



Транснефть

ТРАНСНЕФТЬСТРОЙ

ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТРАНСНЕФТЬСТРОЙ» В ГОРОДЕ ТЮМЕНИ

а/я 2206, с. Антипино; Тюмень, Россия; 625047; тел.: (+7 3452) 49-35-14; факс: (+7 3452) 29-59-01
ОКПО 30512387; ОГРН 1097746540121; ИНН/КПП 7728710129/720243001

04 ОКТ 2012

№

25-31/9835

На №

от

Генеральному директору
ООО «Консалт - НК»
Д.А. Глотову

Уважаемый Дмитрий Андреевич!

Сообщаем Вам, что силами производственной испытательной лаборатории филиала ООО «Транснефтьстрой» в г. Тюмени произведен сравнительный анализ качества рентгеновской пленки Kodak; FUJI; Agfa, с применением рентгеновского аппарата РПД 200С. В результате проведенного анализа установлено:

Наименование рентгеновской пленки	Диаметр контрольного образца	Время экспозиции	Оптическая плотность самого светлого участка шва	Чувствительность снимка
Kodak AA400	530 x 10	90 сек.	4,10	0,1
Agfa D7	530 x 10	90 сек.	5,09	0,1
FUJI	530 x 10	90 сек.	3,90	0,1
Kodak AA400	1220 x 16	600 сек.	2,36	0,1
Agfa D7	1220 x 16	600 сек.	2,82	0,1
FUJI	1220 x 16	600 сек.	2,28	0,1

Вывод: Рентгеновская пленка FUJI по своим характеристикам допустима при проведении радиационного контроля сварных соединений, по нормам установленным ОАО «АК «Транснефть», но так как данный анализ производился в специально оборудованном помещении, то установить качество рентгеновской пленки FUJI под влиянием климатических факторов не представлялось возможным. Образцы рентгеновской пленки FUJI для проведения проверки качества рентгеновской пленки в условиях низких температур и повышенной влажности направлены на участки строительства.

И.о. заместителя директора
по экономике

И.А. Эбергарт