

ИНСТРУКЦИЯ по очистке контрольных образцов



Полости дефектов в результате капиллярного контроля забиваются остатками дефектоскопических материалов. После выполнения контроля необходимо проводить их очистку одним из следующих способов:

1. На контролируемую поверхность образца нанести слой проявителя, затем просушить на воздухе и выдержать не менее 30 минут после высыхания.
2. Опустить в растворитель (ацетон, бензин, денатурат, спирт, растворитель 645, 647 и др.) с выдержкой не менее 5-6 часов.
3. Пункт 2 дополняет пункт 2 использованием ультразвуковой ванны. При этом очистка производится в режиме кавитации с выдержкой не менее 60 минут. Этот способ очистки наиболее эффективен.

После очистки образцы следует прогреть (в сушильном шкафу, муфельной печи и т.д.) при температуре 100-120⁰, с выдержкой при этой температуре 15-30 минут.

П А С П О Р Т НА КОНТРОЛЬНЫЙ ОБРАЗЕЦ ДЛЯ КАПИЛЛЯРНОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ № 062/12 - ЦД

Контрольный образец из стали марки 40Х13 предназначен для оценки чувствительности капиллярного метода контроля.

На образце имеется поверхностная трещина. Размеры трещины представлены в таблице.

Номер трещины от клейма	Размеры трещины	
	ширина раскрытия, мкм	длина, мм
1	2,0	5,5

На фото 1 приведены результаты контроля при использовании дефектоскопического набора фирмы "HELLING": очиститель U-87, пенетрант U-88, проявитель U-89



Фото 1.
Индикаторный рисунок дефекта

КОНТРОЛЬНЫЙ ОБРАЗЕЦ № 062/12-ЦД
ОТКАЛИБРОВАН И ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ
ОЦЕНКИ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ КАПИЛЛЯРНОГО
КОНТРОЛЯ ПО ВТОРОМУ КЛАССУ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ
В СООТВЕТСТВИИ С ПНАЭ Г-7-018-89 И ГОСТ 18442-80.

Свидетельство о калибровке прилагается.

Измерения ширины раскрытия трещин проводились на металлографическом микроскопе МИМ-10М

Приемку произвел Горин П.А. _____

Штамп отдела ОТК _____

Дата приемки «___» _____ 20__ г.