

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ  
«ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

115088, г. Москва,  
ул. Шарикоподшипниковская, д. 4.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального директора-  
Директор института неразрушающих методов  
исследования металлов

О.А. РЯБОВ «ЦНИИТМАШ»

А.Н. Рябов

2011 г.



ПРОТОКОЛ 09/2011 - 27.28.13.001 - 2011

Настоящий протокол распространяется на проведение испытаний радиографической пленки типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100, поступившей на основании письма №217-11 от 31.03.11

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Радиографическая пленка типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100

Изготовитель: FUJIFILM

Нормативная документация: ГОСТ 7512-82, ISO 11699-1:2006(E), ПНАЭГ 7-010-89, СДОС-01-2008.

Методическая документация: EN 584-1, ОСТ 6-17-54-80, МУЦР 06-94.

Время проявления 5 мин.

Время фиксации 10 мин.

№ эмульсии 2014-2, 10631E

Дата поступления: 08.04.2011 г.

Проявитель: FUJIRENDOL-1

Сенситометрическая установка: ЦМ 220/80

Денситометр Макбет TD-502

Негатоскоп НГС-1

Продолжение таблицы 1

Результаты испытаний радиографической чувствительности на соответствие требованиям ПНАЭГ 7-010-89				
Диапазон контролируемых толщин,  мм	Требования по ПНАЭГ 7-010-89 для I категории сварных соединений,  мм	Результаты испытаний чувствительности контроля,  мм	Соответствие требованиям нормативного документа	
10	0,2	0,1	соответствует	
20	0,3	0,2	соответствует	
30	0,4	0,3	соответствует	
40	0,5	0,4	соответствует	
Результаты испытаний на равномерность полива				
Точки измерения оптической плотности	Требования НТД (МУЦР 06-94) максимально допустимому значению отклонения оптической плотности в измеряемых точках, Б	Значения плотностей в измеряемых точках,  Б	Разность плотностей $\Delta D = D_c - D_k$ ,  Б	Соответствие требованиям нормативного документа
В центре образца	$\pm 0,1B$ от показателей в центре образца	3,54		
По краям образца в точках:				
1		3,56	-0,02	соответствует
2		3,60	-0,06	соответствует
3		3,51	+0,03	соответствует
4	3,59	-0,05	соответствует	
Результаты испытаний физико-механических показателей пленки				
Номер образца	Требования НТД по температуре плавления эмульсионных слоев, °C	Полученные результаты температуры плавления эмульсионных слоев, °C	Соответствие требованиям нормативного документа	
1	$\leq 90^{\circ}C$			
		$>90^{\circ}C$	соответствует	
		$>90^{\circ}C$	соответствует	
		$>90^{\circ}C$	соответствует	
2				
3				

## УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура 20° С.

Атмосферное давление: 740 мм. рт. ст.

Относительная влажность воздуха: 70 %.

Анодное напряжение при испытаниях по EN 584-1 - 220 кВ

Анодное напряжение при испытаниях по ОСТ 6-17-54-80 – 80 кВ.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

Результаты испытаний сенситометрических и структурометрических параметров					
Сенситометрические и структурометрические параметры	Норма по ISO 11699-1 Класс С 5	Норма по СДОС-01-2 Класс 5	Результаты испытаний		Соответствие требованиям нормативного документа
			По EN 584-1	По ОСТ 6-17-54-80	
Градиент ,G2	3,8	3,8	3,85		соответствует
Градиент ,G4	6,4	6,4	6,45		соответствует
Коэффициент контрастности, (γ): при напряжении, 80 кВ	-	3,5	-	4,7	соответствует
при напряжении, 220 кВ	-	2,1	4,4		соответствует
Гранулярность $\sigma_d$	0,032	0,032	0,003		соответствует
Сигнал/шум G/ $\sigma_d$	120	120	128		соответствует
Величина вуали на неэкспонированных образцов пленки после химико- фотографической обработки	$\leq 0,3$ Б	$\leq 0,3$ Б	0,16	0,17	соответствует
Результаты испытаний радиографической чувствительности на соответствие требованиям ГОСТ 7512-82					
Диапазон контролируемых толщин,  мм	Требования по ГОСТ 7512-82 для I класса Чувствительность контрол мм		Результаты испытаний чувствительности контроля, мм		Соответствие требованиям нормативного документа
10	0,2		0,1		соответствует
20	0,3		0,2		соответствует
30	0,4		0,3		соответствует
40	0,5		0,4		соответствует

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Радиографическая пленка типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100 № эмульсии LOT 2014-2, 10631E с проявителем FUJIRENDOL-1, как пленочная система по своим сенситометрическим характеристикам соответствует классу C5 классификации радиографических пленок по EN 584-1 и классу 5 по СДОС-01-2008.

По радиографической чувствительности контроля радиографическая пленка типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100, как пленочная система соответствует 1 классу чувствительности ГОСТ 7512-82 и по I категории требованиям ПНАЭГ 7-010-89.

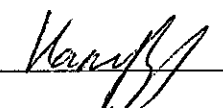
Радиографическая пленка типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100, как пленочная система может применяться для контроля сварных соединений I-III категорий оборудования и трубопроводов объектов атомной энергетики, а также сварных соединений I-III классов по ГОСТ 7512-82 оборудования и трубопроводов объектов, подконтрольных Ростехнадзору РФ в диапазоне толщин 5-100 мм с использованием рентгеновского излучения.

Срок действия разрешения на использование радиографической пленки до июня 2013 г в связи с отсутствием статистических данных по практическому применению радиографической пленки типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100, как пленочной системы в производственных условиях на атомных станциях и в условиях радиационного фона. В течение указанного срока должен быть собран статистический материал по результатам применения пленки в производственных условиях радиационного фона, в различных климатических условиях (диапазон температур от + 40<sup>0</sup>С до - 40<sup>0</sup>С).

На основании представленных материалов, а также по результатам сохранности качества изображения на снимках в течение срока хранения, регламентируемого нормативной документацией на объекты контроля, разрешение на применение пленки типа FUJI INDUSTRIAL X-RAY FILM IX 100 может быть продлено.

Результаты испытаний передаются ЗАО «Фуджифильм-РО».

Заведующий лабораторией  
радиационной дефектоскопии

 Капустин В.И.

Ведущий технолог  
по радиографическому контролю

 Шведов Л.И.

инженер

 Поезжаева Л.В.