



## Метрологическая служба

### ООО НТЦ «Эксперт»

Шифр калибровочного клейма «ДНЮ»

### Отчет (пример)

№ 18/11/19-01 от 18.11.2019г.

по результатам измерений шероховатости  
внутренней и наружной поверхностей сосудов  
R11000L объемом 11 м<sup>3</sup>  
(зав. №№ 22611318)

Подготовил: \_\_\_\_\_ / Шестаков Д. И./

Проверил: \_\_\_\_\_ / Полковников М. А./

Москва 2019 год



## Содержание

1. Исходные данные;
2. Протокол №8398 измерения шероховатости поверхностей сосуда 22611318;
3. Карта измерений;
4. Копия программных данных профилометра;
5. Копия Свидетельства № 3372/18 о поверке профилометра модели 130;
6. Копия Свидетельства № АА 2375569 о поверке прибора портативного для измерения шероховатости поверхности TR200;
7. Копия Удостоверения (рег. № 011678) о повышении квалификации специалиста;
8. Копия Свидетельства о регистрации в российской системе калибровки (реестр № 001557).

## Исходные данные:

Содержание заявки	Произвести измерения шероховатости внутренней и наружной поверхностей стенки двух сосудов из нержавеющей стали объемом 11 м <sup>3</sup> каждый. Необходимо сделать 5 замеров шероховатости внутренней и наружной поверхностей на каждом сосуде.
Свидетельство о регистрации в Российской системе калибровки	№ 001557
Срок действия свидетельства	до 21 ноября 2023 г.
Шифр калибровочного клейма	«ДНЮ»
Заказчик	ООО «XXXXXX»
Объекты измерений	Сосуды R11000L объемом 11 м <sup>3</sup> с зав. №№ 22611318 и 22711318
Средства измерений	Профилометр модели 130; Прибор портативный для измерения шероховатости поверхности TR200;
Дата измерений	18.11.2019
Контролируемые параметры	Ra, t



## Протокол № 8398 от 19.11.2019г.

### Результаты измерений шероховатости внутренней и наружной поверхностей сосуда R11000L (зав. № 22611318)

Номер измерения	Результаты измерений (Ra), мкм
Внутренняя поверхность сосуда	
1	0,101
	0,129
	0,108
2	0,137
	0,106
	0,124
3	0,102
	0,093
	0,105
4	0,058
	0,062
	0,070
5	0,086
	0,058
	0,062
Наружная поверхность сосуда	
6	0,378
	0,423
	0,511
7	0,333
	0,361
	0,380
8	0,446
	0,453
	0,461

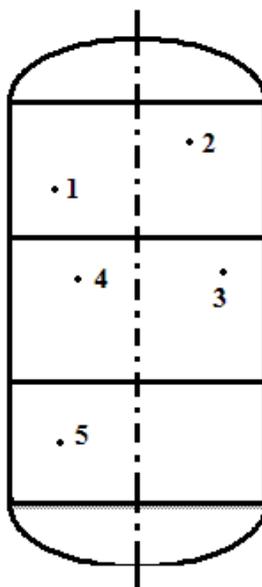
### Результаты измерений шероховатости внутренней и наружной поверхностей сосуда R11000L (зав. № 22711318)

Номер измерения	Результаты измерений (Ra), мкм
Внутренняя поверхность сосуда	
1	0,143
	0,148
	0,149
2	0,111
	0,106
	0,093
3	0,106
	0,126
	0,118
4	0,092
	0,078
	0,073
5	0,280
	0,225
	0,208
Наружная поверхность сосуда	
6	0,345
	0,347
	0,329
7	0,356
	0,361
	0,334
8	0,363
	0,358
	0,358

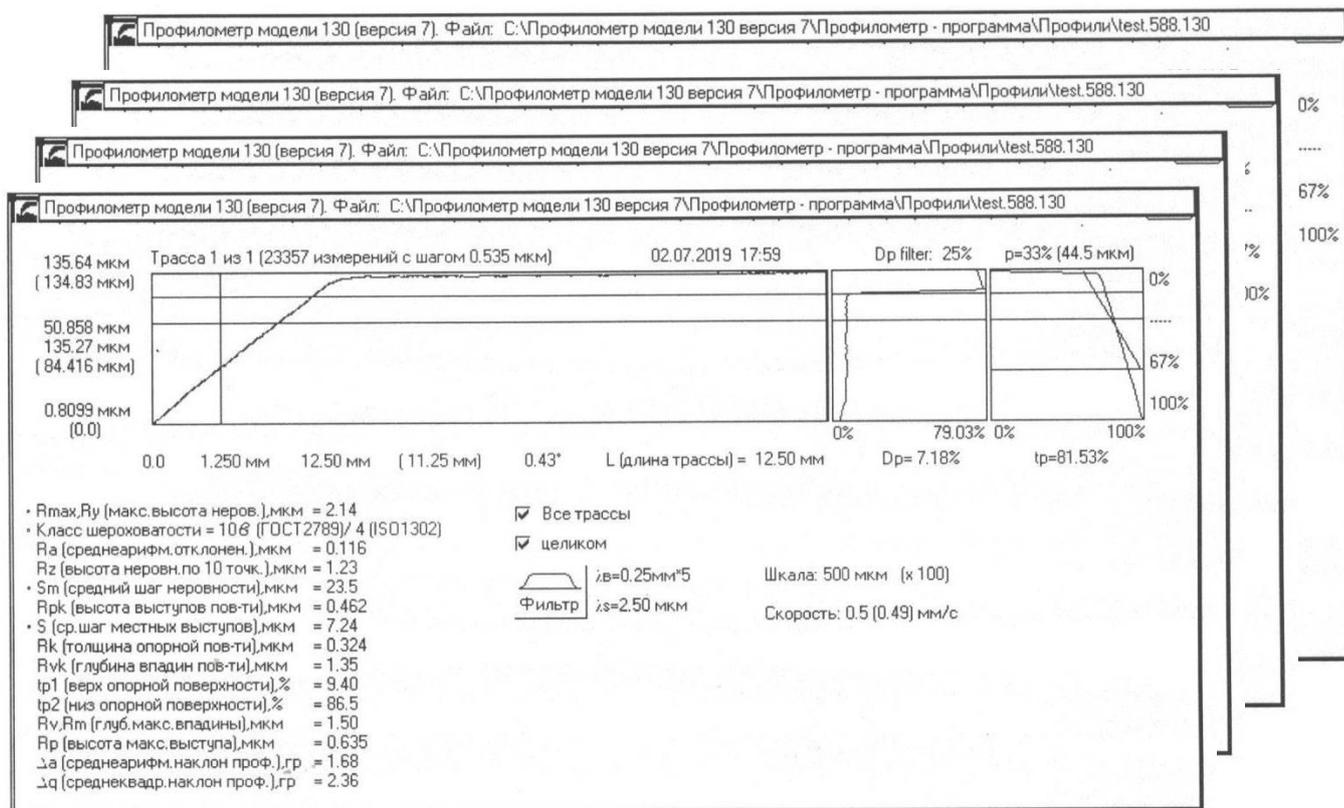
Специалист: \_\_\_\_\_ Полковников М.А.



### Карта измерений толщины стенки сосуда 22711318



### Копия данных программы профилометра. Результаты № 1,2,3.....10



Специалист: \_\_\_\_\_ Полковников М.А.



Копия Свидетельства о поверке № 3372/18 профилометра модели 130

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«ИСКАТЕЛЬ-2»**

Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений на право  
поверки и калибровки средств измерений № RA.RU.311939  
выдан Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация)

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ**

№ 3372/18

Действительно до  
23 мая 2020 г.

Средство измерений Профилометр мод. 130  
наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном  
информационном фонде по обеспечению единства измерений (если в состав средства измерений входят  
несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)  
серия и номер знака предыдущей поверки Отсутствует  
(если такие серия и номер имеются)  
заводской номер (номера) 1409132  
поверено в соответствии с методикой поверки  
наименование величин, диапазонов, на которых поверено средство измерений  
(если предусмотрено методикой поверки)  
поверено в соответствии с 130.0.01-ПС, раздел 11  
наименование документа, на основании которого выполнена поверка  
с применением эталонов: Ra0,614 №Б-732, Ra0,782 №Р-166, Ra0.069 №Р-147, Ra0.648 №Л-413, Ra0.065 №К-187  
наименование, тип, заводской номер  
при следующих значениях влияющих факторов: Температура воздуха в помещении +21°C, относительная влажность 50%  
приводят перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений  
и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки

Начальник отдела метрологической службы / Карпов Л. Е. /  
Поверитель / Карпов Л. Е. /

Дата поверки 24 мая 2018 г.

ИЗ № 10824





Копия Свидетельства о поверке № П-2971 толщиномера ультразвукового СТС-30В

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ»  
(ЦСМ ООО «АЗ-И»)  
РА.RU.312199

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № П-2971**

**Действительно до: 26.08.2020**

**Средство измерений Толщиномер ультразвуковой СТС-30В**  
ФИФ ОЕИ № 53800-13

*наименование, тип, модификация СИ, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа*

**заводской (серийный) номер 553314170011R**

**в составе -**  
**номер знака предыдущей поверки -**

**поверено в полном объеме**  
*наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений*

**в соответствии с ГОСТ 8.495-83**  
*наименование или обозначение документа, на основании которого выполнена поверка*

**с применением эталонов 3.2.ДДЭ.0019.2017, 3.2.ДДЭ.0013.2017**  
*Регистрационный номер и (или) наименование, тип, заводской номер, разряд, класс или погрешность эталона, применяемых при поверке*

**при следующих значениях влияющих факторов: Темп. окружающей среды 20,2 °С, отн. влажность 48,8%, атм. давление 747 мм рт. ст.**  
*Перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений*

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений



Директор Центра \_\_\_\_\_ **Зубарев А.С.**  
Подпись \_\_\_\_\_ ФИО и должность

Поверитель \_\_\_\_\_ **Зубарева А.А.**  
Подпись \_\_\_\_\_ ФИО и должность

Дата поверки 27.08.2019



**AZ 0117117**



Копия Удостоверения (рег. № 011678) о повышении квалификации специалиста

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

**УДОСТОВЕРЕНИЕ**  
О ПОВЫШЕНИИ КВАЛИФИКАЦИИ

Настоящее удостоверение выдано **Полковникову**  
**Михаилу Алексеевичу**  
в том, что он(а) с **13** октября **2014** г. по **31** октября **2014** г.  
повышал(а) свою квалификацию в Федеральном государственном  
автономном образовательном учреждении дополнительного профессионального  
образования «Академия стандартизации, метрологии и сертификации (учебная)»  
по **программе «Проверка и калибровка средств геометрических**  
**измерений»** (наименование дополнительной профессиональной программы)

в объеме **108 часов** (количество часов)

За время обучения сдал(а) зачеты и экзамены по основным дисциплинам  
программы:

Наименование	Количество часов	Оценка
Проверка и калибровка средств геометрических измерений	108	отлично
Курсовая работа		отлично
Итоговый контроль знаний (экзамен)		отлично

Прошел(а) стажировку в (на) \_\_\_\_\_ (наименование организации, учреждения)

выполнил(а) самостоятельную работу на тему \_\_\_\_\_ (наименование темы)

Регистрационный номер **011678**

Город **Москва** \* **2014** год  
Ректор \_\_\_\_\_  
Секретарь \_\_\_\_\_

Удостоверение является документом  
о повышении квалификации



**Копия Свидетельства о регистрации в российской системе калибровки (реестр № 001557)**

  
**РОССИЙСКАЯ СИСТЕМА КАЛИБРОВКИ**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**  
О РЕГИСТРАЦИИ  
В РОССИЙСКОЙ СИСТЕМЕ КАЛИБРОВКИ

CERTIFICATE OF REGISTRATION

Реестр № 001557  
Внесено «21» ноября 2018 г.  
Действительно до «21» ноября 2023 г.  
Шифр калибровочного клейма ДНЮ

Настоящее Свидетельство удостоверяет, что

**Общество с ограниченной ответственностью  
Научно-технический центр «Эксперт»  
(ООО НТЦ «Эксперт»)**

соответствует требованиям Российской системы калибровки, требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и внесено в Реестр Российской системы калибровки.

Область признания компетентности в части выполнения калибровочных работ представлена в Приложении, являющемся неотъемлемой частью настоящего Свидетельства.

Руководитель  
Исполнительного органа РСК



Р.И. Генкина