



Открытое акционерное общество
«МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ»
(ОАО «ММК»)

Генеральному директору
ООО "Просек Рус"
Кокошуеву И.С.

**ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
КОНТРОЛЯ**

455002, г. Магнитогорск, Челябинской области,
ул. Кирова, 93, т. 24-30-82, ф. 24-72-93
e-mail: clk@mmk.ru

Лаборатория по контролю прокатных валков ОАО «ММК» использует различные портативные переносные твердомеры российского и иностранного производства для измерения твердости прокатных валков в цеховых условиях в единицах Роквелла, Шора, Виккерса и Бринелля.

Ежегодно мы контролируем твердость 500-700 прокатных валков различного исполнения и делаем на них тысячи замеров.

Портативный твердомер Equotip, производства компании «Proseq» (Швейцария), в течении последних четырех лет так же используется нашей лабораторией для контроля листопрокатных и сортопрокатных валков прокатных станов ОАО «ММК» после механической обработки. Данный прибор отличается высокой надежностью, точностью замеров и хорошо справляется с задачами контроля твердости валков в условиях цеха (пыль, грязь, повышенные температуры). Опыт эксплуатации портативного твердомера Equotip нашими сотрудниками позволяет рекомендовать эти приборы для замеров твердости при контроле прокатных валков и решения других задач по определению твердости различных металлических деталей.

Начальник лаборатории по
контролю прокатных валков
ЦЛК ОАО «ММК»



И.В. Боровков

27.03.2009