

Паспорт образца шероховатости поверхности (сравнения)

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Образец шероховатости поверхности (сравнения) воспроизводит поверхность, полученную одним из видов механической обработки. Образец используется для контроля шероховатости визуально и на ощупь.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Вид обработки	шлифование плоское (ШП)
Параметр шероховатости	Rz 80
Отклонение среднего значения параметра шероховатости от номинального не более	- 17 +12 %
Среднее квадратическое отклонение от среднего значения шероховатости не более	9 % для образцов ШП, ШЦ, ШЦВ, ФЦ, ФТ и ФТП
	4 % для образцов Т, ТТ, Р
	12 % для образцов ПП и ПЦ

3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Контроль поверхности детали по параметру шероховатости Ra или Rz производится путем визуального и тактильного сравнения с образцом, проводя ногтем вдоль линии максимальной шероховатости поверхности. Как правило, эта линия перпендикулярна следам обработки.

Таким образом к оцениваемой поверхности, подбирается наиболее подходящий образец, значение шероховатости которого берется в качестве оценочного. Наиболее достоверно оцениваются детали из аналогичного образцу материала и изготовленные тем же, что и образец, способом обработки.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Упаковка, транспортирование и хранение образцов должно соответствовать требованиям ГОСТ 13762. Для предотвращения коррозии, образцы покрыты слоем смазки, которая удаляется перед работой ветошью.

По окончании работ следует восстановить легкий слой смазки. Хранить образцы следует в футляре. Рабочий диапазон температуры окружающей среды, от 0 до 30°C.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Образец шероховатости
- Футляр.
- Паспорт.
- Сертификат о калибровке.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Образцы шероховатости поверхности (сравнения) зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под № 25019-03. Образцы шероховатости относятся к средствам допускового контроля. Порядок, периодичность и объем контроля таких средств определяется в порядке добровольной метрологической деятельности применяющего их предприятия (разъяснение НТК Госстандарта - письмо №50-34/7-700 от 4.05.88, подтверждение ФГУП ВНИИМС - письмо №203-09/4-186 от 24.10.06).

Поверка образцов производится по методике МИ 1850. Действительные значения параметров шероховатости приведены в сертификате о калибровке.

Номинальное значение параметра шероховатости, условное обозначение способа обработки и материал нанесены со стороны рабочей поверхности образца.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель – ООО НТЦ «Эксперт», гарантирует соответствие образцов требованиям ГОСТ 9378-93 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю указанной в сертификате калибровке.

Штамп отдела технического контроля _____

