**  |
| 1.1 | Контролируемый элемент |  |
| 1.2 | Предприятие изготовитель |  |
| 1.3 | Чертеж изделия |  |
| 1.4 | Контролируемый участок |  |
| 1.5 | Номера сварных соединений |  |
| 1.6 | Чертеж объекта контроля |  |
| 1.7 | Тип сварного соединения |  |
| 1.8 | Обозначение |  |
| 1.9 | Способ сварки |  |
| 1.10 | Основной металл |  |
| 1.11 | Марка сварочного материала |  |
|  |
| **2. Документация по которой проводится контроль** |
| 2.1 | Методическая  |  |
| 2.2 | Нормативная |  |
|  |
| **3. Требования к технологии контроля и оценке качества** |
| 3.1 | Объем контроля |  |
| 3.2 | Класс чувствительности |  |
| 3.3 | Метод контроля |  |
| 3.4 | Способ контроля |  |
| 3.5 | Средство определения течей |  |
|  |
| **4. Тип и размеры контролируемого элемента** |
| 4.1 | Тип контролируемого элемента |  |
| 4.2 | Размеры, мм |
| 4.3 | Внешний диаметр |  |
| 4.4 | Длина |  |
| 4.5 | Ширина околошовной зоны |  |  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
|  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_ |  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| **ОАО «ХХХХХХ»** |
|  | Технологическая карта контроля герметичности№ ТЧМ-3/11КГ | Лист 3Листов 6 |

|  |
| --- |
| 4. Тип и размеры контролируемого элемента |
| Эскиз объекта контроля |
| **5. Средства контроля** |
| Наименование | Тип (модель), характеристики  |
| 5.1 | Пневмопульт |  |
| 5.2 | Технологическая крышка |  |
| 5.3 | [Контрольная течь ТДК-2Г](http://www.ntcexpert.ru/cg/m103) |  |
| 5.4 | Люксметр  |  |
| 5.5 | Кисть мягкая волосяная |  |
| 5.6 | Секундомер (часы) |  |
| 5.7 | [Пенопленочный индикатор](http://www.ntcexpert.ru/cg/m92)  |  |
| 5.8 | Растворитель |  |
| 5.9 | Вода |  |
| 5.10 | Сжатый воздух |  |
| 5.11 | Переносные светильники |  |
| 5.12 | Обтирочный материал |  |
| 5.13 | Тара для жидкостей |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
|  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |

|  |
| --- |
| **ОАО «ХХХХХХ»** |
|  | Технологическая карта контроля герметичности№ ТЧМ-3/11КГ | Лист 4Листов 6 |

|  |
| --- |
| **6. Место и условия проведения контроля** |
| 6.1 | Место проведения контроля |  |
| 6.2 | Температура окружающей среды, °С |  |
| 6.3 | Относительная влажность воздуха окружающей среды, не более |  |
| 6.4 | Освещенность контролируемой поверхности |  |
|  |
| **7. Подготовка к контролю** |
| Наименование и содержание операции | Средства контроля |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
|  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Сидоров С.С. |  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Борисов Б.Б. |

|  |
| --- |
| **ОАО «ХХХХХХХ»** |
| Эксперт-Центр | Технологическая карта контроля герметичности№ ТЧМ-3/11КГ | Лист 5Листов 6 |

|  |
| --- |
| 7. Подготовка к контролю |
| 7.6 | Протереть поверхность зоны контроля салфеткой, смоченной ацетоном.  | Обтирочный материал, ацетон, тара для ацетона | После протирки – сушка в естественных условиях в течение 15 минут.  |
|  |
| **8 Порядок проведения контроля** |
| Наименование и содержание операции | Средства контроля | Технические требования |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
|  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Сидоров С.С. |  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Борисов Б.Б. |

|  |
| --- |
| **ОАО «ХХХХХ»** |
|  | Технологическая карта контроля герметичности№ ТЧМ-3/11КГ | Лист 6Листов 6 |

|  |
| --- |
| 8 Порядок проведения контроля |
| 8.10 | Оформить результаты испытаний на прочность и контроля герметичности |  | Заполнить журнал контроля и заключение  |
|  |
| **9. Оценка качества** |
|  |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Разработал | Проверил |
|  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  «\_\_\_»\_\_\_\_2012г. \_\_\_\_\_\_ |